

ASOKA SPD СИЛИКОНОВЫЕ СЖИМАЕМЫЕ УПЛОТНИТЕЛИ ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ МЕСТ ПРОХОДА ИНЖЕНЕРНЫХ КОММУНИКАЦИЙ

Руководство по монтажу

ЗАО «АСОКА» благодарит Вас за приобретение ASOKA SPD силиконового сжимаемого уплотнителя. Представленная здесь информация поможет Вам установить ASOKA SPD силиконовый сжимаемый уплотнитель просто и успешно, и тем самым обеспечить герметичность на многие десятилетия.

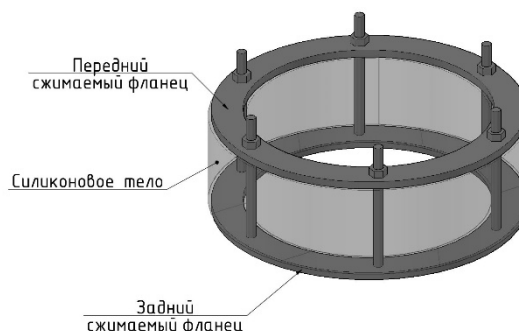
1. Сертификация качества Вашего ASOKA SPD силиконового сжимаемого уплотнителя

ASOKA SPD силиконовый сжимаемый уплотнитель изготовлен, собран и упакован с особой тщательностью по немецкой технологии. Для изготовления Вашего **ASOKA SPD силиконового сжимаемого уплотнителя** были использованы только проверенные и бездефектные материалы. Применяются только успешно прошедшие контроль качества **ASOKA SPD силиконовые сжимаемые уплотнители**. Контроль качества осуществляется в соответствии с немецкими нормами.

2. Принцип действия и модификации ASOKA SPD силиконовых сжимаемых уплотнителей

I. Ваш ASOKA SPD силиконовый сжимаемый уплотнитель в основном состоит из 3-х основных компонентов:

- заднего сжимаемого фланца,
- силиконового тела,
- переднего сжимаемого фланца.



Задний сжимаемый фланец соединен с передним посредством резьбовых стержней (шпилек) с крепежными гайками. В результате затягивания гаек передний фланец сжимается к заднему. Расстояние между ними уменьшается, силикон сдавливается и поэтому расширяется в стороны. Таким образом образуется водо- и газонепроницаемое уплотнение стыка между Вашим ASOKA SPD и внутренней стенкой монтажного отверстия с одной стороны, и между трубой и/или кабелем с другой.

II. Модификации ASOKA SPD силиконовых сжимаемых уплотнителей:

- a. ASOKA SPD..... Сжимаемый уплотнитель из силикона (без дополнительных свойств)
- b. ASOKA SPD/R..... Сжимаемый уплотнитель из силикона, с проверочным кольцом для контроля герметичности для применения в областях с особыми требованиями
- c. ASOKA SPD/S..... Сжимаемый уплотнитель из силикона для применения в регионах с повышенной сейсмической активностью
- d. ASOKA SPD/Q..... Сжимаемый уплотнитель из силикона с дополнительным кольцом из набухающего материала для монтажа в буровых отверстиях с шероховатой поверхностью

Модификации ASOKA SPD и ASOKA SPD/Q могут быть заказаны также в разъемном исполнении (G). Разъемная конструкция позволяет производить монтаж силиконового сжимаемого уплотнителя также в случае уже установленных (проложенных) труб или кабелей. Модификации ASOKA SPD и ASOKA SPD/R также могут быть изготовлены в версии с внутренними отверстиями для нескольких труб или кабелей.



3. Расшифровка артикула для ASOKA SPD силиконовых сжимаемых уплотнителей

Модификацию и размеры ASOKA SPD силиконового сжимаемого уплотнителя Вы можете найти на маркировке, которая вручную нанесена на защитную ленту.

Пример:

ASOKA SPD (A2) D150.a-H60(100)-G-6M6	
ASOKA SPD	модификация (SPD, SPD/R, SPD/S, SPD/Q)
(A2)	классификация стали (A2, A4)
D150	внешний диаметр в мм
.a	внутренняя информация для метода расчета (.a, m)
-H60	высота тела силикона в мм *)
(100)	внутренний диаметр в мм (от одного до четырех проходов)
-G	разъемная модификация (-G, нет данных)
6M6	количество резьбовых шпилек M6 (M6, M8, M10)

*) Общая высота рассчитывается следующим образом: H60 + 2x5 мм сжимаемые фланцы + 15 мм выступающая длина шпилек = 85 мм

4. Контроль размеров перед монтажом Вашего ASOKA SPD силиконового сжимаемого уплотнителя

Перед тем как приступить к монтажу Вашего ASOKA SPD, рекомендуем убедиться, что внешний диаметр Вашего ASOKA SPD силиконового сжимаемого уплотнителя минимум на 1 мм меньше, чем внутренний диаметр монтажного отверстия. В противном случае монтаж Вашего ASOKA SPD в существующее монтажное отверстие может быть затруднен или невозможен. В этом случае свяжитесь с Вашим консультантом ЗАО «АСОКА» – он поможет Вам в дальнейшем.

5. Подготовка и требования, предъявляемые к монтажному отверстию для крепления Вашего ASOKA SPD силиконового сжимаемого уплотнителя

a. Монтаж ASOKA SPD силиконового сжимаемого уплотнителя в гильзу из нержавеющей стали или в конструкцию фланца из нержавеющей стали, а также в гильзу из черного металла

Поверхность монтажного отверстия должна быть очищена от ржавчины, грязи, жира, масел и содержащих растворители материалов. Не должно быть обнаружено повреждений внутренней поверхности монтажного отверстия, которые могли бы стать причиной того, что тело силикона Вашего ASOKA SPD силиконового сжимаемого уплотнителя не сможет полностью прилегать к поверхности монтажного отверстия. В случае сомнений обязательно обратитесь к Вашему консультанту в ЗАО «АСОКА».

b. Монтаж ASOKA SPD силиконового сжимаемого уплотнителя в гильзу из термопластичного материала (полиэтилен, полипропилен, ECTFE, и т.д.)

Давление, оказываемое Вашим ASOKA SPD силиконовым сжимаемым уплотнителем на монтажное отверстие, является значительным. Поэтому для монтажа Вашего ASOKA SPD силиконового сжимаемого уплотнителя могут быть использованы только гильзы из термопластичных материалов с толстой стенкой. Обязательно обратитесь к Вашему консультанту в ЗАО «АСОКА» с тем чтобы проверить, какая в Вашем конкретном случае применения требуется толщина стенки. Однако в любом случае рекомендуется усиление гильзы из термопластичного материала с помощью стяжного хомута.

Поверхность монтажного отверстия должна быть очищена от грязи, жира, масел и содержащих растворители материалов. Не должно быть никаких видимых повреждений внутренней

поверхности монтажного отверстия, которые могли бы стать причиной того, что тело силикона Вашего ASOKA SPD силиконового сжимаемого уплотнителя не сможет полностью прилегать к поверхности монтажного отверстия. В случае сомнений обязательно обратитесь к Вашему консультанту в ЗАО «АСОКА».

с. Монтаж ASOKA SPD силиконового сжимаемого уплотнителя в гильзу из ПВХ-трубы

Внутреннее давление, оказываемое Вашим ASOKA SPD на ПВХ-трубу, является значительным. Поэтому в случае свободстоящих ПВХ-труб последние могут быть использованы только в качестве гильз, при условии, что ПВХ-труба уже перед монтажом Вашего ASOKA SPD была усилена по меньшей мере двумя хомутами. Достаточная надежность обеспечивается, как только ПВХ-труба полностью окружена бетоном или жесткими строительными материалами. Внутренняя поверхность ПВХ-трубы должна быть без трещин, очищена от грязи, жира, масел и материалов, содержащих растворители. Не должно быть никаких видимых повреждений внутренней поверхности монтажного отверстия, которые могли бы стать причиной того, что тело силикона Вашего ASOKA SPD не сможет полностью прилегать к поверхности монтажного отверстия. В случае сомнений обязательно обратитесь к Вашему консультанту в ЗАО «АСОКА».

d. Монтаж ASOKA SPD силиконового сжимаемого уплотнителя в буровое отверстие (бетон)

На поверхности монтажного отверстия не должно быть желобков высотой или глубиной более 0,5 мм, усадочных раковин, трещин, загрязнений, жира, масел или содержащих растворители материалов. Не должно быть никаких видимых повреждений внутренней поверхности монтажного отверстия, которые могли бы стать причиной того, что тело силикона Вашего ASOKA SPD силиконового сжимаемого уплотнителя не сможет полностью прилегать к поверхности монтажного отверстия. При низком качестве бетона на поверхность монтажного отверстия может потребоваться нанесение покрытия на основе эпоксидной смолы. При этом следует учесть, что из-за этой меры внутренний диаметр уменьшится на 1-2 миллиметра. В качестве альтернативы рекомендуется использование ASOKA SPD/Q вместо ASOKA SPD. Для получения дополнительной информации о его свойствах обратитесь к пункту 2.II.d.

Важное примечание: В любом случае рекомендуется, определять (снимать) размеры для заказа Вашего ASOKA SPD силиконового сжимаемого уплотнителя только после полного завершения бурового сверления и при необходимости после нанесения покрытия. Для получения дополнительной информации обязательно обратитесь к Вашему консультанту в ЗАО «АСОКА».

6. Подготовка контактных поверхностей Вашего ASOKA SPD силиконового сжимаемого уплотнителя (тела силикона), внутренней поверхности монтажного отверстия, а также наружной поверхности гидроизолируемой трубы или кабеля

Установка Вашего ASOKA SPD силиконового сжимаемого уплотнителя требует нанесения тонкого и сплошного слоя смазки (туба), входящей в комплект поставки. Смазка равномерно наносится на поверхность тела силикона Вашего ASOKA SPD силиконового сжимаемого уплотнителя, на внутреннюю поверхность монтажного отверстия или на наружную поверхность трубы или кабеля, если они уже установлены. В случае установки изделия в отверстие, изготовленного методом бурового сверления, учитывайте впитывающую способность бетона! Повторите процесс нанесения смазки пока на бетоне не останется тонкого слоя смазочного материала. При проведении работ соблюдайте указания по безопасности, указанной на упаковке смазки!



7. Ввод Вашего ASOKA SPD силиконового сжимаемого уплотнителя в монтажное отверстие

В зависимости от расстояния (зазора) между внутренним диаметром монтажного отверстия и Вашим ASOKA SPD установка готового изделия производится легче или немного строже. Фиксирующие гайки должны затягиваться со стороны зоны обслуживания. Перекос (смещение) Вашего ASOKA SPD в процессе ввода в монтажное отверстие должен быть незамедлительно устранен. Чем больше диаметр – тем выше опасность перекоса (смещения)! Ваш ASOKA SPD вставляется в монтажное отверстие всегда с равномерно распределенным на передний сжимаемый фланец давлением. При необходимости воспользуйтесь оправкой соответствующего размера. Допускается осторожное использование резинового молотка, с помощью которого короткими, легкими ударами можно оказать воздействие на соответствующие противоположные участки оправки. В случае затруднений при вводе (установке) Вашего ASOKA SPD в монтажное отверстие не применять силу! Обратитесь к Вашему консультанту в ЗАО «АСОКА». Он поможет Вам в дальнейшем.

8. Затягивание гаек для сжатия тела силикона Вашего ASOKA SPD силиконового сжимаемого уплотнителя. Достижение герметичности.

Затягивание гаек должно производиться с помощью динамометрического ключа. Затягивание осуществляется по часовой стрелке, последовательно расположенных друг напротив друга гаек (крест накрест). Каждое отдельное затягивание гаек должно производиться максимум на четверть оборота. Требуемая для соответствующего случая применения величина момента затяжки согласно таблице.

	Шпилька		
	M6	M8	M10
мин	4 Нм	8 Нм	18 Нм
макс	5 Нм	10 Нм	22 Нм

9. Уход и техническое обслуживание Вашего ASOKA SPD силиконового сжимаемого уплотнителя в процессе эксплуатации

Ваш ASOKA SPD изготовлен из высококачественных материалов и, при условии правильного монтажа, может не требовать внимания, в течение как минимум 10 лет. АСОКА рекомендует, с периодичностью от 3 до 5 лет проверять герметичность и, в случае необходимости, путем легкого закручивания гаек, как указано в пункте 8, устранять обнаруженные протечки.

При соблюдении указанных в руководстве по монтажу предписаний АСОКА гарантирует Вам многолетнее функционирование Вашего ASOKA SPD силиконового сжимаемого уплотнителя. В случае возникновения вопросов обращайтесь к Вашему консультанту в ЗАО «АСОКА».