

ПАГЕЛЬ® РАСТВОР ДЛЯ ЗАЛИВКИ, АРМИРОВАННЫЙ СТАЛЬНЫМ ВОЛОКНОМ

Свойства

- Безусадочный заливочный раствор на цементной основе, армированный стальным волокном
- Обладает высокой начальной, конечной и адгезионной прочностью
- Существенно увеличивает прочность на растяжение при изгибе, ударную прочность и прочность при сдвиге
- Водонепроницаем, коррозионностоек, особо устойчив в отношении масел
- Обладает высокой несущей способностью и устойчивостью к механическим нагрузкам, таким как удар, волочение, истирание
- Особо пригоден в случае комбинированных нагрузок, таких как пульсирующие перепады напряжения, встречающиеся в практике кратковременных перегрузок.
- Эффективен в качестве заливочного материала в местах, где из-за конструктивных особенностей невозможен монтаж арматуры.
- Армирование стальным волокном улучшает теплопроводность, температурные напряжения значительно ниже и лучше воспринимаются.
- Поставляется также с базальтовым заполнителем для горячих цехов и кратковременно жаростойкий до 500°C
- Проконтролирован согласно действующим нормам и инструкциям, продукция сертифицирована согласно **ISO 9001**.
- Группа V 1 A состоит из следующих материалов:

V 1 A / 40	(0 – 4 мм) высота подливки 40 – 70 мм
V 1 A / 80	(0 – 8 мм) высота подливки 60 – 200 мм
V 1 A 1 5 / 30*	(0 – 3 мм) высота подливки 40 – 60 мм с базальтовым заполнителем
V 1 A 1 5 / 50*	(0 – 5 мм) высота подливки 60 – 120 мм с базальтовым заполнителем

Области применения

- Рельсы и фундаменты для тяжеловесных грузов
- Конструкционные элементы с особо высокими нагрузками
- Применим для особо тяжелых грузов с незначительной высотой
- Заливка больших фундаментов
- Сталелитейный завод в горячих цехах (кратковременно до 500°C) с базальтовым заполнителем

V 1 A / 40

V 1 A / 80

V 1 A 1 5 / 30*

V 1 A 1 5 / 50*



PAGEL®-РАСТВОР ДЛЯ ЗАЛИВКИ, АРМИРОВАННЫЙ СТАЛЬНЫМ ВОЛОКНОМ

V1A/40

V1A/80

V1A15/30*

V1A15/50*

Технические данные			V1A/40	V1A/80	V1A15/30*	V1A15/50*
Материал						
Размер зерна	мм		0-4	0-8	0-3	0-5
Глубина заливки	мм		40-70	60-200	40-60	60-120
Количество воды	%		14-16	10-12	14-16	10-12
Прочность на сжатие	24 ч	МПа	47	52	47	60
	3 д	МПа	66	68	66	69
	7 д	МПа	78	77	84	90
	28 д	МПа	92	88	100	102
Прочность на растяжение при изгибе	24 ч	МПа	6	-	7	6
	3 д	МПа	8	-	8	7
	7 д	МПа	10	-	9	10
	28 д	МПа	11	-	11	12
Степень набухания	объемн. %		+ 1,0	+ 1,0	+ 0,5	+ 0,5
Расход (сухой раствор)	кг/м³		2000	2100	2100	2100
* с базальтовым наполнителем			Все приведенные характеристики являются ориентировочными, проверены при температуре 23°C и 50% относительной влажности воздуха			

Упаковка: 25 кг- мешок

Хранение: 9 месяцев в сухом месте, в хорошо закрытых мешках

Класс опасности: безопасно

ОБРАБОТКА

ПОВЕРХНОСТЬ: очистить и освободить от незакрепленных и препятствующих адгезии частиц. Цементный шлам удалить водоструйной или другими способами обработки до несущей зерновой структуры; достаточная прочность на истирание должна быть обеспечена ($\geq 1,5$ МПа). Поверхность основательно смочить примерно за 6 часов до заливки.

ОПАЛУБКА: Надежно и стабильно укрепить, тщательно уплотнить песком или сухим раствором.

СМЕШИВАНИЕ: Раствор готов к употреблению и смешивается только с водой. Вода (10-12%, соответственно 2,5-3,0 л на мешок) неполностью заливается в смеситель принудительного действия, туда же добавляется сухой раствор, и смесь перемешивается примерно 3 минуты. Затем добавляется оставшаяся вода и перемешивается еще 2 минуты, после чего непосредственно осуществляется заливка.

ЗАЛИВКА: Процесс заливки осуществлять только от сторон или углов, по возможности не прерывая. В рабочих проходах на больших поверхностях рекомендуется, начиная по

возможности от середины плиты, проводить заливку с помощью воронки и/или соответствующего шланга. Заливаются сначала (примерно чуть ниже верхнего края) анкерные отверстия и затем машинные (или другие) плиты.

Жизнеспособность: ≈ 30 минут (при 30°C)
 ≈ 45 минут (при 20°C)
 ≈ 90 минут (при 5°C)

ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ: Обрабатываемые в атмосферных условиях поверхности включая 50 мм от края заливки защищать от ветра, сквозняка и преждевременного испарения воды (например, полиэтиленовой пленкой). В случае мороза проконсультируйтесь с производителем. Низкие температуры замедляют набор прочности и снижают текучесть материала; высокие температуры – ускоряют. Холодная вода затвердения уменьшает текучесть.

Данные этого проспекта, технологическая консультация и прочие рекомендации базируются на основе обширных научно-исследовательских работах и имеющегося опыта. Однако они не являются обязательными - также в связи с правовой охраной третьих лиц и не освобождают заказчика от собственного контроля и проверки пригодности предлагаемых продуктов вместе с технологией применения в имеющихся условиях. Приведенные параметры были установлены в температуре 20 °С. Это усредненные данные. Возможны отклонения. Наши технические консультанты охотно помогут Вам в любое время. Мы рады оказанному Вами интересу к нашим продуктам. С выпуском данного проспекта вся ранее опубликованная информация о продуктах теряет силу.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
 TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31
 INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM