



СМОЛА SILIKAL® HARZ RV 368

Быстротвердеющая, эластичная при низких температурах, ударопрочная смола для изготовления наливных покрытий

SILIKAL® HARZ RV 368 – не содержащая растворителей, двухкомпонентная метакрилатная смола, обладающая высокой ударопрочностью и эластичностью при низких температурах. Благодаря своей высокомолекулярной структуре смола исключительно подходит для создания толстослойных (самонивелирующихся) покрытий, используемых в условиях высоких нагрузок, преимущественно вне помещений или на холодильных складах. Покрытия на основе смолы SILIKAL® HARZ RV 368 обладают долговременной эластичностью и могут перекрывать трещины. Смола SILIKAL® HARZ RV 368 отличается исключительной ударопрочностью. Высокая эластичность помогает перекрывать трещины на долгое время, позволяя гасить в значительной степени колебания основания. Эластичность смолы в условиях низких температур позволяет использовать ее вне помещений, на холодильных складах, при температурных перепадах или при наличии высоких ударных нагрузок на проезжей части мостов. Благодаря высокой вязкости, крупная фракция заполнителя дольше остается во взвеси состава, таким образом, не происходит разделения крупной и мелкой фракций в процессе укладки покрытия (однородность фракций). Таким образом более эффективно перекрываются трещины на поверхности основания.

При добавлении мелкодисперсного заполнителя смола SILIKAL® HARZ RV 368 может также использоваться в качестве мембранного слоя 1-1,5 мм под обычное покрытие из смол SILIKAL® HARZ R 61, SILIKAL® HARZ R 62 или SILIKAL® HARZ RV 368 с целью увеличения ударопрочности и замоноличивания трещин (непроницаемость для жидкостей).

Области применения:

SILIKAL® HARZ RV 368 используется как связующий материал в производстве различных типов покрытий и составов. При внутренних работах смола может использоваться в качестве покрытия для следующих типов оснований: бетон, цементно-песчаные стяжки, керамическая плитка, асфальт и сталь. При наружных работах смолу SILIKAL® HARZ RV 368, как и остальные смолы SILIKAL® не следует использовать на асфальте, в противном случае можно ожидать образования трещин, особенно на поверхностях большой площади. Различные основания грунтуются в соответствии с общими рекомендациями (см. раздел “Основания”).

Мембранный слой:

Смола SILIKAL® HARZ RV 368 укладывается слоем минимальной толщиной 1 мм. Наиболее подходящая для этого смесь с заполнителем SILIKAL® Füllstoff QM в пропорции от 2:1 до 3:1. Не следует присыпать песком мембранный слой при последующей укладке наливных покрытий на основе SILIKAL® R 61, SILIKAL® R 62 или SILIKAL® RV 368. Мембранные покрытия рекомендованы для оснований из листовой стали, прошедших дробеструйную обработку, оснований, подвергающихся воздействию высоких механических или иных нагрузок.

Основное покрытие:

Имеется два типа основных покрытий в зависимости от используемого заполнителя. Мелкодисперсный заполнитель используется для производства тонкослойных покрытий толщиной 2-4 мм, крупнодисперсный – для толстослойных - толщиной 4 -7 мм.

Рекомендуется использовать присыпку песком SILIKAL® QS фракции 0,7-1,2 мм, что позволяет распределить нагрузку в точках деформации поверхности. Мелкий сухой базальтовый щебень или крупнозернистый кварц также могут использоваться в качестве присыпки участков, предназначенных для движения транспортных средств.

1. Раствор для шпатлевания основания (применение в системах В, С, D)

Рецептура (соотношения/пропорции) и количество материала на объем

№ п/п	Компоненты	Пропорции (% процент по массе)	Примечание	Количество для 30-литрового ведра	
				кг	л
1	Смола SILIKAL® HARZ RV 368	35%		13,5 кг	13,5 л
2	Заполнитель SILIKAL® Füllstoff SL	65 %	1 мешок	25,0 кг	≈ 18 л
	Всего:	100%	Средний расход: 1,6 кг/м² на мм толщины слоя	38,5 кг	≈ 24 л
3	Отвердитель SILIKAL® Härterpulver	1-6% от доли компонента 1	Кол-во в соответствии с таблицей «Дозировка отвердителя»	135-810 г	

В случае выравнивающего шпаклевания на сдир толщиной менее 1 мм рекомендуется увеличить содержание смолы в смеси с 35% до 40–50%.

2. Наливные (саморастекающиеся) покрытия толщиной 2 – 4 мм

(применение в системе D или в качестве выравнивающего шпаклевания на сдир)

№ п/п	Компоненты	Пропорции (% процент по массе)	Примечание	Количество для 30-литрового ведра	
				кг	л
1*	Смола SILIKAL® HARZ RV 368	35%		14 кг	14 л
2**	Заполн-ль SILIKAL® Füllstoff SV	65 %	1 мешок	25 кг	≈ 22 л
	Всего:	100%	Средний расход: 1,6 кг/м² на мм толщины слоя	39 кг	≈ 24 л
3	Отвердитель SILIKAL® Härterpulver	1-6% от доли компонента 1	Кол-во в соответствии с таблицей «Дозировка отвердителя»	140-840 г	

*) Для применения в качестве тонкослойного покрытия вне помещений, например, в качестве покрытия подферменной плиты (опор моста) или покрытия паркингов увеличить содержание смолы в смеси с 35% до 50%, при 50% заполнителя SILIKAL® Füllstoff SV.

**) Вместо SILIKAL® Füllstoff SV может применяться SILIKAL® Füllstoff SL (не содержащий кварцевой пудры).

3. Наливные (саморастекающиеся) покрытия толщиной 4 – 7 мм (применение в системе D)

№ п/п	Компоненты	Пропорции (% процент по массе)	Примечание	Количество для 30-литрового ведра	
				кг	л
1	Смола SILIKAL® HARZ RV 368	30%		16 кг	16 л
2	Заполн-ль SILIKAL® Füllstoff QM	20%		10 кг	≈ 11 л
3	Заполнитель SILIKAL® Füllstoff SL	50%	1 мешок	25 кг	≈ 18 л
	Всего:	100%	Средний расход: 1,7 кг/м² на мм толщины слоя	51 кг	≈ 30 л
4	Отвердитель SILIKAL® Härterpulver	1-6% от доли компонента 1	Кол-во в соответствии с таблицей «Дозировка отвердителя»	160-960 г	

Особые указания:

Вследствие высокой эластичности покрытия из смолы SILIKAL® HARZ RV 368, непосредственно на него не следует наносить смолы, обладающие высокой жесткостью. При условии необходимости создания прочного и химически стойкого финишного покрытия, например, на основе смолы SILIKAL® HARZ R 72, на поверхность необходимо нанести промежуточный слой смолы средней эластичности (например, SILIKAL® HARZ R 62).

При экстремально высокой точечной нагрузке на поверхности могут возникать легкие отпечатки, которые однако в большинстве случаев исчезают.

Характеристики SILIKAL® HARZ RV 368 при поставке


Свойство	Метод измерения	Примерный показатель
Вязкость при +20°C	DIN 53015	1000 мПа · с
Время текучести при +20°C, 6мм	ISO 2431	135 – 165 сек
Плотность D ₄ ²⁰	DIN 51757	0,98 г/см ³
Точка вспышки	DIN 51755	+10 °C
Жизнеспособность при +20°C (100 г, 2 % отвердителя)		ок. 15 мин.
Температура при применении		от +5 °C до +35 °C

Характеристики саморастекающегося наливного покрытия толщиной 4 -7 мм

Свойство	Метод измерения	Примерный показатель
Прочность при сжатии	DIN 1164	25 N/mm ²
Проч-ть на растяжение при изгибе	DIN 1164	15 N/mm ²
Удельный вес		1,7 г/см ³

Дозировка отвердителя

Температура	Отвердитель % от веса *	Жизнеспособность примерно минут	Время отверждения примерно минут
+5 °C	6,0	20	60
+10 °C	4,0	15	40
+15 °C	3,0	15	40
+20 °C	2,0	15	40
+25 °C	1,5	12	30
+30 °C	1,0	10	25

	
SILIKAL GmbH – Ostring 23- 63533 Meinhausen 10 ¹⁾	
RV368-001 DIN EN 13813:2003-01	
Стяжка на основе синтетической смолы для применения в помещениях. EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	
Класс пожаробезопасности:	E _{fl}
Выделение коррозионных субстанций:	SR
Водопроницаемость:	NPD ²⁾
Износостойкость:	AR 1 ³⁾
Адгезионная прочность:	B 1,5
Ударпрочность	IR 4
Звукоизоляция:	NPD ²⁾
Звукопоглощение:	NPD ²⁾
Теплоизоляция:	NPD ²⁾
Химстойкость:	NPD ²⁾

CE-маркировка DIN EN 13813

Норма DIN EN 13813 "Бесшовные растворы, массы и полы – свойства и требования" устанавливает требования к растворам, используемым для создания напольных конструкций в помещениях. Норма действует и для покрытий / финишных покрытий на основе синтетических смол. Продукты, соответствующие данной норме, получают маркировку «CE». Маркировка ставится на упаковке, а также в документе «Маркировка CE»

1) две последние цифры года, в который была нанесена маркировка CE

2) NPD = No Performance Determined; величина не установлена

3) касается гладкого покрытия без обсыпки