

## **PAGEL EH196R** 07/19 **ЗАЛИВОЧНЫЙ РАСТВОР НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ**

### **Сертификаты и испытания:**

- Материал в соответствии с EN 13813 «Стяжка на основе синтетической смолы»
- Предприятие сертифицировано в соответствии DIN EN ISO 9001:2015

### **Свойства:**

- Текучий заливочный раствор на основе эпоксидной смолы
- Обладает очень хорошей текучестью
- Нагружаем уже через несколько часов
- Обладает хорошей адгезией к стальной поверхности
- Осуществляет силовое замыкание
- Наносится без грунтовок непосредственно на подготовленную бетонную основу или очищенную от ржавчины металлическую поверхность
- Развивает очень высокую прочность при сжатии и сдвиге
- Высоконагружаем в статике и динамике
- Гасит вибрации
- Водонепроницаем
- Устойчив к щелочам, слабым кислотам, минеральным маслам
- В отвержденном состоянии устойчив до температуры +70 °С - высоким температурам - знакопеременным температурам
- Наполнитель предварительно введен в исходную смолу. Смесь дегазирована в вакууме

### **Области применения:**

- Заливка
  - заливка рельсовых и ребристых плит
  - заливка при незначительной толщине слоя
  - заливка оцинкованных стальных строительных конструкций и цветных металлов
  - заливка прецизионных опор
  - заливка складских стоек-стеллажей
  - заливка насосов, конденсаторов и компрессоров в химической промышленности
  - заливка шумозащитных стен-стоек и опорных железобетонных плит на улицах и мостах
  - заливка между стальными плитами
  - заливка измерительных датчиков в бетонном дорожном полотне
- Шпатлевание царапин и заполнение пустот бетонных оснований для последующего нанесения покрытий из реактивных смол

### Технические характеристики

Размер зерна		мм	0 – 0,5
Толщина слоя		мм	6 – 50
Соотношение смешивания		смола : отвердитель	10:1
Расход ок.		кг/(м <sup>2</sup> •мм)	1,8
Плотность, 23°C/50% относительной влажности воздуха		кг/м <sup>3</sup>	1.800
Расплыв		см	≥ 30
Текучесть (желоб)		см	≥ 60
Жизнеспособность ок.	при +10°C	мин	40
	при +20°C	мин	30
	при +30°C	мин	20
Последующие работы через:	при +10°C	час	24-36
	при +20°C	час	10-20
	при +30°C	час	8-15
Минимальная температура на поверхности при обработке		°C	+10
Прочность на сжатие*	5 час	N/mm <sup>2</sup>	≥ 70
	8 час	N/mm <sup>2</sup>	≥ 90
	1 день	N/mm <sup>2</sup>	≥ 100
	7 дней	N/mm <sup>2</sup>	≥ 110
	10 дней	N/mm <sup>2</sup>	≥ 110
Прочность на растяжение при изгибе*	5 час	N/mm <sup>2</sup>	≥ 10
	8 часов	N/mm <sup>2</sup>	≥ 20
	1 день	N/mm <sup>2</sup>	≥ 30
	7 дней	N/mm <sup>2</sup>	≥ 35
	10 дней	N/mm <sup>2</sup>	≥ 40
Адгезионная прочность	7 дней	N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,5
Модуль эластичности (статический)	7 дней	N/mm <sup>2</sup>	≥ 13.000

\*Испытание прочности на сжатие и растяжение при изгибе раствора согласно DIN EN 196-1

**Хранение:** 12 месяцев. В прохладном, сухом месте, беречь от мороза. В оригинальной закрытой упаковке.

**Упаковка:** жестяная банка- 15 кг, двухкомпонентная комби-упаковка (смола с наполнителем + отвердитель).

**Класс опасности:** опасный груз, соблюдать указания листка безопасности

#### Физиологическое действие и меры защиты:

Полимер безопасен в отвержденном состоянии. Перед применением необходимо ознакомиться с предупреждающими надписями на упаковке и соблюдать их. Загрязнения на коже следует промыть большим количеством воды с мылом. Мы рекомендуем соблюдать памятку BG BGR 227 «Работа с эпоксидными смолами». Не допускайте попадания материала в канализацию, водоемы или почву в неотвержденном состоянии. Пролитый материал, например, должен быть немедленно засыпан опилками и собран. Емкости должны обрабатываться в соответствии с действующим Законом о отходах и утилизации.

#### Применение:

##### Подготовка поверхности:

ЕН196R заливочный раствор на основе эпоксидной смолы подходит для всех минеральных оснований. Бетонное основание должно быть прочным, сухим, слегка шероховатым и обладать несущей способностью. Подготовка осуществляется пескоструйной очисткой твердыми абразивами (струйно-абразивная очистка), дробеструйной обработкой до тех пор, пока не будет достигнута достаточная поверхностная прочность на растяжение и не будет обнажена зернистая структура. Должна быть обеспечена достаточная поверхностная прочность основания на растяжение (в среднем ≥ 1,5Н/мм<sup>2</sup>). Остаточная влажность бетонного основания не должна превышать 4%. Температура бетонного основания должна быть выше не менее чем на 3°C преобладающей температуры точки росы. Заливаемое бетонное основание должно быть защищено от капиллярного подъема влаги. В остальном применяется памятка DBV «Применение реакционных смол в бетонном строительстве, часть 2: основание».

##### Адгезионный слой:

Как правило, не требуется. Лишь при очень сильно впитывающей бетонной поверхности рекомендуется применение грунтовок ЕН 1 Эпоксидная смола (см. техническое описание).

**Смешивание:**

Компоненты смола + наполнитель (А) и отвердитель (Б) поставляются в комбинированной жестяной емкости в соотношениях для смешивания. Отвердитель без остатка вводится в компонент А и тщательно перемешивается с помощью механического миксера при максимальной скорости 200 об./мин. (электрический строительный низкооборотный смеситель с насадкой). Избегайте подмешивания воздуха. Примерно через 3-5 минут перемешивания смесь переливается в чистую емкость и снова тщательно перемешивается. Перед заливкой смесь должна отстояться 5 минут для выхода воздуха.

**Заливка:**

Подготовленная смесь непрерывно заливается в подготовленную смазанную опалубку до требуемой высоты.

**Температурный диапазон при применении:**

от +10°C до +30°C.

**Отверждение:**

При обработке реакционными смолами следует учитывать температуру материала и окружающей среды. Пониженные температуры замедляют химическую реакцию, соответственно увеличивая время обработки, продолжительность технологических пауз, время возможного прохода по покрытию, одновременно увеличивая расход из-за повышающейся вязкости. При повышенных температурах скорость реакции увеличивается, так что указанное выше время соответственно сокращается. Оптимальные условия отверждения требуют средней температуры.

**Очистка:**

Оборудование и инструменты очищать сразу после использования с помощью EH-PAGEL очиститель и разбавитель.

Данные этого проспекта, технические консультации и прочие рекомендации основаны на обширной научно-исследовательской работе и имеющемся опыте. Однако они не являются обязательными – также в связи с правовой охраной третьих лиц – и не освобождают заказчика от собственного контроля и проверки пригодности продукции вместе с технологией применения для намеченной цели. Приведенные параметры являются усредненными. Возможны отклонения. Рекомендации, отличающиеся от представленных в проспекте, требуют письменного подтверждения. Проектировщики и исполнители работ должны ознакомиться с последней технологией и соответствующей действующей версией данного технического описания. Наши технические консультанты охотно помогут Вам в любое время. Мы рады оказанному Вами интересу к нашим продуктам. С выпуском данного проспекта вся ранее опубликованная информация о продуктах теряет силу. Актуальную и действующую версию Вы можете найти в Интернете по адресу: [www.pagel.com](http://www.pagel.com)