

ПАГЕЛЬ® ВЫСОКОПРОЧНЫЙ РАСТВОР

СВОЙСТВА

- Високотекучий
- На основе цемента, без хлоридов
- Контролируемое расширение с силовым замыканием между готовыми железобетонными деталями
- Высокая ранняя и очень высокая конечная прочность
- Низкое водоцементное отношение
- Устойчив к морозу и размораживающим солям
- Может подаваться насосом - подающим насосом, легок в обработке – также при низких температурах. (Профессиональную пригодность техники запрашивать)
- **Сертифицирован в соответствии с требованиями DIN EN ISO 9001: 2008**

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Заливка швов
- Заполнение пустот
- Заливка готовых деталей

HF 1 O

класс экспозиции материала согласно нормы EN 206-1:

PAGEL – ВЫСОКОПРОЧНЫЙ РАСТВОР

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
HF 1 O	•	• • • • •	• • •	• • •	• • • • •	• •	•

Feuchtigkeitsklasse	WO	WF	WA	WS
	trocken	feucht	feucht • Alkalizufuhr von außen	feucht • Alkalizufuhr von außen • starke dynamische Beanspruchung
HF 1 O	•	•	•	•

Die Gesteinskörnungen der PAGEL-Produkte entsprechen nach DIN EN 12620 der Alkaliempfindlichkeitsklasse E1 aus unbedenklichen Vorkommen.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ			
ТИП	HF10		
Размер зерна	мм	0-1	
Высота подливки	мм	5-30	
Количество воды	%	11-12	
Расход	кг/дм ³	~ 2,0	
Текучесть	мм	750	
Размерность	дм ³ /кг	0,50	
Время обработки	минут	~ 90	
Степень набухания	1 д	об. %	≥ +0,1
Прочность при сжатии	1 д	МПа	≥ 70
	Куб 15x15x15 см	7 д	МПа
	28 д	МПа	≥ 100
	7 д	МПа	≥ 20.000
Е-модуль	28 д	МПа	≥ 25000

Все приведенные характеристики являются ориентировочными, проверены при температуре 23°C и 50% относительной влажности воздуха

* Prüfung der Mörtel-Druckfestigkeiten gemäß DIN EN 196-1

Alle angegebenen Prüfwerte entsprechen der DAfStb VeBMR-Rili. Frisch- und Festmörtelprüfungen bei 20°C ± 2°C, Lagerung der Prüfkörper nach 24 Stunden bis zur Festigkeitsprüfung in Wasser bei 20°C ± 2°C. Höhere oder niedrigere Temperaturen führen zu abweichenden Frisch-/Festmörteleigenschaften und Prüfergebnissen. Je nach Temperatur kann die Konsistenz durch geringfügige Reduzierung des Anmachwassers angepasst werden.

Хранение: 9 мес. В прохладном сухом помещении, беречь от мороза, в закрытой оригинальной упаковке.
Упаковка: 25 кг, мешок, Европалетта 1.000 кг
Класс опасности: не опасен, обращайтесь внимание на указания упаковок.

Einstufung gemäß DAfStb VeBMR - Rili	
HF10 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ РАСТВОР	
Ausfließmaßklasse	f3
Schwindklasse	SKVM II
Frühfestigkeitsklasse	A
Druckfestigkeitsklasse	C80/95

ОБРАБОТКА

ПОДГОТОВКА ОСНОВЫ

Незакрепленные и препятствующие обработке частицы, например остатки цементного шлама и пр. удалить подходящим способом, например, пескоструйной обработкой, до несущей зерновой основы. Отрывная прочность ≥ 1,5 МПа должна быть обеспечена.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ УВЛАЖНЕНИЕ

Увлажнять бетонное основание от 6 до 24 часов до капиллярного насыщения.

ОПАЛУБКА

Должна быть плотно и стабильно закреплена. Бетонную основу уплотнить песком или сухим раствором.

СМЕШИВАНИЕ

Сухой раствор готов к применению и смешивается только с водой.

Предписанное количество воды (питьевого качества) влить до сохранения остаточного количества в чистую подходящую ёмкость для смешивания (миксер принудительного действия). Добавлять сухой раствор и перемешивать не менее 3 минут. Добавить оставшуюся воду и перемешивать далее не менее 2 минут до однородного состояния.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ УХОД

Открытую поверхность раствора сразу после окончания работ в течение 3-5 дней защищать от предварительного высыхания (ветер, сквозняк, солнечные лучи и т.д.).

Подходящие способы защиты: Сбрызгивание водой, пленочные покрытия из джута, полимерной ткани, любые сохраняющие влажность полотна.

Температурные границы применения (температура основы, воздуха и раствора от 5°C до 35°C).

Низкие температуры и добавленная холодная вода замедляют время набора прочности, требуется интенсивная работа миксера для восстановления текучести раствора. Высокие температуры ускоряют процесс.

Обращать внимание на точку росы поверхности.

Данные этого проспекта, технологическая консультация и прочие рекомендации базируются на основе обширных научно-исследовательских работах и имеющегося опыта. Однако они не являются обязательными - также в связи с правовой охраной третьих лиц и не освобождают заказчика от собственного контроля и проверки пригодности предлагаемых продуктов вместе с технологией применения в имеющихся условиях. Приведенные параметры были установлены в температуре 20 °C. Это усредненные данные. Возможны отклонения. Наши технические консультанты охотно помогут Вам в любое время. Мы рады оказанному Вами интересу к нашим продуктам. С выпуском данного проспекта - вся ранее опубликованная информация о продуктах теряет силу.



ЗАО «АСОКА»
 РФ, 119021 г. Москва
 Пуговищников пер.
 дом 11, стр. 8
 ☎ +7 (495) 660.15.18
 ✉ info@asoka.ru
 🌐 www.asoka.ru



PAGEL®
 SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
 TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
 INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM