

PAGEL MH20 (0-2 MM) **PAGEL MH80 (0-8 MM)**

02/21

PCC-I-строительные растворы для конструкционного ремонта бетона

Сертификаты и испытания:

- PCC-I, ремонтный раствор для замены бетона согласно
 - ZTV-ING часть 3, раздел 4
 - директива DAfStb Защита и ремонт бетонных строительных конструкций (RL SIB)
 - DIN EN 1504-3 «Конструкционный и не конструкционный ремонт»
 - DIN EN 13813 «цементная стяжка для эксплуатируемых слоев»
- Высокая стойкость к морозу и действию размораживающих солей
 - подтверждено TP BE-PCC
- Заводской контроль производства согласно DIN EN 1504-3
- Предприятие сертифицировано в соответствии DIN EN ISO 9001:2015

Свойства:

- Готовый к применению ремонтный раствор на цементной основе
- Необходимо только затворить чистой водопроводной водой
- Очень хорошие технологические свойства на горизонтальных поверхностях
- Высокая стойкость к карбонизации – снижает проникновение CO₂ и влаги
- Высокая стойкость к морозу и действию размораживающих солей
- Обладает высоким запасом щелочи
- Активная коррозионная защита арматуры
- Паропроницаемый
- Невоспламеняемый
- В значительной степени водонепроницаемый и маслостойкий

Компоненты системы:

MH02 Защита от коррозии и адгезионный слой
MH20, MH80 PCC I-раствор

Области применения:

- ремонтно-восстановительные работы в системе мостов и тоннелей при PCC-I-поверхностях (горизонтальные поверхности)
- подложка для последующих покрытий пола

Классы увлажнения относительно коррозии бетона в результате реакции щелочи с кремниевой кислотой				
Класс влажности	WO	WF	WA	WS
	сухой	влажный	влажный Доступ щелочи снаружи	влажный Доступ щелочи снаружи Сильная динамическая нагрузка
MH20 / MH80	•	•	•	•
Размер гранулометрической фракции материалов PAGEL соответствует на основании DIN EN 12620 классу восприимчивости к щелочам E1 из надежных источников.				

Классификация по классу экспозиции согласно: DIN EN 206-1 / DIN EN 1992-1-1:

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*	XM
		1234	123	123	1234	123**	123
MH 20	•	••••	•••	•••	••••	••	•
MH 80	•	••••	•••	•••	••••	••	•

*Классификация стойкости к сульфатам до 600 мг/л

**С дополнительными защитными мероприятиями согласно DIN 1045-2

Технические характеристики

Технические характеристики		MH 20	MH 80
Материал			
Размер зерна	мм	0-2	0-8
Количество воды	% макс.	12	9
Жизнеспособность ок.	при +20°C мин.	60	60
Расход ок.	кг/(м ² •мм)	2,0	2,0
Насыпная плотность свежего раствора ок.	кг/м ³	2.200	2.200
Толщина слоя	мм	6-40	>30
Прочность на сжатие*	7 дн.	N/mm ² ≥ 35	≥ 35
	28 дн.	N/mm ² ≥ 55	≥ 55
Прочность на растяжение при изгибе *	7 дн.	N/mm ² ≥ 6	≥ 6
	28 дн.	N/mm ² ≥ 8	≥ 8
Адгезионная прочность	7 дн.	N/mm ² ≥ 2,0	≥ 2,0
Классификация согласно EN 1504-3		R4	R4

*Испытание прочности на сжатие раствора согласно DIN EN 196-1;

Испытание прочности на сжатие бетона согласно DIN EN 12390-3

Примечание: Испытания свежего и затвердевшего раствора при +20 °C ±2 °C. более высокие и низкие температуры приводят к отклонениям свойств свежего и затвердевшего раствора и результатов испытаний. В зависимости от температуры может быть подобрана консистенция вследствие незначительного сокращения воды затворения.

Цвет: от средне серого до темно-серого

Хранение: 12 месяцев. В прохладном, сухом месте, беречь от мороза. В оригинальной закрытой упаковке.

Упаковка: 25 кг мешок, евро паллета 1000 кг.

Класс опасности: безопасно, соблюдать указания на упаковке

GISCODE: ZP 1

Состав материала PAGEL:

Цемент: согласно DIN EN 197-1

Зернистый наполнитель: согласно DIN EN 12620

Добавки: согласно DIN EN 450, abZ, DIN EN 13263 (зола уноса, микрокремнезем и т.д.)

Применение:

Подготовка поверхности: основательно очистить и освободить от незакрепленных и препятствующих адгезии частиц, в том числе от цементного шлама и загрязнений посредством водоструйной или другими способами очистки до несущей зерновой структуры; Должна быть обеспечена достаточная прочность на отрыв ($\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$, $\text{KEW} \geq 1.0 \text{ N/mm}^2$).

Смачивание поверхности:

Бетонную поверхность основательно смачивать (до капиллярного насыщения) примерно в течение 6-24 часов.

Сталь:

Оголенную стальную арматуру очистить до металлического блеска посредством абразивоструйной обработки (до степени SA 2 ½ согласно DIN EN ISO 12944-4).

Цветные металлы: цемент и все материалы на его основе могут при определенных условиях вызывать в зонах контакта коррозию цветных металлов (алюминия, меди, цинка). Обратитесь, пожалуйста, за консультацией к нашим технологам.

Смешивание:

Сухая смесь готова к применению и смешивается только с водой. Вода не полностью заливается в смеситель принудительного действия, туда же добавляется сухой раствор. Смесь перемешивается примерно 3 минуты. Затем добавляется оставшаяся вода и перемешивается еще 2 минуты до получения однородной массы.

Вода затворения:

чистая водопроводная вода

Температурный диапазон применения: от +5°C до +35°C.

Низкие температуры и холодная вода затворения замедляют набор прочности, требуется интенсивное принудительное перемешивание и уменьшается текучесть. Высокие температуры ускоряют набор прочности и также могут уменьшить текучесть.

Нанесение:**Защита от коррозии:**

При необходимости на оголенную арматуру либо после удаления с нее ржавчины при помощи кисти должен быть равномерно нанесен в два слоя антикоррозионный состав и адгезионный слой МН02. При этом следует соблюдать указания технического описания.

Ручное нанесение:

МН02 антикоррозионный состав и адгезионный слой равномерно втирается щеткой в предварительно увлажненное и матово-влажное бетонное основание с заполнением пустот и глубоких пор. Последующее покрытие должно наноситься методом «свежее на свежее».

Затем на еще не схватившийся адгезионный слой наносится раствор МН20, МН80 РСС-I в пластичной консистенции с помощью подходящих инструментов, распределяется и разглаживается после соответствующей технологической паузы. Всегда держите инструменты во влажном состоянии.

Последующая обработка:

Поверхности, подверженные атмосферным воздействиям, после окончания работ защищать от преждевременного испарения (ветра, сквозняка, прямых солнечных лучей), от 3 до 5 дней.

Соответствующие методы защиты: создание «водяного тумана», укрытие поверхности пленкой, термопленкой или использование покрытия, удерживающего влагу O1 VERDUNSTUNGSSCHUTZ. При использовании O1 VERDUNSTUNGSSCHUTZ следует соблюдать указания действующего технического описания.

Данные этого проспекта, технические консультации и прочие рекомендации основаны на обширной научно-исследовательской работе и имеющемся опыте. Однако они не являются обязательными – также в связи с правовой охраной третьих лиц – и не освобождают заказчика от собственного контроля и проверки пригодности продукции вместе с технологией применения для намеченной цели. Приведенные параметры являются усредненными. Возможны отклонения. Рекомендации, отличающиеся от представленных в проспекте, требуют письменного подтверждения. Проектировщики и исполнители работ должны ознакомиться с последней технологией и соответствующей действующей версией данного технического описания. Наши технические консультанты охотно помогут Вам в любое время. Мы рады оказанному Вами интересу к нашим продуктам. С выпуском данного проспекта вся ранее опубликованная информация о продуктах теряет силу. Актуальную и действующую версию Вы можете найти в Интернете по адресу: www.pagel.com