

ПАГЕЛЬ® БЫСТРОТВЕРДЕЮЩИЙ РАСТВОР ДЛЯ ЗАЛИВКИ

СВОЙСТВА

- Уже через два часа способен выдержать нагрузку, в том числе при + 5°C, тем самым делается возможным ранний ввод в эксплуатацию машин и других узлов с динамической нагрузкой
- Обладает высокой текучестью
- Готов к применению, должен быть перемешан только с водой
- Не содержит хлоридов
- Особенно подходит для работ по заливке при низких температурах
- Был разработан на базе всемирно известного раствора для заливки PAGEL V 1, что гарантирует высокое качество
- Безусадочность, контролируемое расширение с силовым замыканием сцепления между бетонным фундаментом и станиной
- Устойчив к замораживанию и размораживающим солям, к маслам и химическим нагрузкам
- Водонепроницаем
- Через короткий промежуток времени – в том числе при низких температурах – может производиться распалубка, что уменьшает время простоя, сокращает работы по монтажу и тем самым увеличивает экономичность
- Возможность нагнетания и простота обработки
- В зависимости от глубины заливки поставляется с различной степенью дисперсности, также на выбор со стальной фиброй или базальтовым песком
- Подлежит постоянной профессиональной экспертизе и был проверен МРА.
- Проконтролирован в соответствии с необходимыми нормами и инструкциями и сертифицирован согласно ISO 9001.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Универсальный заливочный раствор для фундаментов прецизионных машин любого вида
- Турбины, генераторы, компрессоры, дизельные машины и другие силовые сооружения, подвергающиеся высокой вибрации
- Анкерные болты, фиксаторы, фундаментные плиты
- Стальные и бетонные опоры
- Готовые бетонные элементы и стальные конструкции
- Мостовые опоры и конструкции для мостовых швов
- Подкрановые рельсы и радиотелескопы
- Сталелитейные и металлургические заводы, а также горные разработки
- Целлюлознобумажные, химические и нефтеперерабатывающие сооружения

V 2/10

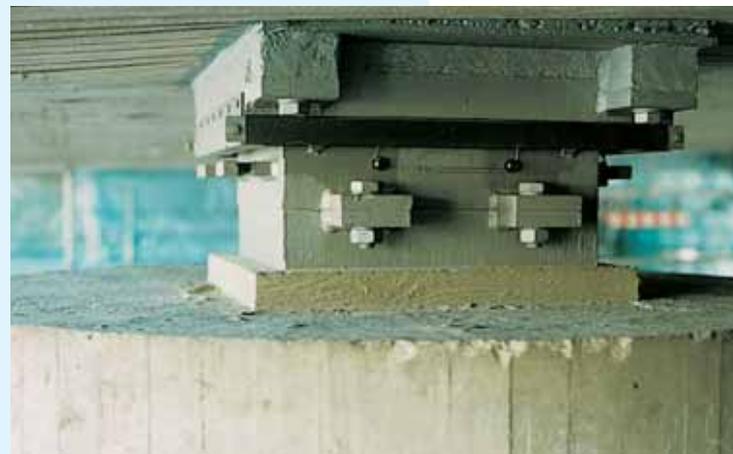
V 2/40

V 2/80

V 2/160

класс экспозиции материала согласно нормы EN 206-1:
PAGEL – БЫСТРОТВЕРДЕЮЩИЙ РАСТВОР ДЛЯ ЗАЛИВКИ

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
V 2/10	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	•
V 2/40	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	•
V 2/80	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	•
V 2/160	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	•



V 2/10

V 2/40

V 2/80

V 2/160

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Материал		V 2/10	V 2/40	V 2/80	V 2/160	
Степень дисперсности	мм	0-1	0-4	0-8	0-16	
Глубина заливки	мм	10-25	20-100	50-200	100-400	
Количество воды	%	13	13	11	10	
Расход	кг/дм ³	2	2	2,1	2,1	
	мин	≥ 30	≥ 30	≥ 30	≥ 30	
Осадка конуса	см	-	-	≥ 700	≥ 600	
Расплыв массы	см Ø	≥ 650	≥ 650	-	-	
Степень набухания	объемн %	+ 0,3	+ 0,3	+ 0,3	+ 0,3	
Прочность на сжатие	2 ч	МПа	≥ 5	≥ 5	≥ 5	
	4 ч	МПа	≥ 10	≥ 10	≥ 10	
	6 ч	МПа	≥ 12	≥ 12	≥ 12	
	8 д	МПа	≥ 15	≥ 15	≥ 15	
	12 д	МПа	≥ 18	≥ 18	≥ 18	
	24 ч	МПа	≥ 30	≥ 25	≥ 25	≥ 35
	7 д	МПа	≥ 60	≥ 60	≥ 60	≥ 60
	28 д	МПа	≥ 70	≥ 70	≥ 70	≥ 70
	56 д	МПа	≥ 70	≥ 80	≥ 75	≥ 75
	91 д	МПа	≥ 75	≥ 85	≥ 80	≥ 80

все указанные характеристики получены в стандартных условиях

Хранение: 6 месяцев в сухом месте, в закрытых мешках
Формы поставки: 25 кг мешок
Класс опасности: безопасно, обращать внимание на указания листка безопасности
GISCODE: ZP 1



CE Mark and EC conformity
 according to EN 934-4:2001/A1:2004
 Reg.-No.: 0921-BPR-2010
 EN 934-4 compliant grout additive

ОБРАБОТКА

ПОВЕРХНОСТЬ: основательно очистить и освободить от незакрепленных и препятствующих адгезии частиц, а также цементного шлама посредством водоструйной или другими способами очистки до несущей зерновой структуры; достаточная прочность на истирание должна быть обеспечена (≥1,5 МПа). Поверхность основательно смочить примерно за 6 часов до заливки.

ОПАЛУБКА: Надежно и стабильно укрепить, тщательно уплотнить песком или сухим раствором.

СМЕШИВАНИЕ: Раствор готов к употреблению и смешивается только с водой. Вода (10-12%, соответственно 2,5-3,0 л на мешок) неполностью заливается в смеситель принудительного действия, туда же добавляется сухой раствор. Смесь перемешивается примерно 3 минуты. Затем добавляется оставшаяся вода и перемешивается еще 2 минуты (в случае использования других типов смесителей по возможности нужно увеличить время перемешивания), после чего непосредственно осуществляется заливка.

ЗАЛИВКА: Процесс заливки осуществлять только от сторон или углов, по возможности не прерывая. В рабочих проходах на больших поверхностях рекомендуется, начиная по возможности от середины плиты. Заливку проводить с помощью воронки и/или соответствующего шланга. Заливаются сначала (примерно чуть ниже верхнего края) анкерные отверстия и затем машинные (или другие) плиты.

ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ: Обрабатываемые в атмосферных условиях поверхности защищать от ветра, сквозняка и преждевременного испарения воды (например, полиэтиленовой пленкой или O1 PAGEL OBERFLÄCHENSCHUTZ), а кроме того следует оберегать поверхность на расстоянии 50 мм от края заливки. В случае мороза проконсультируйтесь с производителем. Низкие температуры замедляют набор прочности и снижают текучесть материала; высокие температуры – ускоряют. Холодная вода затвердения уменьшает текучесть

Данные этого проспекта, технологическая консультация и прочие рекомендации базируются на основе обширных научно-исследовательских работах и имеющегося опыта. Однако они не являются обязательными - также в связи с правовой охраной третьих лиц и не освобождают заказчика от собственного контроля и проверки пригодности предлагаемых продуктов вместе с технологией применения в имеющихся условиях. Приведенные параметры были установлены в температуре 20 °C. Это усредненные данные. Возможны отклонения. Наши технические консультанты охотно помогут Вам в любое время. Мы рады оказанному Вами интересу к нашим продуктам. С выпуском данного проспекта вся ранее опубликованная информация о продуктах теряет силу.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
 TEL. +49 (0) 2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0) 2 01-6 85 04-31
 INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM