



Polymer-Gelmatrix SX H

Полимерный гель SX H

Резино-эластичный 4-х компонентный полимерный гель многостороннего применения



Свойства

SX H – четырехкомпонентный, набухающий под действием воды гидрогель на основе акрилата или метакрилата, который отверждается в резиноподобный эластичный продукт.

SX H обладает весьма низкой вязкостью, сравнимой с вязкостью воды.

SX H может быть использован для инъекций в трещины бетонных сооружений, а также для однократной или многократной запрессовки в инъекционные шланги, в частности **WaterproofX□1**, **WaterproofX□100** и **SX**.

Технические характеристики:

Хранение	В прохладном, защищённом от солнечных лучей месте в оригинальной емкости не более 6 месяцев. При транспортировке – от +4 до +30 град.С
Упаковка	20 кг SX H A1 компонент 1 кг SX H AII компонент (катализатор) 20 кг SX H B1 компонент 50 г SX H BII компонент (инициатор)
Жизнеспособность	15 минут

	A1 компонент	A2 компонент	B1 компонент	B2 компонент
Консистенция	жидкая	жидкая	жидкая	твердая
Цвет	прозрачный	бесцветный	белый	белый
Плотность (20оС)	1,05 г/см ³	0,93 г/см ³	1,01 г/см ³	1,1 г/см ³
Динамическая вязкость (20оС)	4,7 – 5,3 mPas	1,4 – 1,6 mPas	8,0 – 10,0 mPas	1,0 mPas (в растворе соли)

Свойства после отверждения

Консистенция	резино-эластичная
Цвет	белый
Относит. удлинение при разрыве	165%
Степень набухания	20 объёмн. %
Прочность отрыва	11,1 МПа – сухой бетон 3,5 МПа – влажный бетон 2,8 МПа – битумное покрытие 7,1 МПа – влажный кирпич

Обработка

Активация компонентов

АII ёмкость полностью перелить в AI ёмкость и перемешать в течение 3-х минут. ВII компонент полностью переместить в VI ёмкость и перемешать 3 минуты. Подготовленные таким образом А и В компоненты смешать с помощью 2К-инъекционного насоса принудительного действия в соотношении 1 : 1.

Инъектирование

Перед инъектированием в отрезок шланга доступные области шва проверить на наличие дефектных мест, гравийных гнёзд и т.д. Установленные дефекты перед инъектированием квалифицированно устранить. Инъекционные работы должны осуществляться до наступления процесса гидратации инъекционного материала (до начала его твердения) и при полной нагрузке рабочего шва.

Инъекционные работы проводятся отрезками от стороны к соответствующей строительной детали. Вертикально лежащие шланги иницировать снизу вверх.

Для вакуумирования инъекционного шланга следует, прежде всего, заполнить шланг с одной стороны инъекционным материалом до тех пор, пока материал без пузырьков не выступит на противоположном конце. Закрыв конец шланга, медленно поднимают инъекционное давление с тем, чтобы инъекционное вещество могло равномерно выступать из шлиц в полость шва.

Применение акрилат-геля **SX H** создает возможность многократного использования, если сразу же после инъектирования шланг обильно промыть водой. Промывание инъекционного канала без давления (закрытый конец канала должен быть открыт) должно осуществляться до истечения времени жизнеспособности материала, т.е. до начала его твердения.

Во избежание ошибок при смешивании рекомендуется применение инъекционного насоса **SX 1000**, который рассчитан на соответствующее принудительное смешивание А и В компонентов в соотношении 1 : 1. Дальнейшие указания по инъектированию могут быть заимствованы из DBV- инструкции «Нагнетаемые инъекционные шланги для рабочих швов», июнь 1996 г.

Указания

При обработке гелем **SX H** следует использовать соответствующую защитную одежду, защитные перчатки и защитные очки.

Перед началом работ необходимо ознакомиться с листами безопасности по поводу мероприятий, связанных с соблюдением норм безопасности.

Применение инъекционного вещества **SX H** для нагнетания в инъекционные шланги **WaterproofX 1**, **WaterproofX 100** и **SX** допустимо только в предписанных и испытанных соотношениях отдельных компонентов.