



EN 1504-5
U(S1)W(1)(1/2/3/4)(5/30)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

PC® 509 Z RUBBER ACRYL

Акрилатная инъекционная жидкость с прекрасной упругостью, эластичностью и физическими свойствами

1. Описание

PC® 509 Z Rubber Acryl – это упругая и эластичная четырехкомпонентная инъекционная жидкость на основе акрилата, в которой соль (= инициатор = компонент В = PC® 509 Z Rubber Acryl Init) растворяется не в воде, как обычные акриловые инъекционные составы, а в укрепляющей полимерной смеси. Использование укрепляющей полимерной смеси придает гелю прекрасные физические свойства.

2. Применение

PC® 509 Z Rubber Acryl – это эластичная четырехкомпонентная акрилатная инъекционная смола, специально разработанная для впрыскивания в конструкции, в которых гидроизоляция предъявляет строгие требования к физическим свойствам геля (изменяющиеся почвенные воды, осадка бетона, расширительные стыки и пр.).

3. Свойства

- Изолирующее уплотнение трещин, расщелин и пустот в бетоне и кирпичной кладке.
- Завесные инъекции (вокруг сегментов тоннеля, дренажных труб, пористых бетонных конструкций и пр.).
- **PC® 509 Z Rubber Acryl** особенно подходит для обработки протечек в туннелях. Такие протечки могут возникать вследствие расширения швов и расщелин, а также появления трещин в бетоне напольных плит, стен и крыш туннелей.
- **PC® 509 Z Rubber Acryl** отличается высокой адгезией к минеральным поверхностям (бетон, кирпич) и расширяется при контакте с водой до 290 % от начального объема.
- Низкая вязкость помогает гелю глубоко проникать в трещины
- Хорошая общая устойчивость к химическим воздействиям
- Не содержит вредных растворителей, не воспламеняется
- Гель **PC® 509 Z Rubber Acryl** отличается высокими влагоудерживающими свойствами, благодаря которым растрескивание геля, вызванное высыханием заполненных им трещин при изменении уровня грунтовых вод, не происходит. Соль (= инициатор = компонент В = PC® 509 Z Rubber Acryl Init) растворяется не в воде, в отличие от большинства акриловых инъекционных смол, а в укрепляющей полимерной смеси, и потому гель отличается улучшенными физическими свойствами, такими как прекрасное сцепление при разбухании, высокая стабильность, хорошие влагоудерживающие свойства, прекрасная переносимость циклов просушки-намокания и

Terbekehofdreef 50-52
B-2610 Wilrijk

phone +32 3 828.94.95
fax +32 3 830.27.69

info@tradec.be
www.tradec.be

повышенная прочность на разрыв по сравнению со стандартными акрилатными инъекционными жидкостями.

4. Технические данные (типичные значения)

- Компонент A1 (**PC® 509 Z Rubber Acryl**):
 - Внешний вид: фиолетово-розовая жидкость
 - Вязкость (20 °C): 14 мПа·с
 - Плотность: 1,15 г/мл
 - pH: 6,5 - 8
 - Содержание твердой фракции: 42% - 48%
 - Полностью смешивается с водой
- Компонент A2 (**PC® 509 Z Rubber Acryl Cat**):
 - Внешний вид: бледно-желтая жидкость
 - Вязкость (20 °C): 22 мПа·с
 - Плотность: 1,11 г/мл
 - Полностью смешивается с водой
- Компонент B (**PC® 509 Z Rubber Acryl Init**): белый растворимый в воде порошок
- Компонент C (**PC® 509 Z Rubber Acryl Strengtheners**):
 - Внешний вид: белая жидкость
 - Вязкость (20 °C): 15 мПа·с
 - Плотность: 1,033 г/мл
 - pH: 6,5 - 8
 - Содержание твердой фракции: 38% - 40%
 - Полностью смешивается с водой
- Минимальная рабочая температура: 5 °C
- Удлинение при разрыве: > 50%
- Водонепроницаемость под давлением (EN 14068): водонепроницаем при 2 x 10⁵ Па
- Совместимость с бетоном (EN 12637-1): успешно (подходит для бетона)
- Чувствительность к циклам просушки-намокания: набухание достигает постоянного уровня через 10 циклов просушки-намокания. Один цикл просушки-намокания состоит из сушки в течение 1 дня при 50 °C с последующим погружением в водопроводную воду при температуре 20 °C на 6 дней.
- Набухание в воде (EN 14498 A): набухание достигает постоянного уровня
- Увеличение объема в воде (EN 14498): 137 % через 10 дней, 210 % через 20 дней, 290 % через 36 дней (окончание набухания) в водопроводной воде при температуре 20 °C.
- Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления в оригинальной невскрытой и неповрежденной упаковке при температуре от +5 °C до +25 °C в темном месте. При хранении **PC® 509 Z Rubber Acryl** при температурах выше 25 °C срок хранения **PC® 509 Z Rubber Acryl** не гарантируется.

5. Обработка

PC® 509 Z Rubber Acryl состоит из четырех компонентов:

- A1: PC® 509 Z Rubber Acryl (смола)
- A2: PC® 509 Z Rubber Acryl Cat (катализатор)
- B: PC® 509 Z Rubber Acryl Init (инициатор)
- C: PC® 509 Z Rubber Acryl Strengthener (укрепляющая полимерная смесь)

Для работы изготавливаются два раствора.

Раствор 1:

Смесь смолы **PC® 509 Z Rubber Acryl** (компонент A1) с катализатором **PC® 509 Z Rubber Acryl Cat** (компонент A2).

Раствор 2:

Смесь укрепляющей полимерной смеси **PC® 509 Z Rubber Acryl Strengthener** (компонент C) с инициатором PC® 509 Z Rubber Acryl Init (компонент B).

Для получения акрилатного геля эти два раствора смешиваются в объемном соотношении 1:1. **PC® 509 Z Rubber Acryl** впрыскивается в трещины или пустоты с помощью ручного, электрического или пневматического насоса для 2-компонентных смесей. Детали аппарата, контактирующие со смолой, должны быть изготовлены из нержавеющей стали.

Время реакции (20 °С; при более высоких температурах время образования геля сокращается. При более низких температурах время образования геля возрастает):

Для изменения времени реакции следует взять то же количество катализатора, изменив только количество инициатора.

Раствор 1: Добавить 1,13 л (1,25 кг) катализатора (компонент A₂) к 21,8 л (25 кг) смолы (компонент A₁).

Раствор 2: Добавить X кг инициатора (компонент B) к 22,3 л (23 кг) укрепляющей полимерной смеси (компонент C).

X кг инициатора (компонент B) в 22,3 л (23 кг) укрепляющей полимерной смеси (компонент C)						
1,13 л (1,25 кг) катализатора (компонент A ₂) в 21,8 л (25 кг) смолы (компонент A ₁)	1,25 кг	1 кг	0,75 кг	0,5 кг	0,25 кг	0,125 кг
	25 сек.	31 сек.	39 сек.	45 сек.	1 мин. 45 сек.	2 мин. 35 сек.

Приготавливать только такое количество раствора 1 и раствора 2, какое будет использовано за один день.

Чтобы получить более длительное время реакции, обратитесь к представителю компании TRADECC.

6. Размеры и вес

- PC[®] 509 Z Rubber Acryl (компонент A1): синие пластиковые канистры 25 кг (соответствует 21,8 л).
- PC[®] 509 Z Rubber Acryl Strengthenener (компонент C): белые пластиковые канистры 23 кг (соответствует 22,3 л).
- PC[®] 509 Z Rubber Acryl Initiator (компонент B): пластиковые банки 0,625 кг
- PC[®] 509 Z Rubber Acryl Cat (компонент A2): пластиковые контейнеры 1,25 кг (1,13 л)

7. Очистка

Промыть оборудование водой.

8. Меры предосторожности и правила безопасности

- Не подвергать продукты воздействию УФ-лучей и солнечного света. Хранить при температуре от 5 до 25 °С.
- Не использовать воду с большим содержанием кальция для компонента B: имеющийся в воде кальций ускоряет образование геля.
- Раздражающее воздействие: надевать защитные очки и перчатки.
- В случае попадания на кожу: промыть водой с мылом. Затем тщательно прополоскать чистой водой.
- В случае попадания в глаза: промыть глаза чистой водой в течение нескольких минут. Обратиться к врачу.
- Ненужные остатки смешать с песком или опилками и утилизировать в соответствии с местными нормативами.
- Более подробную информацию вы получите в паспортах безопасности других продуктов.


0749
**ECC N.V. Terbekehofdreef 50 – 52
B-2610 Wilrijk**
09
**0749 - CPD
BC2-565-1895-0004-001**
**EN 1504-5
U(S1)W(1)(1/2/3/4)(5/30)**
Продукт для впрыскивания в бетон с целью заполнения трещин путем набухания

Влагонепроницаемость	$\geq 2 \times 10^5$ Па
Пригодность к использованию – вязкость	≤ 60 мПа·с
Устойчивость к коррозии	Считается полностью устойчивым к коррозии
Коэффициент расширения и изменения при накоплении воды	Изменение объема: 290 %
Износоустойчивость – чувствительность к воде	Набухание достигает постоянного уровня
Износоустойчивость – чувствительность к циклам просушки-намокания	Коэффициент набухания не изменяется
Износоустойчивость – совместимость с бетоном	Успешно
Опасные вещества	соответствует 5.4