



# Охидур Flake ST Оксидур Флэйк СТ

220

Выпуск: 04/08

Покрытие с высокой химической и термической стойкостью  
для стальных поверхностей  
Основа - винилэфирная смола

## Свойства:

Оксидур Флаке СТ-покрытие на основе полимерной смолы, наносимое кистью или валиком. Содержит стеклянные пластинки в качестве барьерного наполнителя. Стандартная толщина слоя составляет ок. 1,2 мм.

Система отличается исключительно высокой диффузионной и химической стойкостью.

## Температурные границы применения

При сухой нагрузке до 200°C

При влажной нагрузке до 80°C

в зависимости от характера химических сред.

## Физические характеристики

|   |                      |                   |
|---|----------------------|-------------------|
| Плотность   | 1,35                 | г/см <sup>3</sup> |
| DIN EN ISO 2811-1 ASTM C 905                          |                      |                   |
| Прочность на сжатие                                   | 81                   | МПа               |
| DIN EN ISO 604 ASTM C 579                             |                      |                   |
| Прочность на изгиб                                    | 61                   | Н/мм <sup>2</sup> |
| DIN EN ISO 178 ASTM C 580                             |                      |                   |
| Прочность на растяжение                               | 38                   | Н/мм <sup>2</sup> |
| DIN EN ISO 527 ASTM C 307                             |                      |                   |
| Твердость по Барколю                                  | >38                  |                   |
| DIN EN 59   |                      |                   |
| Адгезия к стали                                       | >5                   | МПа               |
| DIN EN 24624  |                      |                   |
| Коэффициент линейного расширения DIN 53752 ASTM C 531 | 2,2*10 <sup>-5</sup> | К <sup>-1</sup>   |
| Минимальная температура нанесения материала           | 15                   | °C                |
| Максимальная температура нанесения материала          | 30                   | °C                |

## Химическая стойкость

Покрытие обладает высокой устойчивостью к кислотам, окислителям и многим растворителям. Подробная информация в техническом описании 210 А «Химическая стойкость».

## Упаковка

|   |       |
|---|-------|
| Оксидур-флаке СТ: жестяная банка          | 25 кг |
| Оксидур-отвердитель С, полимерная бутылка | 1 кг  |

## Расход и соотношения при смешивании/м<sup>2</sup>

### Оксидур-флаке СТ

Ок. 1,35 кг на м<sup>2</sup> и мм толщины слоя

1,330 кг Оксидур Флаке СТ раствор = 1 весовая часть  
0,020 кг Оксидур отвердитель Ц = 0,015 весовых частей

Нормальная толщина составляет ок. 1,2 мм

## Хранение

Все материалы должны храниться и перевозиться в сухих условиях.

Минимальный срок хранения составляет:

Оксидур-флаке СТ раствор 6 месяцев

Оксидур-отвердитель Ц 6 месяцев

Высокие температуры сокращают, низкие температуры увеличивают срок хранения.

## Основа

Стальная основа должна отвечать требованиям DIN 14879-1, а также формуляры Штойлер 020 и 021. Поверхность подлежит пескоструйной обработке до степени «medium (G)» по DIN EN ISO 8503-1. Минимальная шероховатость R<sub>z</sub>=60 мкм.

## Влажность

Во время нанесения поверхность должна оставаться абсолютно сухой. Избегать попадания какой-либо влаги на материал (конденсат, туман). Температура основы должна быть по меньшей мере на 3°, а при относительной влажности воздуха более 70%-на 5° выше положения точки росы.

## Обработка

Оптимальная температура хранения и обработки материала составляет 20 °C.

## Грунтовочный раствор Штойлерфлаке ХТ

К обычному количеству 25 кг грунтовочного раствора Штойлерфлаке ХТ добавляются 500 г Отвердителя Оксидур Ц и смешиваются дрелью с насадкой на скорости 300-500 об/мин до возникновения однородной массы. Тщательно промешивать смесь у стенок и дна емкости.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

**STEULER**  
Industriewerke GmbH

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



Грунтование лучше проводить методом безвоздушного распыления. Небольшие площади можно обработать с помощью кисти или валика.

### Оксидур-флэйк СТ

Оксидур Флаке СТ раствор является предускоренным. Для обработки необходимо смешать

5,000 кг Оксидург Флаке СТ раствор и

0,075 кг Оксидур Отвердитель Ц

Нанесение на основу производится валиком с коротким ворсом. Толщина слоя за одно нанесение составляет ок. 0,2 мм. Для различения слоев добавляются красители.

#### Жизнеспособность готовой смеси

| Грунтовка:       | Основной слой |
|------------------|---------------|
| 10°C ок. 60 мин. | ок. 90 мин.   |
| 20°C ок. 45 мин. | ок. 75 мин.   |
| 25°C ок. 20 мин. | ок. 50 мин.   |

Перед проверкой на плотность электроискровым дефектоскопом необходимо выдержать время отверждения ок. 12 ч.

#### Проверочное напряжение при толщине слоя 1 мм: 3000 В.

После проверки и устранения дефектов с помощью шерстяного валика наносится финишный слой Оксидур Фау-Е-Д (опция). См. техописание 115 А.

#### Технологические паузы

После нанесения грунтовки:

10°C – 8 ч., макс.: 120 ч.

20°C – 6 ч., макс.: 78 ч.

30°C – 4 ч., макс.: 24 ч.

Между отдельными нанесениями Оксидур-флаке СТ  
Мин. 2 часа макс 24 часа

После последнего нанесения Оксидур-флаке СТ:

Минимум 10 часов

Максимум 24 часа

После нанесения финишного слоя Оксидур Фау-Е-Д:  
До начала эксплуатации 7 дней.

#### Меры предосторожности

Все работы проводятся при удовлетворительном доступе воздуха и вентиляции, что особенно важно при работе с котлованами и резервуарами. Не курить! Избегать соприкосновения материалов с огнем, особенно при проведении на площадке сварочных работ. Избегать прямого контакта материалов с кожей. Руки очищать не растворителями, а водой с мылом. Использовать защитные средства для кожи (мыла и кремы) как обычно при работе с синтетическими смолами.

#### Соблюдать правила техники безопасности!

#### Дополнения

Химстойкость: см. техническое описание 210 А

Очиститель «Универсальрайнигер»: техническое описание 190

DIN 14879 часть 1 и 2, а также формуляры Штойлер 020 и 021.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

**STEULER**  
Industriewerke GmbH

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.

