

PAGEL EH1

PAGEL EH115

07/19

ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА ГРУНТОВКА/АДГЕЗИОННЫЙ СЛОЙ

Свойства:

- Связующее (адгезионный слой) для эпоксидных смесей и эпоксидных покрытий с соответствующими наполнителями (EH 1)
- Универсальное применение на сухих бетонных, растворных и стальных поверхностях (EH 1)
- Адгезионный слой для эпоксидных систем и цементных растворов (EH 1)
- Высокая адгезия в том числе на влажных основаниях или с высокой остаточной влажностью (остаточная влажность < 8%) (EH115)
- Двухкомпонентный реактивный полимер на основе эпоксидной смолы
- Без растворителей, ненаполненный и непигментированный
- Низковязкий и обладающий высокой капиллярной активностью
- Хорошо проникает в мельчайшие поры и капилляры и развивает высокую адгезионную прочность к бетонному основанию
- После отверждения устойчив к воздействию воды, морской воды и сточным водам, а также к многочисленным щелочам, разбавленным кислотам, растворам солей, минеральным маслам, смазочным материалам и топливу, а также ко многим растворителям
- При УФ-воздействии следует ожидать изменения оттенка (цвета) – обусловлено используемым связующим

Области применения:

- Грунтовка для не содержащих растворители систем эпоксидных покрытий на бетон, раствор, цементные стяжки и сталь
- Запечатывающий слой для цементосодержащих оснований, например, в мастерских, промышленных цехах, на парковках и т.д.
- Уплотнение (упрочнение) бетонных и растворных поверхностей
- Адгезионный слой для покрытий, особенно для впитывающих оснований
- Финишный запечатывающий слой для легкой очистки поверхности

Технические характеристики

Материал (тип)		EH1	EH115
Цвет		Прозрачный, Слегка желтоватый	Прозрачный, Слегка желтоватый
Соотношение при смешивании	Вес. частей	2:1	2:1
Плотность, (23°C, 50% отн.влажности воздуха)	кг/м ³	1.100	1.100
Вязкость ок.	при 10°C	мПа·с	1.000-1.500
	при 20°C	мПа·с	500-700
Жизнеспособность ок.	при 10°C	мин.	60-75
	при 20°C	мин.	45
	при 30°C	мин.	20-30
Последующие работы	при 10°C	через ч.	24-36
	при 20°C	через ч.	10-20
Полное отверждение (100%):	при 20°C	через дн	7
Минимальная температура поверхности при обработке	°C	+10	+10
Расход материала	Грунтовка* ок.	г/м ²	300-500
	Запечатывающий слой (двукратно) ок.	г/м ²	600-800
	Финишный запечатывающий слой ок.	г/м ²	250-400
Общий сухой остаток	%	100	10
Адгезионная прочность	N/mm ²	Разлом по бетону	Разлом по бетону
Упаковка	Уп-ки в кг	1,12,30	1,12

Класс опасности: опасный груз, соблюдать указания листа безопасности

Допустимая предельная величина содержания VOC (органических летучих веществ) (расчетное значение) рабочего раствора (Kat. II A/j): 550 г/л (2007) / 500 г/л (2010). Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 500 г/л.

Сертификаты и испытания:

- Материал в соответствии с EN 13813 «эпоксидная грунтовка»
- Материал в соответствии с EN 13813 «эпоксидное покрытие»
- Предприятие сертифицировано в соответствии DIN EN ISO 9001:2015

Применение

Подготовка поверхности:

Цементные основания тщательно очистить, в том числе от незакрепленных и препятствующих адгезии частиц посредством пескоструйной, дробеструйной обработки или водой под высоким давлением до несущей зерновой структуры. Когезионная прочность бетона должна составлять не менее 1,5 N/mm². Остаточная влажность бетона не должна превышать 4%. Температура бетонной поверхности должна быть минимум на 3° выше точки росы. Основание должно быть защищено от капиллярного подъема влаги.

Подготовка поверхности должна производиться в соответствии с DBV-инструкцией «Применение реакционных смол в бетонном строительстве», часть 2: основание».

Смешивание:

Материалы поставляются в соотношении необходимом для смешивания. Компонент В - отвердитель – добавляется в компонент А – смоле. Следует обратить внимание на то, чтобы отвердитель полностью вытек из емкости. Смешивание производится интенсивно с помощью низкооборотной мешалки (макс. 400 об/мин.), однако не менее 5 минут. После этого перелить приготовленную смесь в чистую емкость и еще раз тщательно перемешать, до получения однородной массы одного цвета. Температура обоих компонентов должна составлять минимум +8°C.

Способ применения:

Равномерно нанести на подготовленное основание с помощью шпателя из губчатой резины, равномерно распределяя по поверхности, для лучшего смачивания обработать тщательно кистью, а затем прокатить валиком. При необходимости свежеегрунтованную поверхность можно обсыпать сухим кварцевым песком (фракция 0,1 – 0,4 мм) (расход: ок. 1,0 кг/м²). Излишки кварцевого песка (несвязанный песок) перед проведением последующих работ следует удалить (например, с помощью пылесоса). Через 12 - 24 часа на обсыпанную поверхность можно наносить системы эпоксидных покрытий ЕН.

В случае больших неровностей в материалы можно добавить 35–45% прокаленного кварцевого песка (0,1–0,4 мм). Нанесение производится методом процарапывающего шпатлевания.

ЕН 115 можно использовать на влажных бетонных основаниях, например, после подготовки основания водой под высоким давлением. Однако на поверхности бетона не должно быть видимой блестящей водяной пленки.

Диапазон температур: +10°C до +30°C

Отверждение:

При обработке реакционными смолами следует учитывать наряду с температурой материала и температуру окружающей среды. Пониженные температуры замедляют химическую реакцию, соответственно увеличивая жизнеспособность, время обработки, продолжительность технологических пауз, время возможного прохода по покрытию и время полного отверждения, одновременно увеличивая расход из-за повышающейся вязкости. При повышенных температурах скорость реакции увеличивается, так что указанное выше время соответственно сокращается.

Для полного отверждения реактивного полимера средняя температура основания должна быть выше минимальной температуры.

При использовании на открытом воздухе необходимо следить за тем, чтобы материал был защищен от влаги в течение достаточно длительного времени после нанесения; если поверхность подвергается воздействию влаги слишком рано, может произойти выцветание и / или появиться липкость, что может значительно ухудшить соединение с последующим покрытием, поэтому при необходимости следует произвести пескоструйную обработку. Материал под этим слоем отлично затвердевает.

Очистка: Непосредственно после использования и в случае длительных перерывов в работе оборудование и инструменты необходимо тщательно очистить с помощью EH VERDÜNNUNG.

Физиологическое действие. Защитные мероприятия и утилизация:

Материал после отверждения физиологически безвреден. Дополнительную информацию о мерах защиты, маркировке материала и утилизации можно найти в листе безопасности ЕС. Необходимо соблюдать правила по предотвращению несчастных случаев «обработка покрытий» VBG 23 и памятку M017 (растворители) профессионального сообщества химической промышленности.

Во время производства работ надевайте защитные очки и хлопковые перчатки, пропитанные нитрилом.

Данные этого проспекта, технические консультации и прочие рекомендации основаны на обширной научно-исследовательской работе и имеющемся опыте. Однако они не являются обязательными – также в связи с правовой охраной третьих лиц – и не освобождают заказчика от собственного контроля и проверки пригодности продукции вместе с технологией применения для намеченной цели. Приведенные параметры являются усредненными. Возможны отклонения. Рекомендации, отличающиеся от представленных в проспекте, требуют письменного подтверждения. Проектировщики и исполнители работ должны ознакомиться с последней технологией и соответствующей действующей версией данного технического описания. Наши технические консультанты охотно помогут Вам в любое время. Мы рады оказанному Вами интересу к нашим продуктам. С выпуском данного проспекта вся ранее опубликованная информация о продуктах теряет силу. Актуальную и действующую версию Вы можете найти в Интернете по адресу: www.papel.com