



# Оxidur™ Оксидур™

**303**  
 03/08

**Замазка на полимерной основе для химстойких облицовок и футеровок**  
**Основна: ненасыщенный полиэфир**

## Свойства

Оксидур™ служит для укладки и расшивки швов химстойкого керамического кирпича и плитки. Отверждение происходит при нормальных температурах, без дополнительной термообработки. При разделке швов можно использовать шприц.

Оксидур™ имеет высокую стойкость к воздействию кислот и щелочей высокой концентрации, а также окисляющих сред, жиров и масел.

## Физические характеристики

|  |                      |                   |
|--|----------------------|-------------------|
| Плотность DIN EN ISO 2811-1 ASTM C 905                             | 2.3                  | г/см <sup>3</sup> |
| Прочность на сжатие DIN EN ISO 604 ASTM C 579                      | 90                   | Н/мм <sup>2</sup> |
| Прочность на изгиб DIN EN ISO 178 ASTM C 580                       | 28                   | Н/мм <sup>2</sup> |
| Прочность на растяжение DIN EN ISO 178 ASTM C 580                  | 15                   | Н/мм <sup>2</sup> |
| Модуль эластичности DIN EN ISO 178 ASTM C580                       | 7000                 | Н/мм <sup>2</sup> |
| Коэффициент температурного удлинения DIN 53 752 ASTM C531          | 2,8x10 <sup>-5</sup> | К <sup>-1</sup>   |
| Теплопроводность   | 1,0                  | Вт/мК             |
| Нижний температурный предел обработки (материал нагрет до 20°C)    | 10                   | °C                |
| Верхний температурный предел обработки (Материал охлажден до 20°C) | 30                   | °C                |
| Температурная граница применения (при сухой и влажной агрессии)    | 80                   | °C                |

## Химическая устойчивость

В соответствии с Техописанием № 300. Перед применением наводить справки.

## Упаковка

Оксидур™ – двухкомпонентный материал, состоит из раствора и порошка:

Оксидур™, раствор      Канистра      25 кг

Оксидур, порошок      Бумажный мешок      25 кг

## Расход и соотношение для смешивания

На литр замазки в соотношениях для смешивания:

|          |                   |                   |
|----------|-------------------|-------------------|
| 0,329 кг | Оксидур™, раствор | 1 массовая часть  |
| 1,971 кг | Оксидур, порошок  | 6 массовых частей |

Перед применением замазки необходимо вычислить объем швов. К результату прибавить 10% в качестве резерва.

## Условия и сроки хранения

Избегать попадания влаги на все компоненты при хранении и транспортировке. Срок хранения при 20°C составляет:

|                   |           |
|-------------------|-----------|
| Оксидур™, раствор | 6 месяцев |
| Оксидур, порошок  | 6 месяцев |

Высокие температуры сокращают, низкие – увеличивают срок хранения.

## Основна

Оксидур™ может применяться на сухих, очищенных, обезжиренных основаниях следующих типов: сталь, бетон, кирпичная кладка.

Как правило, применяется на уплотнительных подслоях Оксидур ХТ, Оксидур УП 82, Репанол, твердых и мягких гуммировках (см. техописания 200 и 600-го рядов). Перед применением замазки основание **обязательно** грунтуется материалом Оксидур К 425 (см. техописание 102).

## Смешивание и нанесение

Раствор Оксидур тщательно перемешивается в емкости с помощью дрели (миксера). При частичном расходовании раствора также необходимо тщательно перемешивать раствор перед каждым отбором. Затем, при постоянном перемешивании постепенно добавляется соответствующее количество порошка до получения необходимой консистенции раствора. Смесь должна быть однородной и без комков. Небольшие объемы замешиваются вручную. Количество готовой замазки не должно превышать объем, который может быть израсходован за время жизнеспособности смеси.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:



Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. Если в ходе выполнения работ возникли вопросы, ответы на которые не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. После опубликования новой редакции текста (изменений), данный документ теряет свою силу.



### Время жизнеспособности

При температуре материала 20°C: ок. 30-40 минут. Низкие температуры продлевают, высокие – сокращают время жизнеспособности.

### Укладка и разделка швов

При укладке Оксидур TM наносится на основу или на кирпич/плитку. Кирпич/плитка укладывается таким образом, чтобы постельный шов составлял не менее 4, но не более 10 мм. При необходимости устройства более широкого постельного шва необходимо предварительное шпатлевание. Слой шпатлевки не должен превышать 5 мм, таким образом, общая толщина постельного шва может составить 15 мм.

Для разделки швов Оксидур TM наносится на сухие и чистые швы с помощью расшивки или шприца и выравнивается. Выравнивание швов производится до отверждения материала с использованием заглаживающих материалов для замазок фирмы Штойлер. Ширина шва должна составлять не менее 4 мм, лучше 6-10 мм.

Облицовку больших площадей, особенно на эластомерной основе (гуммирования, Оксидур ХТ и т.д.), следует производить отдельными секторами, размером 3 x 3 м. Швы между секторами заполняются после окончания первой фазы отверждения (как правило, 1-2 дня).

### Время отверждения

По покрытию можно ходить через:

при температуре основы 10°C 8 часов

при температуре основы 20°C 4 часа

при температуре основы 30°C 3 часа

До полной химической нагрузки 5 дней, при 20°C.

### Очистка инструмента

С помощью универсального очистителя Штойлер (техописание 190).

### Меры предосторожности

Все работы проводятся при удовлетворительном доступе воздуха и хорошей вентиляции, что особенно важно при работе в котлованах и резервуарах. Не курить! Избегать прямого соприкосновения материала с пламенем, что особенно актуально при проведении на площадках сварочных работ (искры!).

Избегать прямого контакта материалов с кожей. Руки очищать не растворителями, а мыть водой с мылом. Применять обычные для работы с синтетическими смолами защитные средства для рук (мыла и кремы).

**Соблюдать требования паспортов безопасности!**

### Дополнения

Оксидур К 425, Техническая информация № 102.

Уплотнительный слой: Техническая информация 200-го ряда.

Гуммирование: Техническая информация 600-го ряда.

Химическая стойкость: Техническая информация № 300. Бетонная основа: DIN EN 14879, часть 1 и 3, а также формуляры Штойлер 010 и 011, 020 и 021.

Стальная основа: DIN EN 14879, часть 1 и 2, а также формуляры Штойлер 020 и 021.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:



Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. Если в ходе выполнения работ возникли вопросы, ответы на которые не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. После опубликования новой редакции текста (изменений), данный документ теряет свою силу.

