

## PAGEL V14/10, V14/40, V14/80 ПОДБИВОЧНЫЙ / ПОДЛИВОЧНЫЙ РАСТВОР ПАГЕЛЬ

09/20

### Области применения:

- подбивка стальных и бетонных конструкций, фиксаторов, сборных конструкций, звукоизолирующих стен
- заполнение вертикальных и горизонтальных швов сборных строительных конструкций
- закрытие конусов и опорных каналов от опалубки

### Свойства:

- пригоден для перекачки насосом и прост в применении
- мягкопластичная консистенция
- контролируемое расширение с силовым замыканием между бетонной строительной конструкцией и конструкцией опоры
- высокая ранняя и конечная прочность
- низкое в/ц отношение
- достаточно устойчивый к минеральным маслам и горючим веществам
- соответствует условиям класса строительных материалов А1 (невоспламеняемый) согласно решению 2000/605/EG Европейской комиссии от 26 сентября 2000 года (опубликовано в рабочем листке L258)

### Технические характеристики

Тип		V 14/10	V 14/40	V 14/80
Размер зерна	мм	0 - 1	0 - 4	0 - 8
Глубина подливки	мм	10-30	10-70	50-100
Кол-во воды	%	12	12	10
Расход (сухой смеси) ок.	кг/м <sup>3</sup>	2000	2000	2100
Плотность свежего раствора ок.	кг/м <sup>3</sup>	2200	2250	2300
Жизнеспособность при +20°C	мин.	45	45	45
Степень расширения	24 ч об.%	≥ 0,1	≥ 0,1	≥ 0,1
Прочность на сжатие*	1 дн	N/mm <sup>2</sup> ≥ 45	≥ 50	≥ 45
	7 дн	N/mm <sup>2</sup> ≥ 65	≥ 65	≥ 65
	28 дн	N/mm <sup>2</sup> ≥ 75	≥ 75	≥ 70
	90 дн	N/mm <sup>2</sup> ≥ 85	≥ 85	≥ 80
Прочность на растяжение при изгибе	1 дн	N/mm <sup>2</sup> ≥ 5	≥ 5	-
	7 дн	N/mm <sup>2</sup> ≥ 8	≥ 8	-
	28 дн	N/mm <sup>2</sup> ≥ 9	≥ 9	-
	90 дн	N/mm <sup>2</sup> ≥ 11	≥ 11	-
Модуль эластичности:	7 дн	N/mm <sup>2</sup> ≥ 25.000	≥ 25.000	≥ 25.000
	28 дн	N/mm <sup>2</sup> ≥ 30.000	≥ 30.000	≥ 30.000

\*Испытание прочности на сжатие раствора согласно DIN EN 196-1;

Испытание прочности на сжатие бетона согласно DIN EN 12390-3

Испытания свежего и затвердевшего раствора при 20 °C ± 2 °C, хранение контрольных образцов через 24 часа до испытания на прочность в воде при 20 °C ± 2 °C, более высокие и низкие температуры приводят к отклонениям свойств свежего и затвердевшего раствора и результатов испытаний. В зависимости от температуры может быть подобрана консистенция вследствие незначительного сокращения воды затворения.

**Хранение:** 12 месяцев. В прохладном, сухом месте, беречь от мороза. В оригинальной закрытой упаковке.

**Упаковка:** 25 кг мешок, европаллета 1000 кг.

**Класс опасности:** безопасно, соблюдать указания на упаковке

**GISCODE:** ZP 1

### Состав материала PAGEL:

**Цемент:** согласно DIN EN 197-1

**Зернистый заполнитель:** согласно DIN EN 12620

**Наполнитель:** согласно DIN EN 450, abZ, DIN EN 13263 (зола уноса, микрокремнезем и т.д.)

**Добавки:** согласно DIN EN 934-4

Классы увлажнения относительно коррозии бетона в результате реакции щелочи с кремниевой кислотой				
Класс увлажнения	WO	WF	WA	WS
	сухой	влажный	влажный Доступ щелочи снаружи	влажный Доступ щелочи снаружи Сильная динамическая нагрузка
<b>V14</b>	•	•	•	•
Размер гранулометрической фракции материалов PAGEL соответствует на основании DIN EN 12620 классу восприимчивости к щелочам E1 из надежных источников.				

Классификация по классу экспозиции согласно: DIN 1045-2/EN 206-1

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*	XM
	0	1234	123	123	1234	123**	123
<b>V14/10</b>	•	••••	•••	•••	••••	•••	•
<b>V14/40</b>	•	••••	•••	•••	••••	•••	•
<b>V14/80</b>	•	••••	•••	•••	••••	•••	•

\* При воздействии сульфатов до 600 мг/л

\*\* с дополнительными защитными мероприятиями согласно DIN 1045-2

## Применение

**Подготовка поверхности:** основательно очистить и освободить от незакрепленных и препятствующих адгезии частиц, в том числе от цементного шлама и загрязнений посредством водоструйной или другим способом очистки до несущей зерновой структуры; должна быть обеспечена достаточная прочность на отрыв ( $\geq 1,5$  Мпа, KEW  $\geq 1,0$  Мпа).

**Смачивание поверхности:** Бетонную поверхность основательно смачивать (до капиллярного насыщения) примерно в течение 6-24 часов.

**Железобетон:** Оголенную стальную арматуру очистить до металлического блеска посредством абразивоструйной обработки (до степени SA 2 ½ согласно DIN EN ISO 12944-4).

**Цветные металлы:** Цемент и все материалы на его основе могут при определенных условиях вызывать в зонах контакта коррозию цветных металлов (алюминия, меди, цинка). Обратитесь, пожалуйста, за консультацией к нашим технологам.

**Опалубка:** Опалубка должна быть прочно и надежно закреплена, места примыканий к бетонному основанию гидроизолированы. Использовать непитывающую опалубку.

**Выступы заливки /подливки:** Для оборудования без динамических нагрузок ширина заливаемого / подливаемого материала PAGEL не должна превышать 50 мм со всех сторон заливаемой конструкции. При заливке фундаментных плит под оборудование, испытывающих динамические нагрузки и являющихся предварительно напряженными, а также испытывающих напряжения по краям, оптимальной является заливка заподлицо с плитой основания, или излишки должны быть сняты под углом 45°, или свеженанесенный материал выравнивается в одну плоскость с плитой основания. Таким образом в большинстве случаев устраняются передача напряжений и трещинообразование (соблюдать конструктивные предписания и требования статики).

**Смешивание:** Сухая смесь готова к применению и смешивается только с водой. Вода не полностью заливается в смеситель принудительного действия, туда же добавляется сухой раствор. Смесь перемешивается примерно 3 минуты. Затем добавляется оставшаяся вода и перемешивается еще 2 минуты до получения однородной массы.

**Вода для смешивания:** чистая водопроводная вода.

**Предельные температуры при применении (основание, воздух и температура раствора):** от +5°C до +35°C.

Низкие температуры и холодная вода затвердения замедляют набор прочности, требуется интенсивное принудительное перемешивание и уменьшается текучесть. Высокие температуры ускоряют набор прочности и также могут уменьшить текучесть.

**Способ применения:**

**Укладка раствора:**

Раствор укладывается без пустот и тщательно подбивается и уплотняется. В случае выполнения ремонтных работ кистью нанести адгезионный слой (V14/10) и произвести обработку методом «свежее на свежее».

**Последующая обработка:**

Поверхности, подверженные атмосферным воздействиям, после окончания работ защищать от преждевременного испарения (ветра, сквозняка, прямых солнечных лучей), от 3 до 5 дней.

**Соответствующие методы защиты:**

Создание «водяного тумана», укрытие поверхности пленкой, термопленкой или использование покрытия, удерживающего влагу O1. При применении O1 соблюдать данные технического описания на материал.

### Сертификаты и испытания:

- Проверено в соответствии с директивой DAfStb-Richtlinie (VeBMR) «Изготовление и применение заливочных бетонов и растворов на минеральной основе»
- Материал для закрепления арматурных стержней в соответствии с DIN EN 1504-6 «Анкеровка металлической арматуры»
- Подтверждение удельного электрического сопротивления (V14/10)
- Заводской контроль производства согласно DIN EN 1504-6
- Предприятие сертифицировано в соответствии DIN EN ISO 9001:2015

Данные этого проспекта, технические консультации и прочие рекомендации основаны на обширной научно-исследовательской работе и имеющемся опыте. Однако они не являются обязательными – также в связи с правовой охраной третьих лиц – и не освобождают заказчика от собственного контроля и проверки пригодности продукции вместе с технологией применения для намеченной цели. Приведенные параметры являются усредненными. Возможны отклонения. Рекомендации, отличающиеся от представленных в проспекте, требуют письменного подтверждения. Проектировщики и исполнители работ должны ознакомиться с последней технологией и соответствующей действующей версией данного технического описания. Наши технические консультанты охотно помогут Вам в любое время. Мы рады оказанному Вами интересу к нашим продуктам. С выпуском данного проспекта вся ранее опубликованная информация о продуктах теряет силу. Актуальную и действующую версию Вы можете найти в Интернете по адресу: [www.pagel.com](http://www.pagel.com)