

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

P40, P80 PAGEL-ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ

Свойства

- Готовый к применению промышленный пол на цементной основе - цементно-связанная выравнивающая стяжка из твердых материалов – для средних нагрузок группы: средняя (DIN 18560 часть 7)
- Уровень пожарной безопасности A1 согласно EN 13501 и DIN 4102
- Обладает хорошей адгезией к несущей поверхности
- Высокое сопротивление истиранию
- Водонепроницаемый и устойчивый к минеральным маслам и горючим материалам
- Плотная структура поверхности с высокой стойкостью к действию мороза и размораживающих солей
- Технологичен и экономичен
- Нескользящий и водостойкий
- Готов к применению, необходимо только перемешивание с водой
- Легко очищается, загрязнения не впитываются
- Высококачественные натуральные зерна заполнителя и твердые материалы увеличивают продолжительность нагрузки
- Группа твердости материала A (DIN 1100)

- Предприятие сертифицировано в соответствии DIN EN ISO 9001:2008.

Области применения

- промышленные полы с высокими нагрузками
- складские площади с установками для сжигания мусора
- складские помещения, производственные цеха
- заводские цеха, гаражи, весы для грузового транспорта
- станко- и автомобилестроение
- технологическая линия и конвейерная линия
- выставочные павильоны
- оптовые рынки
- открытые площадки

Класс экспозиции материала согласно нормам DIN 1045-2 / EN 206-1:

ПАГЕЛЬ-промышленные полы

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
P40	•	••••	•••	•••	•••••	••	••
P80	•	••••	•••	•••	•••••	••	••

Технические параметры

Материал		P40	P80
Размер зерна	мм	0-4	0-8
Количество воды	%	8	8
Жизнеспособность	мин.	≈45	≈45
Расход	кг/дм ³	≈2,3	≈2,3
Объемный вес свежего раствора	кг/дм ³	≈2,4	≈2,45
Толщина слоя	мм	10-40	30-80
Истирание на 50 см ²	см ³	7,9	8,2
Группа жесткости (DIN 1100)		A	A
Прочность на сжатие*:	1 дн.	N/mm ²	≥ 50
	7 дн.	N/mm ²	≥ 70
	28 дн.	N/mm ²	≥ 90
Прочность растяжения при изгибе	1 дн.	N/mm ²	≥ 5
	7 дн.	N/mm ²	≥ 10
	28 дн.	N/mm ²	≥ 14
Адгезионная прочность	7 дн.	N/mm ²	≥ 1,5
E-модуль (статичный)	7 дн.	N/mm ²	39.700
	28 дн.		43.100

Все приведенные прочностные характеристики являются минимальными, испытания проводились на головном заводе в Германии, показатели в других местах производства могут отличаться.

*Испытание прочности на сжатие в соответствии с DIN EN 196-1

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Хранение: 12 месяцев в сухом месте, беречь от мороза, в оригинальной закрытой упаковке

Формы поставки: 20 кг мешок, европаллета 960 кг.

Класс опасности: безопасно, соблюдать указания на упаковке

Применение

Подготовка поверхности:

Основательно очистить и освободить от незакрепленных и препятствующих адгезии частиц, в том числе от цементного шлама и загрязнений посредством водоструйной или другими способами очистки до несущей зерновой структуры; должна быть обеспечена достаточная прочность на отрыв ($\geq 1,5$ МПа). Оголенную стальную арматуру очистить до металлического блеска посредством абразивоструйной обработки (от SA2 до степени SA2½) и обработать антикоррозионным составом MS02 PAGEL-Korrosionsschutz в соответствии с указаниями технического описания.

Возможные трещины в бетонной подложке пропитать, заделать или запрессовать. После заполнения трещин необходимо удалить поверхностные загрязнения, появившиеся после применения ремонтного состава. Обрабатываемое бетонное основание не должно быть подвержено трещинообразованию. По краям отремонтированной поверхности необходимо прорезать штробы глубиной 10 мм.

Ремонт 10 мм поверхности должны иметь по краям пор, пока мы не отрезали.

Минеральный адгезионный слой:

Поверхность основательно смочить примерно за 6-24 часа до выполнения работ.

Адгезионный слой для промышленных полов наносится на подготовленное основание при помощи жесткой щетки сплошным слоем (без образования пор). Последующее покрытие наносится методом «свежее на свежее».

Адгезионный слой на основе эпоксидной смолы:

EN1 PAGEL- ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА

Основание должно быть сухим, влажность бетона на поверхности должна составлять не более 4%, температура основания должна быть минимум 10°C. Температура основания должна быть минимум на 3°C выше «точки росы». Основание с нанесенным покрытием должно быть защищено от капиллярного подъема влаги.

СМЕШИВАНИЕ:

Раствор готов к применению, необходимо лишь размешать с водой. 2/3 количества приготовленной воды влить в смеситель принудительного действия и всыпать сухую смесь, мешать около 3 минут, влить остаток воды и мешать еще 2 минуты.

Вода для смешивания: чистая вода питьевого качества.

Способ применения:

Методом «Свежее на свежее» в еще не схватившийся адгезионный слой нанести смесь с помощью обычных инструментов. По окончании разгладить поверхность специальной машиной (заточной машиной, «вертолетом»).

Последующий уход:

Поверхность защищать от сквозняка и ветра, а также от преждевременного испарения воды с помощью пленок или специального защитного слоя **EN 136 Pagel Harz**. При высоких или низких температурах, прямого воздействия солнечных лучей или воздействия ветра обращать внимания на указания технического описания **O1 Pagel Oberflächenschutz** или **EN 136 Pagel Harz**.

Предельные температуры при применении (основание, воздух и температура раствора): от +5°C до +35°C.