

# Furadur-Kitt, Furadur F-Kitt

322  
 Выпуск 06/09

## Фурадур-замазка, Фурадур Ф-замазка

### Синтетическая замазка для коррозионностойких покрытий и облицовок

#### Основа:

фурановая смола, не содержащая альдегида

#### Свойства

Замазки Furadur – двухкомпонентные композиции на основе синтетической смолы для укладки и заполнения швов под керамические кислотостойкие плиты и каменные настилы, а также графитовые материалы.

Замазка Furadur отверждается при нормальной температуре без теплообработки. Для достижения большей устойчивости по отношению к растворителям рекомендуется последующая тепловая обработка.

Замазки Furadur устойчивы по отношению к кислотам, щелочам, растворителям, жирам и маслам и относительно устойчивы к окислителям.

Кроме того Furadur F-замазка устойчива по отношению к 50% плавиковой кислоте.

Обработка Furadur -замазками осуществляется шприцами для швов.

Furadur -замазки могут, с учетом соответствующих фундаментов, применяться там, где требуются антистатичные покрытия, например при воздействии растворителей или в помещениях с аккумуляторами.

Температурные границы применения: 160°C ; после проведенной тепловой обработки: 180°C.

#### Физические характеристики

	Furadur	Furadur F	
Плотность	2,00	2,20	г/см <sup>3</sup>
Прочность на сжатие	79	75	МПа
Прочность на изгиб	16	16	МПа
Прочность на растяжение	8	8	Мпа
Устойчивость к истиранию, DIN 52108	0,4	0,4	см <sup>3</sup> /50 см <sup>2</sup>
Кэф.теплопроводности	2,12	2,12	W/м.K
Кэффициент термического расширения	2,4x10 <sup>-5</sup>	1,88x10 <sup>-5</sup>	K <sup>-1</sup>
Модуль эластичности	11000	10500	N/мм <sup>2</sup>
Сопротивление утечки DIN 51953	< 10 <sup>6</sup>	< 10 <sup>6</sup>	Ом

Нижний предел температурной обработки 15 15 °C

Верхний предел температурной обработки 30 30 °C  
 (Материал охлажден до 20°C)

#### Химическая устойчивость

Соответственно приведенным свойствам (Техническая информация №320). Перед применением в каждом случае наводить справки.

#### Упаковка

Furadur раствор: емкость 25 кг  
 Furadur порошок: бумажный мешок 25 кг  
 Furadur F порошок: бумажный мешок 25 кг

#### Расход

На литр массы замазки в соотношениях для смешивания

Furadur -замазка

0,400 кг Furadur -раствор - 1 масс. часть  
 1,600 кг Furadur -порошок - 4 масс. части

Furadur F замазка

0,366 кг Furadur F раствор - 1 масс. часть  
 1,834 кг Furadur F -порошок - 5 масс. частей

Перед приготовлением замазок Furadur определить объем ложа и мест стыков и при расчете добавить 10% резерва.

#### Хранение

В сухом, незамерзающем помещении: 18 месяцев  
 Оптимальная температура хранения: 20°C

#### Поверхность

Замазки Furadur не применяются без предварительной подготовки основы. Поверхность основы необходимо предварительно покрыть слоем Oxudur VEV и обсыпать карбидом кремния 0,5–1 мм или высокосортным щебнем 1-2 мм. Как правило, замазки используются на плотные и защитные слои такие, как Oxudur HT, Oxudur UP 82, Rhepanol, жесткое и мягкое гуммирование.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

**STEULER**  
 Industrierwerke GmbH

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



# Furadur-Kitt, Furadur F-Kitt

## Смешивание и обработка Furadur - замазкой

Перед употреблением Furadur -раствор перемешать до однородности (бормашина 300 – 500 об/мин.). **(при частичном использовании раствора он также должен быть тщательно перемешан)**. Раствор поместить в смеситель или пластмассовое ведро, добавить предписанное количество порошка-наполнителя и тщательно перемешать. Смесь должна быть однородной, без сгустков. Малые количества замазки могут быть перемешаны вручную. Не рекомендуется приготовление замазки в количествах больших, чем это необходимо для обработки.

## Время обработки

При температуре материала 20°C ~ 30 минут. Более низкие температуры удлиняют, более высокие температуры сокращают время обработки. Применение Furadur ускорителя и Furadur ингибитора позволяет регулировать время обработки.

## Указания для укладки и расшивки

Furadur -замазки используются как основа для плиточных и каменных настилов или наносится на них (например, на вертикальные поверхности). Камни и плиты укладываются так, что ширина швов составляет минимум 4 и максимум 10 мм. Если эти расстояния больше, чем 10 мм, то целесообразно предварительно прошпаклевать основу, при этом толщина шпаклевки не должна превышать 10 мм. В крайнем случае ширина шва может составить **максимум** 15 мм. Замазка вносится в сухие и чистые швы с помощью шприца или другого инструмента для расшивки швов и заглаживается. Заглаживание осуществлять в неотвержденном состоянии соответствующими инструментами. Оптимальная ширина шва составляет 6 – 10 мм.

При укладке керамических плит или камней в случае эластичных оснований (гуммирование) требуется соблюдать размеры ложа 3 м x 3 м. Швы между полями закрываются после первичной фазы отверждения, как правило, через 1 – 2 дня.

При расшивке швов цементными растворами или замазками из жидкого стекла **обязательно** требуется обработка 10% спиртовым раствором соляной кислоты.

## Время отверждения

До первой проходимости при температуре материала и основы

От 15°C: 8,0 часов

От 20°C 5,0 часов

От 30°C 2,5 часа

До полной химической нагрузки:

5 дней при 20°C ( для температуры использования до 160°C).

С последующей температурной обработкой – 2 дня теплым воздухом (60-80°C). В этом случае температура применения материала повышается до 200°C и возрастает сопротивляемость воздействию растворителей.

## Очистка рабочей аппаратуры

Универсальным растворителем (Универсалпрайнер) – Техническая информация № 190.

## Меры предосторожности

Все работы проводятся при удовлетворительном доступе воздуха и хорошей вентиляции, что особенно важно при работе с котлованами и резервуарами. Не курить!

Избегать прямого соприкосновения материала с пламенем, что особенно актуально при проведении на площадках сварочных работ (искры!).

Избегать прямого контакта материалов с кожей. Не очищать растворителями руки, а мыть водой с мылом. Применять обычные для работы с синтетическими смолами защитные средства для рук ( мыла и кремы).

**Соблюдать правила техники безопасности!**

## Дополнения

Предварительное покрытие: Охуdur VEV, Техническая информация № 115.

Плотные слои: Техническая информация 200-го ряда.

Гуммирование: Техническая информация 600-го ряда.

Химическая стойкость: Техническая информация № 320.

Бетонная основа: DIN 14879, часть 2 и 3, а также Штойлер-формуляры 010 и 011.

Стальная основа: DIN 14879, а также Штойлер-формуляры № 020 и 021.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

**STEULER**  
Industriewerke GmbH

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.

