



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

cds-Beschichtung HB

Техническое описание № 4400 от 03.15.

Описание:

cds-Beschichtung HB пигментированная 2-х компонентная смола на эпоксидной основе.

Область применения:

Материал может выдерживать высокие механические и химические нагрузки. **cds-Beschichtung HB** используется как универсальное эпоксидное покрытие для внутренних и наружных работ. С помощью данного материала может быть создан запечатавающий защитный слой или основное покрытие бетона, цементных стяжек и стальных поверхностей. **cds-Beschichtung HB** обеспечивает длительную защиту от химического и механического воздействия. Запечатавающий слой или основное покрытие могут быть изготовлены с гладкой или нескользящей поверхностью. Путем смешивания **cds-Beschichtung HB** с кварцевым песком фракцией 0,1-0,3 мм возможно изготовление экономичных напольных покрытий толщиной примерно 1,5 – 3 мм. **cds-Beschichtung HB** рекомендовано использовать для коммерческих и производственных помещений, складов, гаражей, автозаправочных станций, стоянок и т.д.

Свойства:

Удельный вес (смесь): 1,56 г/см³

Содержание твердого вещества: 98±2% по весу

Соотношение при смешивании: 79:21

	Время обработки (мин.)			Отверждение (пешеходные) (час)			Химическая стойкость после (сутки)		
	+10°C	+20°C	+30°C	+10°C	+20°C	+30°C	+10°C	+20°C	+30°C
Отвердитель S	-	45	20	-	18	10	-	7	5
Отвердитель FH	45	20	-	24	16	-	7	5	-
Отвердитель FH Super	15	10	-	18	12	-	5	3	-

Минимальная температура отверждения или объекта: +15°C с отвердителем Härter S
+5°C с отвердителем Härter FH
+3°C с отвердителем Härter FH Super

Максимальная температура при применении и объекта: +35°C с отвердителем Härter S
+25°C с отвердителем Härter FH
+20°C с отвердителем Härter FH Super

Химическая стойкость: Сммотри таблицу стойкости, а также протокол испытаний
Истирание согласно DIN 51954: 3.5-6 см³/50 см² (с вариативной обсыпкой)

Неизбежность цветовых отклонений обусловлена используемым сырьем. Поэтому основные компоненты из различных партий предварительно перемешивать или обеспечить четкие визуальные пределы (границы). Добавление заполнителя может привести к цветовым отклонениям светлых тонов.

Поверхность:

Минеральная основа должна обладать несущей способностью, быть сухой, тонко-шероховатой, свободной от известкового теста, пыли, незакрепленных частиц, жиров и масел. Прочность на разрыв бетонного основания не может превышать 1,5 Н/мм². Обладающие недостаточной несущей способностью слои должны быть удалены

механически дробеструйной обработкой и / или фрезерованием. Затем незакрепленные частицы удалить продувкой.

Процесс смешивания:

Основной компонент (смола, компонент А) и отвердитель (компонент Б) расфасованы в строго дозированных соотношениях смешивания. Компонент В полностью выливается в компонент А (содержимое стекает или выскребается со дна и стенок емкости до последней капли). Затем оба компонента тщательно и интенсивно перемешиваются друг с другом. Для перемешивания рекомендуется использовать ручной миксер, например, мешалку со скоростью перемешивания (300 – 400 об/мин.) с прикрепленным миксером. При смешивании регулярно соскребать материал с дна и стен емкости. Чтобы исключить ошибки смешивания, предварительно перемешанный материал переливается в чистую емкость и еще раз перемешивается. Готовая смесь немедленно идет в работу.

Обработка:

Температура основания должна быть не менее чем на 3°C выше преобладающей температуры точки росы. Относительная влажность воздуха при нанесении материала не должна превышать 75% (при 10°C) или 80% (при 23°C). После нанесения материала методом шпаклевания во избежание образования воздушных пузырьков покрытие необходимо прокатать игольчатым валиком.

Примеры применения:

- a. Толщина покрытия ок. 1 мм
 1. Подготовка основания: смотри выше
 2. Грунтование
 - 2.1. Нанесение грунтовки cds-Grundierung MB резиновым шиббером и выравнивание валиком
Расход материала: 250 – 350 г/м² (в зависимости от впитывающей способности основания)
 - 2.2. Обсыпка свежесогрунтованной поверхности кварцевым песком с размером частиц 0,3 – 0,8 мм или 0,2 – 0,6 мм
Расход материала: 1,5 – 2,0 кг/м² (с избытком!)

При применении на наружных поверхностях рекомендуется применять грунтовку cds-Grundierung farblos (бесцветную).

3. Завершающее покрытие
 - 3.1. На следующий день нанести **cds-Beschichtung HB**
Расход материала: 600 – 900 г/м²
(в зависимости от желаемой степени шероховатости готового покрытия)

- b. Толщина покрытия ок. 2 мм
 1. Подготовка основания: смотри выше
 2. Грунтование
 - 2.1. Нанесение грунтовки cds-Grundierung MB резиновым шиббером и выравнивание валиком
Расход материала: 250 – 350 г/м² (в зависимости от впитывающей способности основания)
 - 2.2. Обсыпка свежесогрунтованной поверхности кварцевым песком с размером частиц 0,3 – 0,8 мм или 0,2 – 0,6 мм
Расход материала: максимум 500 г/м² (не допускать переизбытка!)

При применении на наружных поверхностях рекомендуется применять грунтовку cds-Grundierung farblos (бесцветную) и производить обсыпку песка с избытком.

3. Завершающее покрытие
 - 3.1. На следующий день нанести зубчатым шпателем самовыравнивающийся раствор, состоящий из:
1,0 весовой части **cds-Beschichtung HB** и максимум
0,6 весовых частей прокаленного кварцевого песка с размером частиц 0,1 – 0,3 мм (данные для 20°C).

Расход материала: минимум 25 кг/м² самовыравнивающегося раствора

Для получения гладкой поверхности степень заполнения следует соответствующим образом сократить в зависимости от температуры основания и окружающей среды.

При применении на вертикальных поверхностях в самовыравнивающий раствор добавляется в зависимости от температуры окружающей среды 3-5 % по весу тиксотропной добавки cds-Stellmittel.

Если необходимо получить хорошо растекающуюся поверхность, то следует использовать минимум 1,5 кг/м² **cds-Beschichtung HB**.

- 3.2. Нескользкое покрытие:



Для получения нескользящих поверхностей свеженанесенный саморастекающийся раствор обсыпается кварцевым песком с размером зерна 0,3 – 0,8 мм или 0,7-1,2 мм с избытком.

Расход материала: ок. 5 кг/м²

3.2. Финишное запечатывающее покрытие (рекомендовано для внутренних поверхностей):

На следующий день смести излишек песка и нанести финишное запечатывающее покрытие **cds-Beschichtung HB**.

Расход материала: 600 – 900 г/м² (в зависимости от необходимой степени шероховатости)

При нанесении финишного запечатывающего покрытия валиком в **cds-Beschichtung HB** может быть добавлено 3% cds-EP-Verdünnung/Reiniger.

Очистка инструментов:

Инструменты следует очищать немедленно после окончания работы или перед продолжительным перерывом в работе использовать cds-EP-Verdünnung/Reiniger. Компоненты материала и чистящие средства не должны попадать в канализацию, воду или грунтовую воду, утилизация должна быть произведена надлежащим образом.

Емкость:

10 кг или 30 кг вкл. отвердитель и бочка (254 кг)

Цвета:

RAL1019 серо-бежевый, RAL 7023 цвет бетона, RAL 7030 цвет серого камня, RAL 7032 галечно-серый, RAL 7035 светло-серый, RAL 7038 серый агат, другие цвета доступны по запросу.

Хранение:

Хранение 1 год. В оригинальной закрытой упаковке, в прохладном, сухом помещении, по возможности при температуре от +10°C до +20°C. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

Техника безопасности:

Избегать попадания на кожу, особенно компонентов отвердителя. Использовать обезжиренную мазь для защиты кожи. Если капли попали в глаза, немедленно интенсивно промыть водой и сразу же обратиться к врачу.

Обратите внимание на преобладающие общие указания по технике безопасности и правил охраны вместе с предупреждающими надписями об опасности на упаковке. Емкость хранить в недоступном для детей месте, и дети не должны присутствовать при нанесении.

После отверждения продукт не вызывает физиологических опасений.

Отверженные остатки могут быть утилизированы надлежащим мусоросжигательным заводом.

EU- предел, согласно Deco-paint код (VOC-содержание): содержит <500гр/л (2010)

GGVS/ADR class:

Основной компонент A: 9 класс, III

Отвердитель S и FH (B): 8 класс, III

Отвердитель S и FH Super(B): 8 класс, III

Данные о наших продуктах и приборах опираются на исследовательскую работу и многолетний опыт. Мы проводим исследовательскую работу, совершенствуем свою продукцию. Мы предоставляем нашу технику применения по желанию для дальнейших консультаций, также для содействия в решении технических проблем применения и изготовления. Пользователи могут сами проверить наши данные и рекомендации перед применением для своего использования под свою ответственность. Особенно это относится к иностранным поставкам – охрана прав защиты третьих лиц, также для применения и способов, которые мы не даем письменно. В случае нанесения ущерба наша ответственность ограничивается компенсацией подобного объема, которая предусмотрена в наших общих условиях заключения сделки для поставок и услуг.

Cds Polymere GmbH&Co.KG Gau-Bickelheimer Strasse 72 55576 Sprendlingen/Rhh.	
04	
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	
Стяжка на основе синтетической смолы для применения в строительных сооружениях.	
Класс пожаробезопасности:	E _{fl}
Выделение коррозионных субстанций:	SR
Водопроницаемость:	NPD ²⁾
Износостойкость:	AR 1 ³⁾

Адгезионная прочность:	B 1,5
Ударопрочность	IR 4
Звукоизоляция:	NPD ²⁾
Звукопоглощение:	NPD ²⁾
Теплоизоляция:	NPD ²⁾
Химстойкость:	NPD ²⁾

CE-маркировка DIN EN 13813

Норма DIN EN 13813 "Бесшовные растворы, массы и полы – свойства и требования" устанавливает требования к растворам, используемым для создания напольных конструкций в помещениях. Норма действует и для покрытий / финишных покрытий на основе синтетических смол. Продукты, соответствующие данной норме, получают маркировку «CE». Маркировка ставится на упаковке, а также в документе «Маркировка CE»

1) две последние цифры года, в который была нанесена маркировка CE

2) NPD = No Performance Determined; величина не установлена

3) касается гладкого покрытия без обсыпки