



## СМОЛА SILIKAL® HARZ RU 727

### Быстротвердеющая, жесткая универсальная смола для грунтования с высокой адгезией и создания тонкослойных покрытий

SILIKAL® HARZ RU 727 трехкомпонентная метакрилатная смола низкой вязкости, прозрачная, не содержащая растворителей, и обладающая высокой адгезией к основанию .

#### Применение:

Смола SILIKAL® HARZ RU 727 используется в качестве грунтовки для бетонных, цементных или асфальтовых оснований, а также в качестве промежуточной грунтовки существующих покрытий. Грунтование металлических и керамических поверхностей может производиться смолой SILIKAL® HARZ RU 727 при применении адгезионного средства SILIKAL® Additive M. В случае грунтовки минеральных оснований с последующей укладкой цветного основного слоя, праймер SILIKAL® RU 727 также должен быть пигментирован. В случае цветного финишного покрытия на асфальт смола SILIKAL® HARZ RU 727 может укладываться без предварительного грунтования, однако необходимо тщательно исследовать поверхность основания. Даже при условии достаточного внутреннего запаса прочности основания, пропитка или покрытие могут укладываться на асфальт только внутри помещений, где отсутствуют большие перепады температур.

#### Указания по применению:

Перед грунтованием после оценки основания требуется стандартная подготовка основания. Необходимое количество отвердителя смолы подбирается в соответствии с температурой окружающей среды и поверхности на объекте. Точные данные приведены в таблице «Дозировка отвердителя». Несоответствие количества отвердителя рекомендованному в таблице может привести к серьезным проблемам при твердении смолы.

Смолу SILIKAL® HARZ RU 727 следует наносить на поверхность ровным слоем с помощью малярного валика, не допуская образования лужиц. Матовые и сильно впитывающие участки необходимо обработать повторно до затвердевания смолы, пока не закроются поры (методом «свежее на свежее»). Следующий слой наносится после отверждения грунтовки в течение 24 часов.

Для получения пигментированной смолы SILIKAL® HARZ RU 727, следует использовать приблизительно 10% порошкового пигмента SILIKAL® Pigmentpulver, считая от веса смолы; компоненты смешиваются в диссольтвере до исчезновения комков, затем добавляются следующие компоненты ( добавка SILIKAL® Additive I, порошковый отвердитель SILIKAL® и если необходимо SILIKAL® Additive M). До нанесения последующего слоя Смола SILIKAL® RU 727 должна полностью отвердеть.

#### Особые указания:

Смола Silikal RU 727 набирает свои окончательные физические свойства: прочность, адгезию с основанием и т.д в течение нескольких дней после затвердевания.

### 1. Грунтование (применение в системах А – Д)

#### Рецептура (соотношения/пропорции) и количество материала на объем

№ п/п	Компоненты	Пропорции (% процент по массе)	Примечание	Количество для 10-литрового ведра	
1	Смола SILIKAL® HARZ RU 727	84,1%		5,3 кг	5,3 л
2	Добавка SILIKAL® Additive I	15,9 %		1,0 кг	1,0 л
	<b>Всего:</b>	<b>100%</b>	<b>Средний расход: 400 г/м<sup>2</sup></b>	<b>6,3 кг</b>	<b>≈ 6,3 л</b>
3	Отвердитель SILIKAL® Härterpulver	2-5% от доли компонентов 1 + 2	Кол-во в соответствии с таблицей «Дозировка отвердителя»	130-320 г	

### 2. Альтернативная грунтовка для керамической плитки и металлических оснований (применение в системах В, С, D)

#### Рецептура (соотношения/пропорции) и количество материала на объем

№ п/п	Компоненты	Пропорции (% процент по массе)	Примечание	Количество для 10-литрового ведра	
1	Смола SILIKAL® HARZ RU 727	83,9%		5,3 кг	5,3 л
2	Добавка SILIKAL® Additive I	15,8 %		1,0 кг	1,0 л
3	Добавка SILIKAL® Additive M	0,3 %		19 г	15 мл
	<b>Всего:</b>	<b>100%</b>	<b>Средний расход: 400 г/м<sup>2</sup></b>	<b>6,32 кг</b>	<b>≈ 6,3 л</b>
5	Отвердитель SILIKAL® Härterpulver	3-6% от доли компонентов 1 + 2*	Кол-во в соответствии с таблицей «Дозировка отвердителя»	200 – 400 г	

\*) При использовании добавки Additive M количество отвердителя увеличивается на 1% относительно указанного в таблице «Дозировка отвердителя» (см. также система грунтования А).

### 3. Тонкослойное покрытие (Применение в системе А)

#### Рецептура (соотношения/пропорции) и количество материала на объем

№ п/п	Компоненты	Пропорции (% процент по массе)	Примечание	Количество для 10-литрового ведра	
1	Смола SILIKAL® HARZ RU 727	54,0%		5,3 кг	5,3 л
2	Добавка SILIKAL® Additive I	10,2 %		1,0 кг	1,0 л
3	SILIKAL® Füllstoff QM	30,6%		3,0 кг	≈3,2 л
4	SILIKAL® Pigment	5,2%		500 г	
	<b>Всего:</b>	<b>100%</b>	<b>Средний расход: 500-600 г/м<sup>2</sup></b>	<b>≈9,8 кг</b>	<b>≈ 7,3 л</b>
5	Отвердитель SILIKAL® Härterpulver	2-5% от доли компонентов 1+2	Кол-во в соответствии с таблицей «Дозировка отвердителя»	130– 320 г	

### 4. Пигментированный финишный слой основного покрытия (применение в системе А)

#### Рецептура (соотношения/пропорции) и количество материала на объем

№ п/п	Компоненты	Пропорции (% процент по массе)	Примечание	Количество для 10-литрового ведра	
1	Смола SILIKAL® HARZ RU 727	76,5%		5,3 кг	5,3 л
2	Добавка SILIKAL® Additive I	14,4 %		1,0 кг	1,0 л
3	SILIKAL® Pigment	9,1%		630 г	
	<b>Всего:</b>	<b>100%</b>	<b>Средний расход: 400 г/м<sup>2</sup></b>	<b>≈7 кг</b>	<b>≈ 7 л</b>
4	Отвердитель SILIKAL® Härterpulver	2-5% от доли компонентов 1+2	Кол-во в соответствии с таблицей «Дозировка отвердителя»	130– 320 г	

Характеристики SILIKAL® HARZ RU 727 при поставке



Свойство	Метод измерения	Примерный показатель
Вязкость при +20°C	DIN 53015	170 – 220 мПа · с
Время текучести при +20 °С, 4 мм	DIN 53211	38 – 42 сек
Плотность D <sub>4</sub> <sup>20</sup>	DIN 51757	0,99 г/см <sup>3</sup>
Точка вспышки	DIN 51755	+10 °С
Жизнеспособность при +20 °С (100 г, 3 % отвердителя)		Ок. 15 мин.
Температура при применении		от 0 °С до +35 °С

#### Характеристики SILIKAL® HARZ RU 727 в отвержденном состоянии

Свойство	Метод измерения	Примерный показатель
Плотность	DIN 53 479	1.16 г/см <sup>3</sup>
Коэффициент удлинения	DIN 53 455	28 %
Твердость по Шору	DIN 53 505	65 – 75 пунктов
Водопоглощение, 4 суток	DIN 53 495	125 мг (50 · 50 · 4 мм)
Паропроницаемость	DIN 53 122	1,05 · 10 <sup>-11</sup> г/см · h · Pa

#### Соотношение при смешивании смолы SILIKAL® HARZ RU 727 / добавки SILIKAL® Additive I

Компоненты	Кол-во в кг	Кол-во в литрах
SILIKAL® HARZ RU 727	5,3	5,3
SILIKAL® Additive I	1,0	1,0

Включая порошковый отвердитель BPO SILIKAL® Härterpulver в количестве указанном в таблице «Дозировка отвердителя», считая от общего веса смолы – 6,3 кг. Использование большего или меньшего количества смеси предполагает соблюдение соотношения смолы SILIKAL® HARZ RU 727 и добавки SILIKAL® Additive I = 5,3:1.

#### Пример: Общий вес смеси 1 кг:

0,84 кг SILIKAL® HARZ RU 727 плюс 0,16 кг SILIKAL® Additive I плюс отвердитель BPO в количестве, указанном в таблице.

#### Дозировка отвердителя

Температура	Отвердитель % от веса *	Жизнеспособность примерно минут	Время отверждения примерно минут
0 °С	5,0	20	60
+10 °С	4,0	15	40
+20 °С	3,0	15	40
+30 °С	2,0	10	25

SILIKAL GmbH – Ostring 23- 63533 Meinhausen 10 <sup>1)</sup>	
RU727-001	
DIN EN 13813:2003-01	
Стяжка на основе синтетической смолы для применения в помещениях. EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	
Класс пожаробезопасности:	E <sub>fl</sub>
Выделение коррозионных субстанций:	SR
Водопроницаемость:	NPD <sup>2)</sup>
Износостойкость:	AR <sup>3)</sup>
Адгезионная прочность:	B 1,5
Ударопрочность	IR 4
Звукоизоляция:	NPD <sup>2)</sup>
Звукопоглощение:	NPD <sup>2)</sup>
Теплоизоляция:	NPD <sup>2)</sup>
Химстойкость:	NPD <sup>2)</sup>

#### CE-маркировка DIN EN 13813

Норма DIN EN 13813 "Бесшовные растворы, массы и полы – свойства и требования" устанавливает требования к растворам, используемым для создания напольных конструкций в помещениях. Норма действует и для покрытий / финишных покрытий на основе синтетических смол. Продукты, соответствующие данной норме, получают маркировку «CE». Маркировка ставится на упаковке, а также в документе «Маркировка CE»

1) две последние цифры года, в который была нанесена маркировка CE

2) NPD = No Performance Determined; величина не установлена

3) касается гладкого покрытия без обсыпки