

PAGEL V1[®]/10, V1[®]/50, V1[®]/160 **БЕЗУСАДОЧНЫЙ ЗАЛИВОЧНЫЙ / ПОДЛИВОЧНЫЙ РАСТВОР** **ПАГЕЛЬ**

01/19

Сертификаты и испытания:

- Сертификат соответствия DAFStb-Richtlinie (VeBMR) «Изготовление и применение заливочных бетонов и растворов на минеральной основе» (QDB)
- Материал в соответствии с DIN EN 1504-6 «Анкеровка металлической арматуры»
- Высокая устойчивость к морозу и воздействию размораживающих солей: CDF-метод;
- Высокая стойкость к сульфатам – доказано в результате проведенных испытаний в соответствии с DIN 19573 (V1/50 и V1/160)
- Высокая стойкость к проникновению хлоридов - доказательство путем тестирования коэффициента миграции хлоридов (V1 / 50)
- Сертификаты испытаний согласно **DVGW**, рабочий лист W 270 и W347
- Сертификаты испытаний согласно **DVGW**, рабочий лист W 300 (V1/50)
- Свидетельство глубины проникновения воды под давлением согласно DIN 12390-8 (V1/160)
- Заводской контроль производства согласно DIN EN 1504-3, таблица ZA 1a для V1/50 и V1/160
- Заводской контроль производства согласно DIN EN 1504-6
- Предприятие сертифицировано в соответствии DIN EN ISO 9001:2015

Свойства:

- Высокая текучесть
- Контролируемое увеличение объема с силовым замыканием между бетонным основанием и машинной плитой
- Высокая начальная и конечная прочность
- Низкий модуль эластичности в сочетании с высокой прочностью на изгиб
- Низкое водоцементное отношение
- Высокая стойкость к размораживающим солям, а также к минеральным маслам и горючим материалам
- Возможность нагнетания насосом и высокая технологичность нанесения – в том числе при низких температурах (мононасосами, смесительными насосами и насосами принудительного действия) (запросить пригодность Вашего насоса для использования)
- Выполняет требования класса горючести A1 по решению 2000/605/ЕС Европейской Комиссии от 26 сентября 2000 года (опубликовано в официальном бюллетене L258)

Области применения:

- Универсальный заливочный раствор для прецизионных машин всех видов
- Турбины, генераторы, компрессоры, дизельные двигатели и другие энергетические установки, подвергающиеся высоким динамическим нагрузкам
- Фиксаторы, анкерные крепления
- Стальные и бетонные опоры
- Сборные железобетонные конструкции и стальные конструкции
- Опоры мостов и сопряжения мостовых конструкций
- Рельсовые подъемные краны и радиотелескопы, сталеплавильные и металлургические заводы, а также горнодобывающие предприятия
- Целлюлозно-бумажные комбинаты, химические и нефтеперерабатывающие заводы
- Трубопроводы в канализационных коллекторах, очистных сооружениях и резервуарах с питьевой водой для герметизации от газа и воды

- 1 -

Классы увлажнения относительно коррозии бетона в результате реакции щелочи с кремниевой кислотой				
Класс увлажнения	WO	WF	WA	WS
	сухой	влажный	влажный Доступ щелочи снаружи	влажный Доступ щелочи снаружи Сильная динамическая нагрузка
Заливка	•	•	•	•
Размер гранулометрической фракции материалов PAGEL соответствует на основании DIN EN 12620 классу восприимчивости к щелочам E1 из надежных источников.				

Классификация по классу экспозиции согласно: DIN 1045-2/EN 206-1 Page1, высокопрочный состав для заливки

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1234	123	123	1234	123	123
V1/10	•	****	***	***	****	**	**
V1/50	•	****	***	***	****	***	**
V1/160	•	****	***	***	****	***	**

*Классификация стойкости к сульфатам согласно DIN 19573

Классификация согласно директиве DAfStb VeBMR						
	Класс текучести	Класс расплыва смеси:	Класс усадки:	Класс прочности:	ранней	Класс прочности на сжатие:
V1/10	Классификация	f2	SKVM II	A		C 55/67
V1/50	Классификация	-	SKVB 0	A		C 60/75
V1/160	Классификация	-	SKVB 0	A		C 60/75

Технические характеристики

Технические характеристики			V1®/10	V1®/50	V1®/160
Материал					
Гранулометрический состав		мм	0-1	0-5	0-16
Высота подливки		мм	5 - 30	20 - 120	100 - 400
Количество воды	%	макс.	13	12	11
Расход (сухая смесь) ок.		кг/дм³	2.000	2.000	2.100
Насыпная плотность свежего раствора		кг/дм³	2.250	2.300	2.300
Жизнеспособность	при +20°C	мин.	90	90	90
Текучесть (желоб)	5 мин.	мм	≥650	-	-
	30 мин	мм	≥550	-	-
Расплыв конуса	5 мин.	мм	-	≥700	≥600
	30 мин	мм	-	≥620	≥520
Степень расширения	24 ч	% к объему	≥0,1	≥0,1	≥0,1
Прочность на сжатие*		1 день	≥ 40	≥ 40	≥ 40
	V1/10: 4x4x16 см V1/50, V1/160: 15/15/15 см	7 дн.	≥ 60	≥ 60	≥ 60
		28 дн.	≥ 80	≥ 75	≥ 75
		90 дн.	≥ 90	≥ 90	≥ 90
Прочность на растяжение при изгибе **		1 день	≥ 4	≥ 4	≥ 4
	N/mm²	7 дн.	≥ 6	≥ 6	≥ 6
		28 дн.	≥ 8	≥ 8	≥ 8
		90 дн.	≥ 10	≥ 10	≥ 10
Модуль эластичности (статичный):	N/mm²	7 дн.	≥30.000	≥30.000	≥ 30.000
		28 дн.	≥ 35.000	≥ 35.000	≥ 35.000

*Испытание прочности на сжатие раствора согласно DIN EN 196-1;

Испытание прочности на сжатие бетона согласно DIN EN 12390-3

** Испытание прочности на растяжение при изгибе согласно DIN EN 12390-5

Все указанные контрольные показатели соответствуют DAfStb VeBMR-R111.

Испытания свежего и затвердевшего раствора при 20°C ±2°C, хранение контрольных образцов через 24 часа до испытания на прочность в воде при 20°C ±2°C, более высокие и низкие температуры приводят к отклонениям свойств свежего и затвердевшего раствора и результатов испытаний. В зависимости от температуры может быть подобрана консистенция вследствие незначительного сокращения воды затворения.

Хранение: 12 месяцев. В прохладном, сухом месте, беречь от мороза. В оригинальной закрытой упаковке.

Формы поставки: 25 кг мешок, европаллета 1000 кг.

Класс опасности: безопасно, соблюдать указания на упаковке

GISCODE: ZP 1

Применение:

Подготовка поверхности: основательно очистить и освободить от незакрепленных и препятствующих адгезии частиц, в том числе от цементного шлама и загрязнений посредством водоструйной очистки или другими способами до несущей зерновой структуры;

Должна быть обеспечена достаточная прочность на отрыв ($\geq 1,5$ МПа).

Смачивание поверхности:

Бетонную поверхность основательно смачивать (до капиллярного насыщения) примерно в течение 6-24 часов.

Сталь: Оголенную стальную арматуру очистить до металлического блеска посредством абразивоструйной обработки (до степени SA 2 ½ согласно DIN EN ISO 12944-4).

Цветные металлы: цемент и все материалы на его основе могут при определенных условиях вызывать в зонах контакта коррозию цветных металлов (алюминия, меди, цинка). Обратитесь, пожалуйста, за консультацией к нашим технологам

Опалубка: должна быть прочной и устойчивой. Места примыканий к старому бетону можно герметизировать песком или сухой смесью. Использовать невпитывающую опалубку.

Выступы заливки /подливки: Ширина ненагруженных выступов фундаментов заливаемых конструкций не должна превышать 50 мм со всех сторон, кроме стороны заливки. При заливке фундаментных плит под оборудование, испытывающих динамические нагрузки и являющихся предварительно напряженными, а также испытывающих напряжения по краям, оптимальной является заливка заподлицо с плитой основания, или излишки должны быть сняты под углом 45°, или свеженанесенный материал выравнивается в одну плоскость с плитой основания. Таким образом устраняются передача напряжений и трещинообразование (соблюдать конструктивные предписания и требования статики).

Смешивание: Сухая смесь готова к применению и смешивается только с водой. Вода не полностью заливается в смеситель принудительного действия, туда же добавляется сухой раствор. Смесь перемешивается примерно 3 минуты. Затем добавляется оставшаяся вода и перемешивается еще 2 минуты до получения однородной массы.

Заливка: Процесс заливки следует производить только с одной стороны или с угла, не допуская перерывов. При больших объемах заливки рекомендуем подавать материал от середины плиты с помощью воронки и/или соответствующего шланга. Заливаются сначала (примерно чуть ниже верхнего края) анкерные отверстия и затем машинные (или другие) плиты.

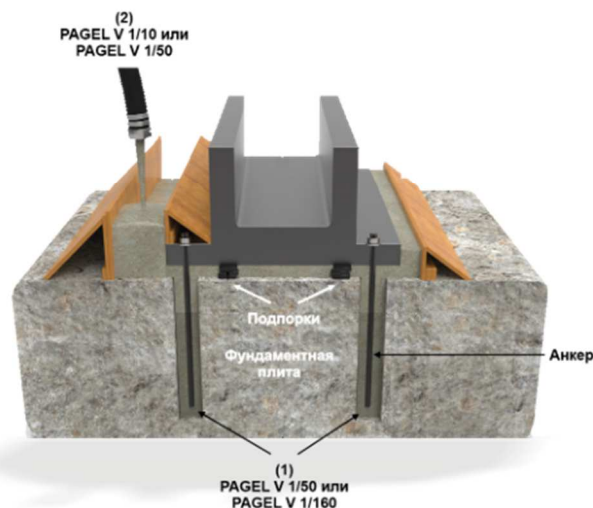
Предельные температуры при применении (основание, воздух и температура раствора): от +5°C до +35°C.

Вода для смешивания: чистая водопроводная вода.

Последующая обработка: поверхности, подверженные атмосферным воздействиям, после окончания работ защищать от преждевременного испарения (ветра, сквозняка, прямых солнечных лучей), от 3 до 5 дней.

Соответствующие методы защиты: создание «водяного тумана», укрытие поверхности пленкой, термопленкой или использование покрытия, удерживающего влагу O1. При применении O1 соблюдать данные технического описания на материал.

ЗАЛИВОЧНЫЕ / ПОДЛИВОЧНЫЕ СОСТАВЫ PAGEL V



Данные этого проспекта, технические консультации и прочие рекомендации основаны на обширной научно-исследовательской работе и имеющемся опыте. Однако они не являются обязательными – также в связи с правовой охраной третьих лиц – и не освобождают заказчика от собственного контроля и проверки пригодности продукции вместе с технологией применения для намеченной цели. Приведенные параметры являются усредненными. Возможны отклонения. Рекомендации, отличающиеся от представленных в проспекте, требуют письменного подтверждения. Проектировщики и исполнители работ должны ознакомиться с последней технологией и соответствующей действующей версией данного технического описания. Наши технические консультанты охотно помогут Вам в любое время. Мы рады оказанному Вами интересу к нашим продуктам. С выпуском данного проспекта вся ранее опубликованная информация о продуктах теряет силу. Актуальную и действующую версию Вы можете найти в Интернете по адресу: www.pagel.com