

АСОКА ПР 10/60 20/120 100/400

Высокопрочный подливочный раствор

№ 1301, 1302, 1303
(02.2018)

Свойства

- Обладает высокой текучестью.
- На основе цемента, без хлоридов
- Контролируемое расширение с силовым замыканием сцепления между бетонным фундаментом и машинной плитой
- Высокая начальная и конечная прочность
- Низкий модуль эластичности в сочетании с высокой прочностью на растяжении при изгибе: 24 ч. –5,0 МПа, 28 дн. – ≥9,0 МПа
- Нечувствителен к трещинообразованию при низком водоцементном отношении (0,35)
- Устойчивость к замораживающим и размораживающим солям, водонепроницаем, устойчив к маслам и бензину.
- Возможность нагнетания и технологичность при низких температурах.

Области применения

- Универсальный заливочный раствор для фундаментов прецизионных машин любого вида
- Турбины, генераторы, компрессоры, дизельные машины и другие силовые сооружения, подвергающиеся высокой вибрации
- Анкерные болты, фиксаторы, фундаментные плиты
- Стальные и бетонные опоры
- Готовые бетонные элементы и стальные конструкции
- Мостовые опоры и конструкции для мостовых швов
- Подкрановые рельсы и радиотелескопы
- Сталелитейные и металлургические заводы, а также горные разработки
- Целлюлознобумажные, химические и нефтеперерабатывающие сооружения

Обработка

Поверхность: очистить и освободить от незакрепленных и препятствующих адгезии частиц. Цементный шлам удалить водоструйной или другими способами обработки до несущей зерновой структуры; достаточная прочность на истирание должна быть обеспечена (≥1,5 МПа). Поверхность основательно смочить примерно за 6 часов до заливки.

Опалубка: Надежно и стабильно укрепить, тщательно уплотнить песком или сухим раствором.

Смешивание: Раствор готов к употреблению и смешивается только с водой. Вода (количество воды зависит от используемого материала, см. таблицу с техническими параметрами) неполностью заливается в смеситель принудительного действия, туда же добавляется сухой раствор, и смесь перемешивается примерно 3 минуты. Затем добавляется оставшаяся вода и перемешивается еще 2 минуты, после чего непосредственно осуществляется заливка.

Рекомендации: в случае отсутствия опыта использования подобных материалов настоятельно рекомендуем приглашать квалифицированных специалистов из компании АО «АСОКА» для осуществления шеф-монтажа.

Технические параметры

Материал		ПР10/60	ПР20/120	ПР100/400
Размер зерна, мм		0 – 2,5	0 - 5	0 - 10
Глубина заливки, мм		10 - 60	20-120	>100
Количество воды, % (л)		12 – 13 (2,4-2,6л)	14-15 (2,8-3,0л)	11 (2,2л)
Расход, кг/дм ³		2,00	2,00	2,10
Плотность свежего раствора, кг/дм ³		2,28	2,30	2,33
В/Ц - отношение		0,35	0,35	0,35
Время обработки, при 20°С		>45	>45	>30
Растекание массы (желоб):	сразу, см	65	65	-
	30 мин, см	55	55	-
Прочность на сжатие, МПа	24 ч.	52	52	56
	7 дн.	63	63	70
	28дн.	≥75	≥75	≥77
Прочность на растяжение при изгибе, МПа	24 ч.	5	5	6
	7 дн.	7	7	7
	28дн.	≥9	≥9	≥9
Температура испытаний*:		20°С		

Хранение: 12 месяцев в сухом помещении, в хорошо закрытых мешках в сухом прохладном месте

Формы поставки: 20 кг мешок

Класс опасности: безопасно

