



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

cds-Pouring Concrete UW (заливочный бетон)

(немецкое название cds-Giessbeton UW)

Инструкция для монтажа углубленных огней

Для закрепления углубленных огней систем светосигнального оборудования; для герметизации кабельных каналов, проложенных в асфальтовом и бетонном покрытии



Структура основания:

Температура основания и окружающей среды:

Время отверждения при +20 °C

Расход материала

Способ применения

Цвет

Упаковка

Срок хранения:

Преимущества

cds-Pouring Concrete UW – пигментированная, наполненная двухкомпонентная эпоксидная смола и преимущественно применяется для укрепления с силовым замыканием подливки и заливки углубленных огней светосигнального оборудования, для герметизации кабельных вводов и заливки металлических анкеров (креплений), болтов и шпилек с резьбой по всей длине, а также рельс и фундаментов машин.

Буровые отверстия и основание должны быть обезжирены, очищены от незакрепленных частиц или иных загрязнений. Снижающие адгезию загрязнения должны быть устранены соответствующими методами. Необходимо удалить стоячую воду, заливка может производиться на слегка увлажненную поверхность.

минимум +5°C, максимум +30°C

Передвигаться по поверхности возможно через 5 -12 часов, в зависимости от применяемого отвердителя

от 5 до 10 кг cds-Pouring Concrete UW на заливку одного углубленного огня в зависимости от ширины шва вокруг.

Произвести перемешивание материала в соответствии с указаниями технического описания. Затем перемешанный материал залить в зазор шва (ок. 1 - макс. 2 см), примерно на два сантиметра ниже верхнего края бурового отверстия. Примерно через два часа производится заливка оставшихся 2 см вровень с поверхностью.

Серый или черный

8 кг емкость (cds-Pouring Concrete UW)

1 год, в сухом месте при температуре от +15°C до +20°C

- Выполняет требования Standards For Specifying Construction Of Airports FAA AC 150/5370-10C (Стандарты для определения конструкции аэропортов), ITEM P-606 Federal Aviation Administration, FAA (Федеральное управление гражданской авиации)
- Температурная стойкость: продолжительная нагрузка +80°C, кратковременная +120°C
- Прочность на сжатие: >70 N/mm²
- Стойкость к высокосортному бензину, стандартному бензину, авиационному керосину марки JP-1, авиационному керосину марки JP-4, дизельному топливу, тормозным жидкостям ATN

(LAU 2 nach TRwS DWA-A 786)

- Адгезионная прочность к стали согласно DIN EN 1542 >10 N/mm²
- Адгезионная прочность к алюминию согласно DIN EN 1542 >5,5 N/mm²

Пример использования:

1. Подготовка основания

Буровые отверстия тщательно очистить, удалить буровой шлам и стоячую воду. Буровые отверстия и основание должны быть обезжирены, очищены от незакрепленных частиц или иных загрязнений. Снижающие адгезию загрязнения должны быть устранены соответствующими методами. Поверхность должна обладать несущими свойствами и обладать минимальной адгезионной прочностью 2 N/mm², стальные элементы должны быть очищены до появления металлического блеска (SA 2 ½).

2. Заливка углубленных огней

а) Установите колодец для монтажа углубленного огня в имеющееся буровое отверстие.

б) Направьте в соответствии с заданным указателем направления по проекту.

в) Произведите заливку зазора шва материалом cds-Pouring Concrete UW на 2 см ниже верхнего края бурового отверстия. cds-Pouring Concrete UW выполняет следующие требования согласно сертификата соответствия AC 150/5370-10C, ITEM P-606:

- стойкость к высокосортному бензину, стандартному бензину, авиационному керосину марки JP-1, авиационному керосину марки JP-4, дизельному топливу, тормозным жидкостям ATN (LAU 2 nach TRwS DWA-A 786)

- прочность при растяжении согласно ASTM D 638 >10 N/mm²

- коэффициент объемного расширения согласно ASTM D 1168 между 90*10⁻⁵ и 120*10⁻⁵ см³/см³/K

- адгезионная прочность к бетону согласно DIN EN 1542 >4 N/mm² (когезионное разрушение)

- адгезионная прочность к стали согласно DIN EN 1542 >10 N/mm²

- адгезионная прочность к алюминию согласно DIN EN 1542 >5,5 N/mm²

- адгезионная прочность к асфальту согласно DIN EN 1542 >2 N/mm² (когезионное разрушение)

- адгезионная прочность к бетону после воздействия знакопеременных температур и действия размораживающих солей согласно DIN EN 13687-1 и/или DIN EN 13687-2 >3 N/mm² (когезионное разрушение)

- электрическая прочность диэлектрика согласно ASTM D 149-97a > 680 Вольт / мил

- высоковольтная дугостойкость согласно ASTM D 495-99 > 130 сек.

3. Завершающая, производимая вровень с поверхностью заливка углубленных огней

Спустя примерно 2 часа после заливки колодца, предназначенного для монтажа углубленного огня, производится заливка оставшихся 2-ух см зазора шва до уровня поверхности (вровень).