



Охидур VE-LR Оксидур ФауЕ-ЛР

226
 04/08

Армированное полимерное покрытие (ламинат) с высокой химической стойкостью.

Основа: винилэфирная смола

Свойства

Оксидур ФауЕ-ЛР состоит из винилэфирной смолы, армированной матами из стеклоровинга (стеклоткани). Слои стеклоткани укладываются один на другой, благодаря чему возникает химически стойкое, не пропускающее жидкости покрытие.

Основанием для нанесения ламината Оксидур ФауЕ-ЛР являются бетонные и стальные поверхности. Данный материал может применяться в качестве защитной облицовки без дополнительного покрытия другими видами защитных материалов. При необходимости возможна облицовка ламината кирпичом или плиткой. В других случаях, если это позволяют термические и механические нагрузки, Оксидур ФауЕ-ЛР применяется как самостоятельное защитное покрытие. Устройство: Оксидур ФауЕ-ЛР шпатлёвка, стеклоровинговая ткань 580 г/м² и 240 г/м².

Химическая устойчивость

См. стр. 4

Упаковка

Оксидур ФауЕ-У, раствор	Канистра	25 кг
Оксидур ФауЕ-У, раствор, пигментированный	Канистра	25 кг
Оксидур, ускоритель	Бутылка ПЭ	1 кг
Оксидур, ускоритель Д	Канистра	2,5 кг
Оксидур, отвердитель С	Бутылка пластиковая	1 кг
Оксидур ВФау, порошок	Мешок	25 кг
Пековый кокс 0-0,2 мм	Мешок	25 кг
Ткань из стеклоровинга 580 г/м ²	Рулон	
Ткань из стеклоровинга 240 г/м ²	Рулон	

Цвет: бесцветный, РАЛ 1020, 6021, 7030, 7032

Расход и соотношение для смешивания

1) Оксидур ФауЕ-ЛР грунтовка

Расход на м² 0,250 кг:

0,239 кг	Оксидур ФауЕ-У, раствор	1 массовая часть
0,005 кг	Оксидур, ускоритель Д	0,021 массовых частей

0,006 кг	Оксидур, отвердитель С	0,025 массовых частей
----------	------------------------	-----------------------

2) Оксидур ФауЕ-ЛР/ЛФ грунтовка

Применяется вместо п. 1 при последующей проверке герметичности электроискровым дефектоскопом.

Расход на м² 0,800 кг:

0,433 кг	Оксидур ФауЕ-У, раствор	1 массовая часть
0,008 кг	Оксидур, ускоритель	0,018 массовых частей
0,009 кг	Оксидур, ускоритель Д	0,021 массовых частей
0,011 кг	Оксидур, отвердитель С	0,025 массовых частей
0,339 кг	Пековый кокс 0-0,2 мм	0,783 массовых частей

Проверка на герметичность проводится не ранее 24 часов после окончания нанесения ламината электроискровым прибором тип «Изотест II РТ» фирмы «Элмед ГмбХ», Германия. Напряжение при проверке – 5 кВ.

3) Шпатлевание

Расход на м² 1,7 кг:

0,557 кг	Оксидур ФауЕ-У, раствор	1 массовая часть
0,011 кг	Оксидур, ускоритель Д	0,020 массовых частей
0,014 кг	Оксидур, отвердитель С	0,025 массовых частей
1,118 кг	Оксидур ВФау, порошок	2,000 массовых частей

Толщина слоя ок. 1 мм.

4) Раствор для ламинирования

Расход на м² 0,550 кг:

0,525 кг	Оксидур ФауЕ-У, раствор, б/ц или пигментированный	1 массовая часть
0,011 кг	Оксидур, ускоритель Д	0,021 массовых частей
0,014 кг	Оксидур, отвердитель С	0,027 массовых частей

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:



Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. Если в ходе выполнения работ возникли вопросы, ответы на которые не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. После опубликования новой редакции текста (изменений), данный документ теряет свою силу.



Условия и сроки хранения

Избегать попадания влаги на все компоненты при хранении и транспортировке. Срок хранения при 20°C составляет:

Оксидур ФауЕ-У, раствор	6 месяцев
Оксидур, ускоритель, Оксидур, ускоритель Д	6 месяцев
Оксидур, отвердитель С	6 месяцев

Более высокие температуры сокращают, низкие – увеличивают срок хранения.

Оксидур ВФау-порошок, пековый кокс, ткань из стекловинга имеют неограниченные сроки хранения.

Основа

Бетонное основание должно соответствовать требованиям DIN EN 14879-1, а также формулярам Штойлер № 010 и 011.

Стальное основание должно отвечать требованиям DIN EN 14879-1, а также формулярам Штойлер № 020 и 021.

Влажность

Остаточная влажность бетонного основания не должна превышать 4%. При нанесении материала поверхность должна оставаться абсолютно сухой. Избегать попадания влаги на материал (конденсат, туман и т.п.). Температура объекта должны быть на 3 градуса выше точки росы, при относительной влажности 70% - на 5 градусов.

Приготовление и нанесение материала

Оптимальная температура для хранения и применения материала - 15-20°C. Жизнеспособность смеси составляет:

при 10°C	ок. 70 мин.
при 20°C	ок. 40 мин.
при 25°C	ок. 15 мин.

Технологическая пауза между слоями

Технологическая пауза между отдельными слоями (по покрытию можно ходить) составляет:

Минимальная тем-ра отвердения	10°C	10 ч., макс. 48 ч.
Оптимальная тем-ра	20°C	3 ч., макс. 24 ч.
Макс. температура	25°C	1,5 ч., макс. 8 ч.

Максимальные механические и химические нагрузки на покрытие допускаются через 7 дней.

1) Оксидур ФауЕ-ЛР грунтовка

2 л	2,180 кг	Оксидур ФауЕ-У, раствор
0,045 л	0,045 кг	Оксидур, ускоритель Д

отмеряются мерной емкостью или отвешиваются на весах, переливаются в емкость и перемешиваются в течение 2 мин. дрелью с миксерной насадкой.

Только после этого (иначе – взрывоопасно!!!) в полученную смесь добавляются:

0,055 л	0,055 кг	Оксидур, отвердитель С
---------	----------	------------------------

и перемешиваются до однородной массы. Затем смесь переливается в другую емкость и еще раз перемешива-

ется. Тщательно промешивать смесь у дна и стенок емкости! Одного замеса хватает примерно на 9 м², при больших площадях названные количества компонентов увеличиваются. Грунтовка Оксидур ФауЕ-ЛР наносится кистью или валиком. При нанесении избегать образования луж, скопления материала в углублениях бетона или деформационных швах.

2) Оксидур ФауЕ-ЛР/ЛФ грунтовка

Применяется вместо п. 1 при последующей проверке герметичности электроискровым дефектоскопом.

Расход на м² 0,800 кг:

2 л	2,180 кг	Оксидур ФауЕ-У, раствор
0,045 л	0,045 кг	Оксидур, ускоритель Д
0,045 л	0,040 кг	Оксидур, ускоритель

отмеряются мерной емкостью или отвешиваются на весах, переливаются в емкость и перемешиваются в течение 2 мин. дрелью с миксерной насадкой.

Только после этого (иначе – взрывоопасно!!!) в полученную смесь добавляются:

0,055 л	0,055 кг	Оксидур, отвердитель С
2,400 л	1,690 кг	Пековый кокс 0-0,2 мм

отмеряются мерной емкостью или отвешиваются на весах, перемешиваются до возникновения однородной массы, затем переливаются в другую емкость и снова перемешиваются. Тщательно промешивать смесь у стенок и дна емкости. Одного замеса достаточно для 5 м², для большей площади количество компонентов увеличивается. Грунтовка наносится с помощью кисти или валика. При нанесении не должно оставаться луж, скопления материала в углублениях бетона или деформационных швах.

3) Шпатлевание

2,000 л	2,180 кг	Оксидур ФауЕ-У, раствор
0,045 л	0,045 кг	Оксидур, ускоритель Д

отмеряются мерной емкостью или отвешиваются на весах, переливаются в емкость и перемешиваются в течение 2 мин. дрелью с миксерной насадкой.

Только после этого (иначе – взрывоопасно!!!) в полученную смесь добавляются:

0,055 л	0,055 кг	Оксидур, отвердитель С
5,600 л	4,335 кг	Оксидур ВФау, порошок

отмеряются мерной емкостью или отвешиваются на весах и перемешиваются до возникновения однородной массы, затем переливаются в другую емкость и снова перемешиваются. Тщательно промешивать смесь у стенок и дна емкости. Одного замеса достаточно для 4 м², для большей площади количество компонентов увеличивается.

Шпатлевка наносится с помощью гладилки или шпателя слоем толщиной 1 мм.

4) Раствор для ламинирования

2,000 л	2,180 кг	Оксидур ФауЕ-У, раствор
0,045 л	0,045 кг	Оксидур, ускоритель Д

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:



Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. Если в ходе выполнения работ возникли вопросы, ответы на которые не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. После опубликования новой редакции текста (изменений), данный документ теряет свою силу.



отмеряются мерной емкостью или отвешиваются на весах, переливаются в емкость и перемешиваются в течение 2 мин. дрелью с миксерной насадкой.

Только после этого (иначе – взрывоопасно!!!) в полученную смесь добавляются:

0,055 л 0,055 кг Оксидур, отвердитель С

отмеряются мерной емкостью или отвешиваются на весах и перемешиваются до возникновения однородной массы, затем переливаются в другую емкость и снова перемешиваются. Тщательно промешивать смесь у стенок и дна емкости.

Стекломат из ровинга (плотность 580 г/м²) укладывается на свежую шпатлевку Оксидур ФауЕ-ЛР и пропитывается раствором для ламинирования. Швы между полотнами стекломата выполняются внахлест, с шириной перекрытия 4 см. Затем в свежий раствор для ламинирования укладывается второй слой стекломата (плотность 240 г/м²) и также пропитывается раствором для ламинирования. Швы первого слоя стеклоткани должны быть смещены относительно швов второго не менее чем на 20 см.

Для удаления воздуха покрытие прокатывается дисковым валиком.

Последующее нанесение покрытий или облицовок

Для последующей облицовки необходимо не позднее следующего дня нанести на ламинат слой грунтовки и обсыпать просушенным кварцевым песком фракции 0,5-

1 мм. Нанесение покрытия Оксидур ФауЕ производить не позднее следующего дня после нанесения ламината.

Очистка инструмента

С помощью универсального очистителя «Штойлер» (техописание 190).

Меры предосторожности

Все работы проводятся при достаточном доступе свежего воздуха и хорошей вентиляции, что особенно важно при работе в котлованах и резервуарах. Не курить!

Избегать прямого соприкосновения материала с пламенем, что особенно актуально при проведении на площадках сварочных работ (искры!).

Избегать прямого контакта материалов с кожей. Руки очищать не растворителями, а мыть водой с мылом. Применять обычные для работы с синтетическими смолами защитные средства для рук (мыла и кремы).

Соблюдать требования паспортов безопасности!

Дополнения

Универсальный очиститель, Техническая информация № 190.

Требования к бетонной основе: DIN EN 14879, часть 1, а также формуляры Штойлер 010 и 011.

Требования к стальной основе DIN EN 14879, часть 1, а также формуляры Штойлер 020 и 021.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:



Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. Если в ходе выполнения работ возникли вопросы, ответы на которые не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. После опубликования новой редакции текста (изменений), данный документ теряет свою силу.



Химическая стойкость

Оксидур ФауЕ-ЛР устойчив к действию следующих агрессивных сред:

Мазут топочный (по DIN 51 603-1) и дизельное топливо (по DIN EN 590), а также неиспользованные моторные и трансмиссионные масла

Все углеводороды (за исключением бензола и сырой нефти).

Отработанные моторные и трансмиссионные масла

Смеси с содержанием бензола

Все спирты и гликолевые эфиры

Все галогенуглеводороды

Все органические сложные эфиры и кетоны

Алифатические альдегиды и их водные растворы

Органические кислоты (карбоновые кислоты, кроме муравьиной кислоты), а также водные растворы их солей

Минеральные кислоты до 20%, а также водные растворы неорганических солей с кислотной реакцией гидролиза ($\text{pH} < 6$), кроме плавиковой кислоты и кислот и солей с окислительным действием.

Растворы неорганических щелочей, а также водные растворы неорганических солей со щелочной реакцией гидролиза ($\text{pH} > 8$), за исключением растворов аммиака и растворы солей с окислительным действием (напр. гипохлорит).

Водные растворы неорганических неокисляющих солей с водородным показателем между 6 и 8

Амины, их соли (водный раствор)

Водные растворы органических ПАВ

Циклические и ациклические сложные эфиры:

- муравьиная кислота 100%
- раствор аммиака 25%
- плавиковая кислота 40%
- фосфорная кислота 89%
- азотная кислота 65%
- соляная кислота 37%
- серная кислота 80%
- серная кислота 96%
- пероксид водорода 50%

Для устройства электропроводящих покрытий применяется материал **Оксидур ФауЕ-ЛР/ЛФ**

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:



Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. Если в ходе выполнения работ возникли вопросы, ответы на которые не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. После опубликования новой редакции текста (изменений), данный документ теряет свою силу.

