

PAGEL SP45 (SPCC/SRM, S-A2, S-A3) РЕМОНТНЫЙ ТОРКРЕТ-РАСТВОР

Свойства:

- Готовый к применению ремонтный раствор на цементной основе
- Готов к применению непосредственно после затворения водой
- Наносится методом торкретирования (распыления)
- Мягко-пластичная консистенция наряду с очень хорошей тиксотропностью на вертикальных и потолочных поверхностях
- Исключительное нанесение методом мокрого торкретирования с использованием распылительного сопла MAWO
- Модифицирован микрокремнеземом
- Низкий модуль эластичности
- Незначительная усадка
- Высокая стойкость к морозу и действию размораживающих солей
- Невоспламеняемый
- В значительной степени водонепроницаемый и маслостойкий

Компоненты системы:

RM02 Защита от коррозии и адгезионный слой

SP45 ремонтный торкрет-раствор

Области применения:

- Ремонт бетонных, железобетонных сооружений и сооружений из преднапряженного бетона с малой прочностью на сжатие старого бетона
- Ремонт гидротехнических сооружений, находящихся в зоне ответственности Федерального ведомства по гидротехническому строительству (BAW), Германия
- Дамбы, защитные сооружения, шлюзы, подпорные стенки набережных

Сертификаты и испытания:

- SPCC/SRM замена бетона согласно
 - DIN EN 1504-3 «Конструкционный и не конструкционный ремонт»
 - ZTV-W LB 219 (замена бетона при восстановлении гидротехнических сооружений)
- Система замены бетона для классов старого бетона A2 и A3- подтверждено испытанием в соответствии с ZTV-W LB 219
- Высокая стойкость к морозу и действию размораживающих солей – подтверждено методами CIF и CDF
- Высокая стойкость к проникновению хлоридов – подтверждено экспертизой определения коэффициента миграции хлоридов
- Подтверждение долговечности при нагрузке в условиях водообмена согласно рекомендации BAW
- Заводской контроль производства согласно DIN EN 1504-3
- Предприятие сертифицировано в соответствии DIN EN ISO 9001:2015

Классы увлажнения относительно коррозии бетона в результате реакции щелочи с кремниевой кислотой				
Класс влажности	WO	WF	WA	WS
	сухой	влажный	влажный Доступ щелочи снаружи	влажный Доступ щелочи снаружи Сильная динамическая нагрузка
SP45	•	•	•	•

Размер гранулометрической фракции материалов PAGEL соответствует на основании DIN EN 12620 классу восприимчивости к щелочам E1 из надежных источников.

Классификация по классу экспозиции согласно: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2/ZTV-W LB219/ZTV-ING ЧАСТЬ 3:

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM	XW	XBW
		1234	123	123	1234	123	123	12	12
SP 45	•	***	**	**	***	•	•	**	**

Технические характеристики

Материал	SP 45		
Крупность заполнителя		мм	0-4
Количество воды	%	макс.	12
Жизнеспособность ок.	при +20°C	мин.	45
Расход ок.		кг/(м ² •мм)	2,0
Насыпная плотность свежего раствора ок.		кг/м ³	2.200
Толщина слоя		мм	20-60**
Прочность на сжатие*	1 д.	N/mm ²	≥ 5
	7 дн.	N/mm ²	≥ 20
	28 дн.	N/mm ²	≥ 30
Прочность на растяжение при изгибе *	1 д.	N/mm ²	≥ 2
	7 дн.	N/mm ²	≥ 4
	28 дн.	N/mm ²	≥ 6
Адгезионная прочность	7 дн.	N/mm ²	≥ 2
Модуль эластичности (статичный)	28 дн.	N/mm ²	≤25.000
Классификация согласно EN 1504-3	R3		

*Испытание прочности на сжатие и изгиб раствора согласно DIN EN 196-1; распыленные образцы, хранение А
 ** допустимая общая толщина слоя согласно ZTV-ING 50 мм.

Примечание: Испытания свежего и затвердевшего раствора при +20 °С ±2 °С. более высокие и низкие температуры приводят к отклонениям свойств свежего и затвердевшего раствора и результатов испытаний. В зависимости от температуры может быть подобрана консистенция вследствие незначительного сокращения воды затворения.

Хранение: 12 месяцев. В прохладном, сухом месте, беречь от мороза. В оригинальной закрытой упаковке.

Упаковка: 25 кг мешок, евро паллета 1000 кг.

Класс опасности: безопасно, соблюдать указания на упаковке

GISCODE: ZP 1

Состав материала PAGEL:

Цемент: согласно DIN EN 197-1

Зернистый наполнитель: согласно DIN EN 12620

Добавки: согласно DIN EN 450, abZ, DIN EN 13263 (зола уноса, микрокремнезем и т.д.)

Применение:

Подготовка поверхности: основательно очистить и освободить от незакрепленных и препятствующих адгезии частиц, в том числе от цементного шлама и загрязнений посредством водоструйной, дробеструйной или другими способами очистки до несущей зерновой структуры. Должна быть обеспечена достаточная прочность на отрыв ($\geq 0,8$ N/mm² и $< 1,2$ N/mm², KEW ≥ 1.0 N/mm²).

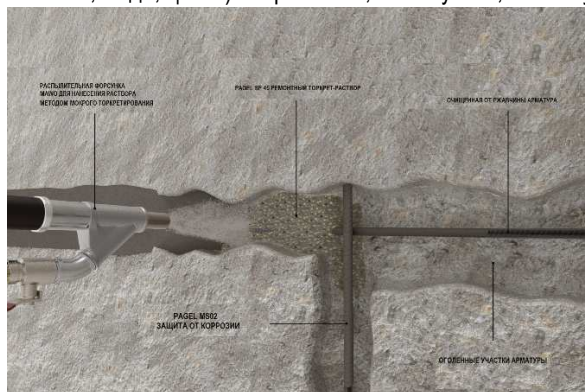
Смачивание поверхности:

Бетонную поверхность основательно смачивать (до капиллярного насыщения) примерно в течение 6-24 часов.

Сталь:

Оголенную стальную арматуру очистить до металлического блеска посредством абразивоструйной обработки (до степени SA 2 ½ согласно DIN EN ISO 12944-4).

Цветные металлы: цемент и все материалы на его основе могут при определенных условиях вызывать в зонах контакта коррозию цветных металлов (алюминия, меди, цинка). Обратитесь, пожалуйста, за консультацией к нашим технологам.



Смешивание:

Сухая смесь готова к применению и смешивается только с водой. Вода не полностью заливается в смеситель принудительного действия, туда же добавляется сухой раствор. Смесь перемешивается примерно 3 минуты. Затем добавляется оставшаяся вода и перемешивается еще 2 минуты до получения однородной массы.

Вода затворения:

чистая водопроводная вода

Температурный диапазон применения (основание, воздух и температура раствора): от +5°C до +35°C.

Низкие температуры и холодная вода затворения замедляют набор прочности, требуется интенсивное принудительное перемешивание и уменьшается текучесть. Высокие температуры ускоряют набор прочности и также могут уменьшить текучесть.

Нанесение:**Машинное нанесение:**

Нанесение торкрет-раствора SP45 производится методом мокрого набрызга под давлением через распылительную форсунку MAWO-PAGEL.

Раствор можно распылять с помощью обычных шнековых насосов с редуктором и регулируемой скоростью, подходящих для этого применения. Распылительную форсунку следует держать на расстоянии примерно 50 см под углом 90 градусов (перпендикулярно) к поверхности распыления.

Первый напыляемый слой для усиления адгезионного действия следует наносить под более высоким давлением сжатого воздуха. Нанесение других напыляемых слоев осуществляется после корректировки скорости подачи раствора и мощности подачи сжатого воздуха. Регулировка скорости подачи раствора и давления сжатого воздуха выполняется специалистами в зависимости от местных условий. Последующая обработка и при необходимости заглаживание поверхностей может быть выполнено сразу после завершения работ по напылению.

Компрессор:

максимум 5м³/мин, 5 бар

Последующая обработка:

Поверхности, подверженные атмосферным воздействиям, после окончания работ защищать от преждевременного испарения (ветра, сквозняка, прямых солнечных лучей), от 3 до 5 дней.

Соответствующие методы защиты: создание «водяного тумана», укрытие поверхности пленкой, термопленкой или использование покрытия, удерживающего влагу O1 VERDUNSTUNGSSCHUTZ. При использовании O1 VERDUNSTUNGSSCHUTZ следует соблюдать указания действующего технического описания.

Данные этого проспекта, технические консультации и прочие рекомендации основаны на обширной научно-исследовательской работе и имеющемся опыте. Однако они не являются обязательными – также в связи с правовой охраной третьих лиц – и не освобождают заказчика от собственного контроля и проверки пригодности продукции вместе с технологией применения для намеченной цели. Приведенные параметры являются усредненными. Возможны отклонения. Рекомендации, отличающиеся от представленных в проспекте, требуют письменного подтверждения. Проектировщики и исполнители работ должны ознакомиться с последней технологией и соответствующей действующей версией данного технического описания. Наши технические консультанты охотно помогут Вам в любое время. Мы рады оказанному Вами интересу к нашим продуктам. С выпуском данного проспекта вся ранее опубликованная информация о продуктах теряет силу. Актуальную и действующую версию Вы можете найти в Интернете по адресу: www.pagel.com