

## ПАГЕЛЬ® ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА: РАСТВОР ДЛЯ ЗАЛИВКИ

### СВОЙСТВА

- Текучий заливочный раствор
- Нагружаем уже через несколько часов
- Водонепроницаем
- Высоконагружаем в статике и динамике
- Наполнитель предварительно введен в исходную смолу. Смесь дегазирована в вакууме.
- Обладает хорошей адгезией к стальной поверхности
- Гасит вибрации
- Развивает очень высокую прочность при сжатии и сдвиге
- Осуществляет силовое замыкание
- Наносится без грунтовок непосредственно на подготовленную бетонную основу или на свободную от ржавчины металлическую поверхность.
- В отвержденном состоянии устойчив ко многим щелочам, разбавленным кислотам, минеральным маслам
- Устойчив до температуры 70°C.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Заливка рельсовых и ребристых плит
- Заливка при незначительной толщине слоя
- Заливка оцинкованных стальных деталей и цветных металлов
- Заливка прецизионных опор
- Заливка складских стоек –стеллажей
- Заливка насосов, конденсаторов и компрессоров в химической промышленности
- Заливка шумозащитных стен-стоек и опорных плит на улицах и мостах.
- Заливка между стальными плитами

EN196R



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ			
Тип	EH196R		
Размер зерна	mm	0-0,5	
Толщина слоя	mm	6-50	
<b>Соотношение смешивания</b>			
Смола+отвердитель : нап-ль	м.ч.	1:2	
Смола: отвердитель	м.ч.	9:1	
Плотность, 23°C, 50% отн.вл.	кг/дм³	1,80	
Распływ	см	> 30	
Желоб растекания	см	65	
Жизнеспособность	при 10 °C	мин	40
	при 20 °C	мин	30
	при 30 °C	мин	20
Последующие работы через	при 10 °C	час	24-36
	при 20 °C	час	10-20
	при 30 °C	час	8-15
Минимальная температура поверхности при обработке			°C 10
Прочность на растяжение при изгибе (при 20°C) через	5 ч	МПа	12
	8 ч	МПа	> 23,4
	12 ч	МПа	> 23,4
	10 с	МПа	> 23,4
Прочность при сжатии при 20°C через	5 ч	МПа	80
	8 ч	МПа	100
	12 ч	МПа	110
	1 с	МПа	120
	3 с	МПа	130
	7 с	МПа	135
10 с	МПа	140	
Адгезионная прочность	7 с	МПа	> 2
Модуль эластичности (статический)	7 с	МПа	13.000
<small>Все приведенные характеристики являются ориентировочными, проверены при температуре 23°C и 50% относительной влажности воздуха</small>			

**Хранение:** 12 месяцев в сухом прохладном помещении в оригинальной закрытой упаковке.

**Упаковка:** 15 кг – емкость

## ОБРАБОТКА

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:** Бетонная основа должна быть подготовлена соответствующими способами – дробеструйной обработкой или фрезерованием.

Основание должно сохранять несущие свойства, быть тонко-шероховатым, свободным от загрязнений и включений, снижающих адгезию. Когезионная прочность бетона должна составлять не менее 1,5 МПа.

Основание должно быть защищено от капиллярного подъема влаги.

Остаточная влажность не должна превышать 4%. Температура бетонной поверхности должна быть минимум на 3о выше точки росы.

**АДГЕЗИОННЫЙ СЛОЙ:** Как правило, не требуется. Лишь при очень сильно впитывающей бетонной поверхности рекомендуется применение грунтовок EH195R.

**СМЕШИВАНИЕ:** Продукт поставляется в соотношениях для смешивания. Компонент В - отвердитель – добавляется в компонент А – смолу. Следует обратить внимание на то, чтобы отвердитель полностью вытек из емкости. Смешивание производится с помощью мешалки (макс. 200 об/мин.) в течение 3 - 5 минут. Смесь переливается в чистую емкость и снова тщательно перемешивается. Перед заливкой смесь должна постоять 5 минут для выхода воздуха.

**ЗАЛИВКА:** Подготовленную смесь непрерывно заливают в смазанную опалубку до требуемой высоты.

EH115 можно наносить на влажную бетонную поверхность, например, после подготовки поверхности водоструйной обработкой. Однако, на поверхности не должно быть водяной пленки.

**ОТВЕРЖДЕНИЕ:** При обработке реакционными смолами следует учитывать температуру материала и окружающей среды. Пониженные температуры замедляют химическую реакцию, соответственно увеличивая время обработки, продолжительность технологических пауз, время возможного прохода по покрытию, одновременно увеличивая расход из-за повышающейся вязкости. При повышенных температурах скорость реакции увеличивается, так что указанное выше время соответственно сокращается. Оптимальные условия отверждения требуют средней температуры.

**ОЧИСТКА:** Рабочую аппаратуру очищать сразу после использования с помощью EH-PAGEL растворителя.

Физиологическое действие. Защитные мероприятия. Продукт после отверждения физиологически безвреден. Во время работы использовать способы защиты, обычные для химических работ: защитные очки и перчатки.

Данные этого проспекта, технологическая консультация и прочие рекомендации базируются на основе обширных научно-исследовательских работах и имеющегося опыта. Однако они не являются обязательными - также в связи с правовой охраной третьих лиц и не освобождают заказчика от собственного контроля и проверки пригодности предлагаемых продуктов вместе с технологией применения в имеющихся условиях. Приведенные параметры были установлены в температуре 20 °C. Это усредненные данные. Возможны отклонения. Наши технические консультанты охотно помогут Вам в любое время. Мы рады оказанному Вами интересу к нашим продуктам. С выпуском данного проспекта вся ранее опубликованная информация о продуктах теряет силу.



# PAGEL®

## SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN  
TEL. +49 (0) 2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0) 2 01-6 85 04-31  
INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM