

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Dichtungsmembran Tricoflex Abklebesystem

Гидроизолирующая мембрана Клеевая система Трикофлекс

Описание продукта:

Наклеиваемая гидроизолирующая мембрана.

Области применения:

Гидроизолирующая мембрана может применяться для гидроизоляции

- Деформационных и рабочих швов, а также при монолитном строительстве и строительстве из сборных элементов
- Трещин или негерметичных швов
- Мест переходов между бетонными и стальными строительными элементами

Свойства / характеристики:

- Высокая эластичность материала
- Однородная свариваемость
- Толщина 1 – 2 мм
- Наклеиваемая без праймера.

Технические и химические характеристики

Цвет	Серый	
Вес	1 мм	900 г/м ²
	2 мм	1800 г/м ²
Твердость по ISO 868	~ 80 по Шору-A	
Прочность на разрыв по DIN 53504 (S2)	> 6 N/mm ²	
Удлинение при разрыве DIN 53504 (S2)	> 400%	
Последующее сопротивление разрыву по DIN 53363	> 600 N/cm	
Складчатый изгиб на холоде по SIA 280/3	До -30°C без трещин	
Устойчивость к старению по SIA 280/8	Выполняется	
Совместимость с битумом по DIN 16726	Выполняется	

Формы поставки:

Толщина	1 мм	2мм
Ширина*		
150 мм	Рулон 20 м	
200 мм	Рулон 20 м	Рулон 20 м
250 мм		Рулон 20 м

* Другие размеры по запросу

Расход системного клея

Ширина	150 мм	200 мм	250 мм
Расход*	~ 0,8 кг/м	~ 1,0 кг/м	~ 1,2 кг/м

* Расход определяется свойствами поверхности, условиями монтажа и т.д. Поэтому указанные нормы расхода даются в качестве отправных моментов для реальных количеств расхода.

Хранение

Гидроизолирующая мембрана должна храниться защищенной от загрязнения и прямых солнечных лучей.

Сваривание

1. Гидроизолирующая мембрана укладывается на ровную поверхность.
2. Сваривание осуществляется внахлест с припуском длины ≈ 3 см.
3. Концы ленты выкраиваются в зависимости от типа соединения (угловое или стыковое).
4. Для сваривания требуется промышленный фен с широким соплом и прижимной валик. Температура сваривания зависит от условий окружающей среды (ориентировочные значения: $\approx 320 - 360^{\circ}\text{C}$). Перед свариванием температура должна перепроверяться и при необходимости подбираться.
5. Концы ленты складываются соответствующим образом и фиксируются методом точечной сварки по краям, чтобы избежать смещения при сваривании.
6. Первоначально сваривается краевая полоса шириной ≈ 1 см. Для этого медленно и равномерно провести широким соплом промышленного фена по уже точно сваренной краевой области нахлеста. С помощью прижимного валика соединяются концы ленты по всей поверхности горячим воздухом промышленного фена.
7. На заключительном этапе сваривания сваривается оставшаяся область нахлеста, как описано в пункте 6.



Обработка

- 1) Поверхность должна быть свободной от разделительных субстанций (масло для опалубок, жир, пыль), стоячей воды (лужи, конденсат и пр.), шероховатой, чистой и без повреждений. Цементное молоко, незакрепленные частицы следует удалить механически.
- 2) Предусмотренная область приклеивания гидроизоляционного профиля по всей плоскости вдавлируется в основной слой Trisoflex- системного клея. В потолочных и вертикальных областях может потребоваться механическое крепление.
- 3) На профиль в области приклеивания дополнительно наносится покровный слой, препятствующий отслоению мембраны от основы.
- 4) Гидроизолирующая мембрана может воспринимать деформации шва макс. 25% (толщина 2 мм) или 10% (толщина 1 мм) неприклеенной ширины растягиваемой части. Большие деформации швов могут восприниматься образованием петель.
- 5) В зависимости от условий монтажа и нагрузок может потребоваться опора или защитная конструкция.

Указания

Все данные, особенно предложения по обработке и применению наших продуктов основаны на нашем современном уровне знаний и опыта в стандартных случаях и на момент выхода в печать.

В зависимости от конкретных обстоятельств, особенно связанных с состоянием поверхности, условий окружающей среды и т.д., результаты могут отклоняться.

Мы гарантируем для наших продуктов сохранение технических свойств в соответствии с Техническим описанием вплоть до момента разрушения.

Пользователи продуктов должны использовать новейшую техническую информацию, которую они вправе затребовать. Мы считаем это общими и актуальными условиями бизнеса.