

ПАГЕЛЬ® ПОЛ С ВОЛОКНАМИ СТАЛИ

СВОЙСТВА

- Армированное стальным волокном покрытие промышленного пола на цементной основе для особенно высоких нагрузок.
- Группа нагрузки: тяжелая (DIN 18560, часть 7)
- Содержит стальное волокно, по спецзаказу из высококачественной стали
- Обладает хорошей адгезией к твердому несущему основанию
- Проявляет очень высокую прочность. Особо высокие значения прочности на растяжение при изгибе и сопротивление сдвигу обеспечивают высокое противостояние большим нагрузкам
- Водонепроницаемый и устойчивый к маслам
- Противостоит разрыву в условиях динамических перегрузок и значительных сил сдвига
- Легок в обработке и экономичен
- Улучшает теплопроводность
- Р3А может поставляться также с добавками базальта
- Продукция постоянно контролируется согласно актуальным действующим нормам и требованиям, производство сертифицировано согласно ISO 9001.
- Дополняется следующими материалами:

Р3А/15 PAGEL- **STAHLFASER-BASALTBODEN**

Р3А/РСС PAGEL- **STAHLFASER-BODEN**

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Покрытия промышленных полов с высокими нагрузками
- Рампы
- Складские помещения, фабрики
- Рольганги (ленты-транспортировщики), транспортирующие дорожки
- Ангары для бронетехники, гаражи и цеха

Р3А

Р3А/15

класс экспозиции материала согласно нормы EN 206-1:
PAGEL – пол с волокнами стали

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
Р3А	•	• • • • •	• • •	• • •	• • • • •	• •	• •
Р3А/15	•	• • • • •	• • •	• • •	• • • • •	• •	• •



P3A

P3A/15

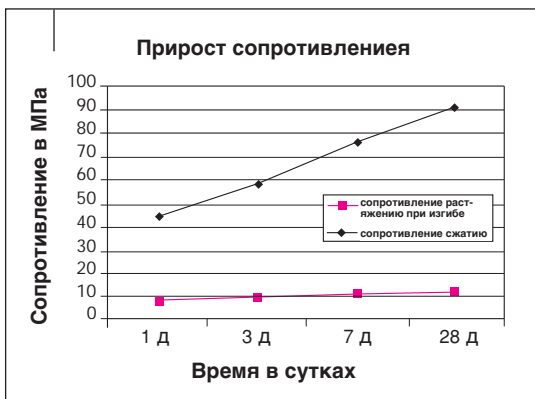
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип		P3A	P3A/15
Зернистость	мм	0-8	0-5
Толщина слоя	мм	20-80	20-80
Количество воды	%	10-12	10-12
Жизнеспособность	мин.	40	40
Расход при толщине слоя 10 мм	кг/м ²	22	25
Прочность при сжатии	1 д	МПа	≥ 45
	7 д	МПа	≥ 70
	28 д	МПа	≥ 80
Прочность на растяжение при изгибе	1 д	МПа	-
	7 д	МПа	-
	28 д	МПа	-
Адгезионная прочность	28 д	МПа	≥ 2,0

все указанные характеристики получены в стандартных условиях

Упаковка: 25 кг-мешки
Хранение: 9 месяцев, в сухом помещении, в закрытых емкостях.
Класс опасности: безопасно

CE обозначение **CE** для добавок к бетону согласно с **EN 934-2:2002** директива **89/106/EEC**



ОБРАБОТКА

ПОВЕРХНОСТЬ: С несущей поверхности пола удалить имеющийся цементный шлам, пыль, частицы, препятствующие адгезии, масло и жир и иные загрязнения посредством фрезерования, дробеструйной обработки или воды под высоким давлением. Несущая бетонная поверхность должна быть чистой, прочной и шероховатой. Прочность поверхности должна составлять минимум 1,5 МПа. За день до укладки основание смочить. Увлажненный бетон должен иметь матово-влажную поверхность, следует избегать образования луж.

АДГЕЗИОННЫЙ СЛОЙ: РН1 О адгезионный слой промышленного пола или РН1 5/1 О в случае полов с базальтово-стальным волокном размешать с указанным количеством воды и сильно втереть щеткой во влажное основание или же на сухую поверхность нанести ЕН1 PAGEL адгезионный слой - эпоксидную смолу.

СМЕШИВАНИЕ: Раствор готов к применению, необходимо лишь размешать с водой. 2/3 количества приготовленной воды влить в смеситель принудительного действия и всыпать сухую смесь, мешать около 3 минут, влить остаток воды и мешать еще 2 минуты.

НАНЕСЕНИЕ: Методом «Свежее на свежее» в еще не схватившийся адгезионный слой нанести смесь с помощью обычных инструментов. По окончании разгладить поверхность специальной машиной.

УХОД: Поверхность оберегать от ветра, сквозняков и преждевременного испарения воды. Применить средство для защиты поверхности от высыхания O1 PAGEL.

Данные этого проспекта, технологическая консультация и прочие рекомендации базируются на основе обширных научно-исследовательских работах и имеющегося опыта. Однако они не являются обязательными - также в связи с правовой охраной третьих лиц и не освобождают заказчика от собственного контроля и проверки пригодности предлагаемых продуктов вместе с технологией применения в имеющихся условиях. Приведенные параметры были установлены в температуре 20 °С. Это усредненные данные. Возможны отклонения. Наши технические консультанты охотно помогут Вам в любое время. Мы рады оказанному Вами интересу к нашим продуктам. С выпуском данного проспекта вся ранее опубликованная информация о продуктах теряет силу.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
 TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31
 INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM