

PAGEL MN02

02/21

Защита от коррозии и адгезионный слой

Области применения:

- Минеральная защита от коррозии для железобетона и других металлических закладных элементов
- Адгезионный слой на бетонные и растворные основания

Свойства:

- Готовая к применению смесь, защита от коррозии и адгезионный слой на минеральной основе в одном материале
- Смешивается только с водой
- Простое применение
- Высокая стойкость к карбонизации – уменьшает проникновение CO₂ и влаги
- Высокий запас щелочи
- Активная защита от коррозии арматуры
- Паропроницаемый
- Невоспламеняемый

Компоненты системы:

MN02 защита от коррозии и адгезионный слой
MN20, MN80 PCC I – раствор

Сертификаты и испытания:

- Замена бетона
- согласно DIN EN 1504-7 «Защита от коррозии и адгезионный слой»
- Заводской контроль производства согласно DIN EN 1504-7
- Предприятие сертифицировано в соответствии с DIN EN ISO 9001:2015

Технические характеристики

| Материал | | | MN02 |
|--------------------------------|---|-------------------|------------|
| Количество воды | Адгезионный слой | % | 18 |
| | Антикоррозионная защита | % | 16 |
| Жизнеспособность ок. | | 10°C мин. | 60 |
| | | 20°C мин. | 45 |
| | | 30°C мин. | 30 |
| Расход около | Адгезионный слой | кг/м ² | 2-4 |
| | Антикоррозионная защита (двукратное нанесение) | кг/м ² | 4-6 |
| Плотность свежего раствора ок. | | кг/м ³ | 2.100 |
| Покрытие | Адгезионный слой | | однократно |
| | Антикоррозионная защита | PCC | двукратно |
| Адгезионная прочность | | N/mm ² | ≥ 1,5 |

Хранение: 12 месяцев. В прохладном, сухом месте, беречь от мороза. В оригинальной закрытой упаковке.

Упаковка: 25 кг мешок, европаллета 1000 кг.

Класс опасности: безопасно, соблюдать указания на упаковке

GISCODE: ZP 1

Примечание: все испытания свежего и затвердевшего раствора производятся при 20°C ± 2 °C. Более высокие или более низкие температуры приводят к отклонениям свойств свежего / отвержденного раствора и результатов испытаний. В зависимости от температуры за счет незначительного сокращения добавляемой воды консистенция может быть скорректирована.

СОСТАВ МАТЕРИАЛА PAGEL:

Цемент: согласно DIN EN 197-1

Зернистые заполнители для обычного бетона: согласно DIN EN 12620

Добавки: согласно DIN EN 450, DIN EN 13263 (зола летучая для бетона, микрокремнезем и т.д.)

Применение

Подготовка поверхности:

Основательно очистить и освободить от незакрепленных и препятствующих адгезии частиц, в том числе от цементного шлама и загрязнений посредством водоструйной или другим способом очистки до несущей зерновой структуры; должна быть обеспечена достаточная прочность на отрыв ($\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$, $\text{KEW} \geq 1,0 \text{ N/mm}^2$).

Смачивание поверхности:

Бетонную поверхность основательно смачивать (до капиллярного насыщения) примерно в течение 6-24 часов.

Железобетон:

Оголенную стальную арматуру очистить до металлического блеска посредством абразивоструйной обработки (до степени SA 2 ½ согласно DIN EN ISO 12944-4).

Цветные металлы: цемент и все материалы на его основе могут при определенных условиях вызывать в зонах контакта коррозию цветных металлов (например, алюминия, меди, цинка). Обратитесь, пожалуйста, за консультацией к нашим технологам.

Смешивание:

Сухая смесь готова к применению и смешивается только с водой. Вода не полностью заливается в соответствующий (например, смеситель принудительного действия), туда же добавляется сухой раствор. Смесь перемешивается примерно 3 минуты. Затем добавляется оставшаяся вода и перемешивается еще 2 минуты до получения однородной массы.

Вода для смешивания: чистая водопроводная вода.

Предельные температуры при применении (основание, воздух и температура раствора): от +5°C до +35°C.

Низкие температуры и холодная вода затворения замедляют набор прочности, требуется интенсивное принудительное перемешивание и уменьшается текучесть. Высокие температуры ускоряют набор прочности и также могут уменьшить текучесть.

Применение:

На очищенную от ржавчины арматуру без пробелов дважды с помощью кисти наносится состав.

Технологическая пауза до нанесения второго покрытия: ок. 6 часов.

Технологическая пауза до нанесения ремонтных растворов: ок. 6 часов.

Адгезионный слой:

Втирается глубоко в поры без пробелов щеткой в предварительно увлажненную до матово-влажного состояния бетонную поверхность. Последующее нанесение раствора должно производиться методом «свежее на свежее». При прерывании и/или отверждении адгезионный слой должен полностью схватиться. После соответствующей технологической паузы процесс следует повторить.

Данные этого проспекта, технические консультации и прочие рекомендации основаны на обширной научно-исследовательской работе и имеющемся опыте. Однако они не являются обязательными – также в связи с правовой охраной третьих лиц – и не освобождают заказчика от собственного контроля и проверки пригодности продукции вместе с технологией применения для намеченной цели. Приведенные параметры являются усредненными. Возможны отклонения. Рекомендации, отличающиеся от представленных в проспекте, требуют письменного подтверждения. Проектировщики и исполнители работ должны ознакомиться с последней технологией и соответствующей действующей версией данного технического описания. Наши технические консультанты охотно помогут Вам в любое время. Мы рады оказанному Вами интересу к нашим продуктам. С выпуском данного проспекта вся ранее опубликованная информация о продуктах теряет силу. Актуальную и действующую версию Вы можете найти в Интернете по адресу: www.pagel.com.