

## PAGEL IH 10

### Промышленный пол-Адгезионный слой

01/19

Арт. 1413

#### Свойства:

- Готовый к применению адгезионный слой для промышленного пола IB 20
- Необходимо только перемешивание с водой
- Мягко-пластичная консистенция
- Технологичен (легкое нанесение)
- Быстрое сцепление между основанием и промышленным полом
- Выполняет требования класса горючести A1 по решению 2000/605/EC Европейской Комиссии от 26 сентября 2000 года (опубликовано в официальном бюллетене L258)

#### Области применения:

- Адгезионный слой для:
  - Высокопрочных и износостойких промышленных напольных покрытий
  - Промышленных напольных покрытий со сложными условиями эксплуатации
  - Бетонных оснований, начиная с класса прочности бетона C20/25
  - Промышленных напольных покрытий большой площади, начиная с класса прочности бетона C30/37
  - IB 20 INDUSTRIEBODEN (промышленный пол)

#### Технические характеристики:

| Материал   | IH 10     |                   |       |
|--|-----------|-------------------|-------|
| Размер зерна   |           | мм                | 0-1   |
| Количество воды  | Макс.     | %                 | 14    |
| Жизнеспособность ок.<br>(В зависимости от степени шероховатости основания) | при +20°C | мин.              | 30    |
| Расход ок.   |           | кг/м <sup>2</sup> | 2-3   |
| Объемный вес свежего раствора  |           | кг/м <sup>3</sup> | 2.200 |

**Хранение:** 6 месяцев. В прохладном, сухом месте, беречь от мороза. В оригинальной закрытой упаковке.

**Формы поставки:** 25 кг мешок, европаллета 1000 кг.

**Класс опасности:** безопасно, соблюдать указания на упаковке

**GISCODE:** ZP 1

#### Состав материала PAGEL:

Цемент: согласно DIN EN 197-1

Зернистый заполнитель: согласно DIN EN 12620

Наполнитель (добавки): согласно DIN EN 450, abZ, DIN EN 13263 (зола уноса, микрокремнезем и т.д.)

#### Сертификаты и испытания:

- Заводской контроль производства согласно DIN EN 1504-6
- Предприятие сертифицировано в соответствии DIN EN ISO 9001:2015

## Применение

### Сталь:

Оголенную стальную арматуру очистить до металлического блеска посредством абразивоструйной обработки (до степени SA 2 ½ согласно DIN EN ISO 12944-4).

### Цементные основания:

основательно очистить от незакрепленных и препятствующих адгезии частиц, в том числе от цементного шлама и загрязнений посредством дробеструйной обработки или другими способами очистки до несущей зерновой структуры; Должна быть обеспечена достаточная прочность на отрыв ( $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ , KEW  $1,0 \text{ N/mm}^2$ ).

Бетонную поверхность основательно смачивать (до капиллярного насыщения) примерно в течение 6-24 часов.

Защита от коррозии:

На ржавые участки арматуры должен быть двукратно равномерно при помощи кисти нанесен антикоррозионный состав и адгезионный слой RM 02.

**Смешивание:** Сухая смесь адгезионного состава готова к применению и смешивается только с водой. Вода не полностью заливается в смеситель принудительного действия, туда же добавляется сухая смесь. Смесь перемешивается примерно 3 минуты. Затем добавляется оставшаяся вода и перемешивается еще 2 минуты до получения однородной массы.

### Способ применения:

ИН10 промышленный пол - адгезионный слой равномерно втирается кистью или щеткой в предварительно увлажненное и матово-влажное бетонное основание с заполнением пустот и глубоких пор. Последующее покрытие должно наноситься методом «свежее на свежее». В случае перерыва или отверждения адгезионного слоя адгезионное покрытие должно полностью схватиться (затвердеть). После соответствующей технологической паузы следует повторить процесс.

**Температурный диапазон применения:** от +5°C до +30°C.

**Вода затворения:** чистая водопроводная вода

Данные этого проспекта, технические консультации и прочие рекомендации основаны на обширной научно-исследовательской работе и имеющемся опыте. Однако они не являются обязательными – также в связи с правовой охраной третьих лиц – и не освобождают заказчика от собственного контроля и проверки пригодности продукции вместе с технологией применения для намеченной цели. Приведенные параметры являются усредненными. Возможны отклонения. Рекомендации, отличающиеся от представленных в проспекте, требуют письменного подтверждения. Проектировщики и исполнители работ должны ознакомиться с последней технологией и соответствующей действующей версией данного технического описания. Наши технические консультанты охотно помогут Вам в любое время. Мы рады оказанному Вами интересу к нашим продуктам. С выпуском данного проспекта вся ранее опубликованная информация о продуктах теряет силу. Актуальную и действующую версию Вы можете найти в Интернете по адресу: [www.paqel.com](http://www.paqel.com)