

PAGEL VB10, VB40

СВЕРХБЫСТРОТВЕРДЕЮЩИЙ ЗАЛИВОЧНЫЙ РАСТВОР ПАГЕЛЬ

Области применения:

- заливка крышки смотрового колодца
- заливка места ввода коммуникаций в дом
- места вводов труб
- порталные и контейнерные железнодорожные системы
- заливка опор и сборных конструкций
- ремонт незначительных дефектов бетона
- заливка опор рельс
- заливка рельс

Свойства:

- прост в применении
- высокотекучий
- не дает усадку
- нагружаем уже через 30 минут
- высокая стойкость к морозу и действию размораживающих солей
- водонепроницаемый
- бесппроблемное нанесение в температурном диапазоне от +1 °С до +30 °С
- класс строительных материалов А1 согласно решению 2000/605/EG Европейской комиссии от 26 сентября 2000 года
- высокая экономичность благодаря быстрому ходу выполнения работ

Сертификаты и испытания:

- Строительный раствор для сооружения и ремонта водостоков и канализационных коллекторов, расположенных снаружи зданий в соответствии с DIN 19573 (**VB10**)
- Высокая стойкость к морозу и действию размораживающих солей: CDF-метод испытания (**VB10**)
- Высокая стойкость к сульфатам – подтверждено испытанием согласно DIN 19573 (**VB10**)
- Материал в соответствии с DIN EN 1504-6 «Анкеровка металлической арматуры»
- Заводской контроль производства согласно DIN EN 1504-6
- Предприятие сертифицировано в соответствии DIN EN ISO 9001:2015

PAGEL строительный раствор для ремонта области около крышек канализационных коллекторов в соответствии с DIN EN 19573

Испытание		VB 10	Требования согласно DIN EN 19573
Насыпная плотность свежего раствора	кг/м ³	ок. 2.140	-
Консистенция	мм	≥ 650	≥ 650
Прочность на сжатие	2ч (5°C)	N/mm ² ≥ 2	≥ 2
	2ч (20°C)	N/mm ² ≥ 10	≥ 10
	1 день	N/mm ² ≥ 35	≥ 25
	28 дней	N/mm ² ≥ 60	≥ 50
Усадка*	Es, m 91 d	% 1,17	≤ 1,5
	Es, i 91 d	% 1,18	≤ 2,0
Стойкость к морозу и действию размораживающих солей *	г/м ²	297	1.500 через 28 циклов
CDF-метод			
Стойкость к сульфатам*	мм/м	0,09	≤ 0,8

*Результаты испытаний контроля в процессе производства

Классы увлажнения относительно коррозии бетона в результате реакции щелочи с кремниевой кислотой

Класс увлажнения	WO	WF	WA	WS
	сухой	влажный	влажный Доступ щелочи снаружи	влажный Доступ щелочи снаружи Сильная динамическая нагрузка
VB	•	•	•	•

Размер гранулометрической фракции материалов PAGEL соответствует на основании DIN EN 12620 классу восприимчивости к щелочам E1 из надежных источников.

Класс экспозиции материала согласно нормы DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*	XM
	1	2	3	4	1	2	3
VB 10	•	••••	•••	•••	••••	•••	•
VB 40	•	••••	•••	•••	•••	•••	•

*При воздействии сульфатов до 600 мг/л

** с дополнительными защитными мероприятиями согласно DIN 1045-2,

VB10: подтверждение стойкости к сульфатам согласно DIN 19573, приложение C

Технические параметры

Материал		VB 10	VB 40
Размер зерна заполнителя	мм	0-1	0-4
Глубина подливки	мм	10-50	30-60
Количество воды	макс. %	14	13
Расход (сухая смесь) ок.	кг/м ³	1900	1900
Насыпная плотность свежего раствора	кг/м ³	2150	2200
Жизнеспособность ок.	при +20°C	мин.	10
Текущность	мм	≥650	≥650
Степень расширения	24 ч	% к объему	≥0,1
	30 мин.	N/mm ²	≥ 5
	1 час	N/mm ²	≥ 8
	2 часа	N/mm ²	≥ 10
	1 день	N/mm ²	≥ 35
	7 дн.	N/mm ²	≥ 50
	28 дн.	N/mm ²	≥ 60
Прочность на сжатие*	30 мин.	N/mm ²	≥ 1
	1 час	N/mm ²	≥ 2
	2 часа	N/mm ²	≥ 3
	1 день	N/mm ²	≥ 4
	7 дн.	N/mm ²	≥ 8
	28 дн.	N/mm ²	≥ 9
Прочность растяжения при изгибе*	7 дн.	N/mm ²	≥ 20.000
	28 дн.	N/mm ²	≥ 24.000
	7 дн.	N/mm ²	≥ 20.000
	28 дн.	N/mm ²	≥ 24.000

* Испытание прочности на сжатие на растяжение при изгибе согласно DIN EN 12390-3

Все испытания свежего и затвердевшего раствора проводятся при 20 °C ±2 °C, более высокие и низкие температуры приводят к отклонениям свойств свежего и затвердевшего раствора и результатов испытаний. В зависимости от температуры может быть подобрана консистенция вследствие незначительного сокращения воды затворения.

Хранение: 6 месяцев. В прохладном, сухом месте, беречь от мороза. В оригинальной закрытой упаковке.

Упаковка: мешок 25 кг, европаллета 1.000 кг

Класс опасности: не опасен, соблюдать указания на упаковке.

GISCODE: ZP1

Состав материала PAGEL:

Цемент: согласно DIN EN 197-1

Зернистый заполнитель: согласно DIN EN 12620

Наполнитель (добавки): согласно DIN EN 450, abZ, DIN EN 13263 (зола уноса, микросилика и т.д.)

Применение

Подготовка поверхности: основательно очистить и освободить от незакрепленных и препятствующих адгезии частиц, в том числе от цементного шлама и загрязнений посредством водоструйной обработки или другими способами очистки до несущей зерновой структуры; должна быть обеспечена достаточная прочность на отрыв ($\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$, $\text{KEW} \geq 1,0 \text{ N/mm}^2$).

Смачивание поверхности:

Бетонную поверхность основательно смачивать (до капиллярного насыщения) примерно в течение 6-24 часов.

Железобетон:

Оголенную стальную арматуру очистить до металлического блеска посредством абразивоструйной обработки (до степени SA 2 ½ согласно DIN EN ISO 12944-4).

Цветные металлы: цемент и все материалы на его основе могут при определенных условиях вызывать в зонах контакта коррозию цветных металлов (алюминия, меди, цинка). Обратитесь, пожалуйста, за консультацией к нашим технологам.

Опалубка: должна быть прочной и устойчивой. Места примыканий к старому бетону можно герметизировать песком или сухой смесью. Использовать невпитывающую опалубку.

Выступы заливки /подливки:

Ширина ненагруженных выступов фундаментов заливаемых конструкций не должна превышать 50 мм со всех сторон, кроме стороны заливки. При заливке фундаментных плит под оборудование, испытывающих динамические нагрузки и являющихся предварительно напряженными, а также испытывающих напряжения по краям, оптимальной является заливка заподлицо с плитой основания, или излишки должны быть сняты под углом 45°, или свеженанесенный материал выравнивается в одну плоскость с плитой основания. Таким образом устраняются передача напряжений и трещинообразование (соблюдать конструктивные предписания и требования статики).

Смешивание: Сухая смесь готова к применению и смешивается только с водой. Вода не полностью заливается в смеситель принудительного действия, туда же добавляется сухая смесь. Смесь перемешивается 2 минуты до получения однородной массы.

Вода для смешивания: чистая водопроводная вода.

Предельные температуры при применении (основание, воздух и температура раствора): от +5°C до +35°C. Низкие температуры и холодная вода затвердения замедляют набор прочности, снижают текучесть материала и требуют интенсивного перемешивания. Высокие температуры – ускоряют набор прочности и могут уменьшать текучесть.

Заливка:

Процесс заливки следует производить только с одной стороны или с угла, не допуская перерывов. При больших объемах заливки рекомендуем подавать материал от середины плиты с помощью воронки и/или соответствующего шланга. Заливаются сначала (примерно чуть ниже верхнего края) анкерные отверстия и затем машинные (или другие) плиты.

Смешивание:

Раствор готов к употреблению и смешивается только с водой. Вода не полностью заливается в смеситель принудительного действия, туда же добавляется сухой раствор. Смесь перемешивается примерно 3 минуты. Затем добавляется оставшаяся вода и перемешивается еще 2 минуты до получения однородной массы, после чего непосредственно осуществляется заливка. При использовании смесителя свободного падения стенки смесителя перед началом процесса перемешивания увлажнить и при необходимости очищать от налипшей смеси.

Последующая обработка:

поверхности, подверженные атмосферным воздействиям, после окончания работ защищать от преждевременного испарения (ветра, сквозняка, прямых солнечных лучей), от 3 до 5 дней.

Соответствующие методы защиты:

создание «водяного тумана», покрытие поверхности пленкой, термопленкой или использование покрытия, удерживающего влагу O1 PAGELÖBERFLÄCHENSCHUTZ. При применении O1 PAGELÖBERFLÄCHENSCHUTZ соблюдать данные технического описания на материал.

Данные этого проспекта, технические консультации и прочие рекомендации основаны на обширной научно-исследовательской работе и имеющемся опыте. Однако они не являются обязательными – также в связи с правовой охраной третьих лиц – и не освобождают заказчика от собственного контроля и проверки пригодности продукции вместе с технологией применения для намеченной цели. Приведенные параметры являются усредненными. Возможны отклонения. Рекомендации, отличающиеся от представленных в проспекте, требуют письменного подтверждения. Проектировщики и исполнители работ должны ознакомиться с последней технологией и соответствующей действующей версией данного технического описания. Наши технические консультанты охотно помогут Вам в любое время. Мы рады оказанному Вами интересу к нашим продуктам. С выпуском данного проспекта вся ранее опубликованная информация о продуктах теряет силу. Актуальную и действующую версию Вы можете найти в Интернете по адресу: www.pagel.com