

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

V14/10, V14/40, V 14/80

PAGEL – подбивочный раствор на цементной основе

Свойства:

- V14/10 (0 - 1 мм) подбивочный раствор
- V14/40 (0 - 4 мм) подбивочный раствор
- V14/80 (0 - 8 мм) подбивочный раствор
- Мягко-пластичная консистенция
- На цементной основе, без хлоридов
- Контролируемое увеличение объема с силовым замыканием между бетонным основанием и конструкцией опоры
- Высокая начальная и конечная прочность
- Низкое водоцементное отношение
- Морозостойкий и стойкий к размораживающим солям, а также к минеральным маслам и горючему
- Проконтролирован в соответствии с условиями строительных материалов класса А1 (не горюч) согласно DIN 4102-1 и EN 13501
- Возможно нагнетание насосом и легко обрабатывается
- Предприятие сертифицировано по DIN EN ISO 9001:2008



CE	CE	CE
0021	0021	0021
FAHRE, UNIVERSAL-BETTON GEMBE & CO. KG Wendlandstraße 9 45356 Essen, Germany 10 18004 EN 12642:2008 Wasserzugfestigkeit Rf1 100 N/25.4	FAHRE, UNIVERSAL-BETTON GEMBE & CO. KG Wendlandstraße 9 45356 Essen, Germany 10 18004 EN 12642:2008 Wasserzugfestigkeit Rf1 100 N/25.4	FAHRE, UNIVERSAL-BETTON GEMBE & CO. KG Wendlandstraße 9 45356 Essen, Germany 10 18004 EN 12642:2008 Wasserzugfestigkeit Rf1 100 N/25.4
Ausdehnkoeffizient α 0,8 mm Druckfestigkeit $\geq 0,02$ % Bruchverhalten A1	Ausdehnkoeffizient α 0,8 mm Druckfestigkeit $\geq 0,02$ % Bruchverhalten A1	Ausdehnkoeffizient α 0,8 mm Druckfestigkeit $\geq 0,02$ % Bruchverhalten A1

Область применения:

- Подбивка стальных и бетонных конструкций, фиксаторов, готовых элементов, звукоизолирующих стен
- Заполнение вертикальных и горизонтальных швов готовых конструкций
- Запрессовка напряженных мест
- Закрытие конусов и опорных каналов от опалубки. Универсальный подбивочный раствор для прецизионных машин всех видов

класс экспозиции материала согласно нормы EN 206-1:
подбивочный раствор пагель

	X0	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
V14/10	*	*	*	*	*	*	*
V14/40	*	*	*	*	*	*	*
V14/80	*	*	*	*	*	*	*

Технические характеристики:

Тип		V 14/10	V 14/40	V 14/80
Размер зерна	мм	0 - 1	0 - 4	0 - 8
Глубина подбивки	мм	10-30	10-70	50-100
Кол-во воды	%	10-12	10-12	9-10
Расход (сухой смеси)	кг/дм ²	ок. 2,0	ок. 2,0	ок. 2,1
Плотность свежего раствора	кг/дм ³	ок. 2,20	ок. 2,25	ок. 2,30
Жизнеспособность при +20°C	мин.	ок. 45	ок. 45	ок. 45
Набухание	24 ч	об. %	+0,5	+0,5
Прочность на сжатие*	24 ч	N/mm ²	≥ 45	≥ 40
	7 дн	N/mm ²	≥ 70	≥ 60
	28 дн	N/mm ²	≥ 75	≥ 70
	90 дн	N/mm ²	≥ 85	≥ 80

Прочность на растяжение при изгибе	24 ч	N/mm ²	≥ 5	≥ 5	-
	7 дн	N/mm ²	≥ 8	≥ 8	-
	28 дн	N/mm ²	≥ 9	≥ 9	-
	90 дн	N/mm ²	≥ 11	≥ 11	-
Модуль эластичности:	7 дн	N/mm ²	≥ 25.000	≥ 25.000	≥ 25.000
	28 дн	N/mm ²	≥ 30.000	≥ 30.000	≥ 30.000

Все приведенные прочностные показатели являются минимальными, полученными при испытаниях на головном немецком предприятии. Показатели других мест производства могут отличаться.

Хранение: 12 месяцев. В прохладном, сухом месте, не замораживая. В оригинальной закрытой упаковке.

Упаковка: 25 кг- мешок, евро паллета 1000 кг

Класс опасности: безопасен, соблюдать указания действующего листка безопасности.

Обработка

Поверхность:

Основательно очистить и освободить от незакрепленных и препятствующих адгезии частиц, в том числе от цементного шлама и загрязнений посредством водоструйной или другими способами очистки до несущей зерновой структуры; должна быть обеспечена достаточная прочность на отрыв (≥1,5 МПа). Оголенную стальную арматуру очистить до металлического блеска посредством абразивоструйной обработки (до степени SA 2 ½ согласно DIN EN ISO 12944-4).. Поверхность основательно смочить примерно за 6-24 часа до забивки.

Опалубка:

Должна быть прочной и герметичной. Места примыканий к старому бетону можно герметизировать песком или сухой смесью.

Смешивание: Раствор готов к употреблению и смешивается только с водой. Вода не полностью заливается в смеситель принудительного действия, туда же добавляется сухая смесь. Примерно 3 минуты производится перемешивание. Затем добавляется оставшаяся вода и перемешивается еще 2 минуты до получения однородной массы, непосредственно после чего осуществляется забивка.

Вода для смешивания: чистая вода питьевого качества.

Подбивка: без пропусков и тщательно

Укладка раствора: раствор укладывается без пустот и тщательно подбивается и уплотняется. В случае выполнения ремонтных работ кистью нанести адгезионный слой (V14/10) и произвести обработку методом «свежее на свежее».

Обратить внимание: Поверхности, подверженные атмосферным воздействиям, после окончания работ защищать от преждевременного испарения (ветра, сквозняка, прямых солнечных лучей), от 3 до 5 дней.

Соответствующие методы защиты: создание «водяного тумана», укрытие поверхности пленкой, термопленкой или использование покрытия удерживающего влагу O1 PAGELOBERFLÄCHENSCHUTZ. При применении O1 PAGELOBERFLÄCHENSCHUTZ соблюдать данные технического описания на материал.

Предельные температуры при применении (основание, воздух и температура раствора): от +5°C до +35°C.

Низкие температуры и холодная вода затворения замедляют набор прочности, снижают текучесть материала и требуют интенсивного перемешивания. Высокие температуры – ускоряют.

Цветные металлы: цемент и все материалы на его основе могут при определенных условиях вызывать в зонах контакта коррозию цветных металлов (алюминия, меди, цинка)